

PROMOTECH[®]

SALDATURA



SALDATURA



TAGLIO



TAGLIO



*smart tools
for heavy tasks*

***Carrelli per
saldatura e taglio***

PROMOTECH è un'azienda innovativa ISO 9001: 2015 produttrice di elettrotensili professionali, apparecchiature per l'automazione della saldatura e sistemi industriali. Sono realizzati su misura per costruttori di strutture in acciaio, produttori di macchinari pesanti, cantieri navali ed altre aziende specializzate nella lavorazione dei metalli.

Gamma di prodotti:

- Perforatori a base magnetica, perforatori pneumatici, perforatori per rotaie e punzonatrici idrauliche
- Smussatrici portatili e stazionarie dedicate alla preparazione della saldatura di lamiere e tubi
- Carrelli per saldatura e taglio
- Sistemi automatici per la saldatura ed il taglio

I prodotti Promotech:

- Offrono soluzioni per ridurre i costi ed aumentare la produttività
- Sono progettati ed ingegnerizzati per avere una lunga durata nelle più critiche condizioni lavorative
- Soddisfano i requisiti dei clienti e dei mercati più esigenti in tutto il mondo
- Sono costruiti in Polonia in accordo con i più elevati standard qualitativi
- Sono realizzati con componenti di altissima qualità
- Sono sottoposti a test molto rigidi per soddisfare i requisiti qualitativi
- Si sono dimostrati estremamente affidabili e molto versatili per i diversi impieghi applicativi e per le condizioni climatiche alle quali sono sottoposti.

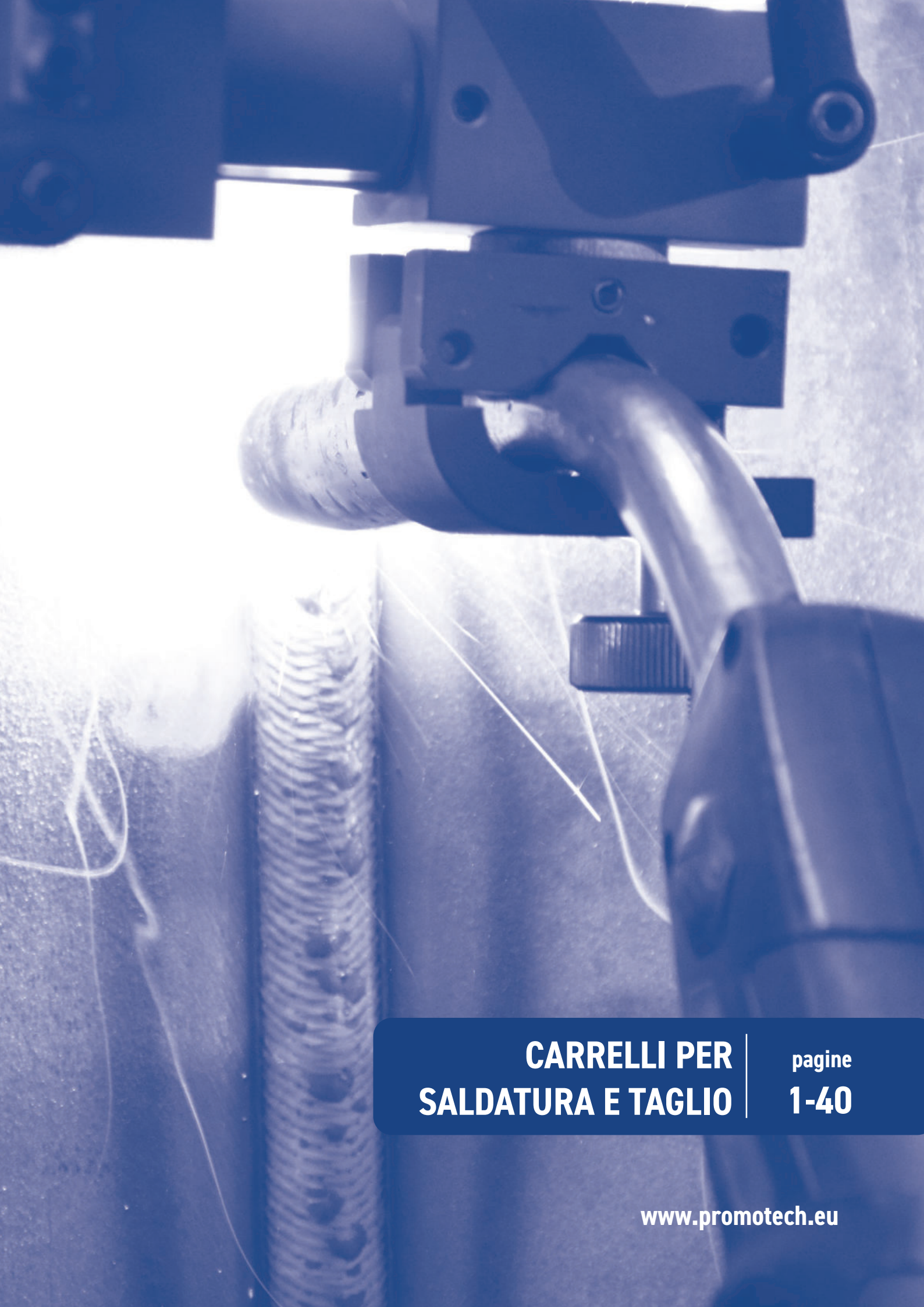


Mitglied im DVS - Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



American Welding Society
Supporting Company Member





**CARRELLI PER
SALDATURA E TAGLIO**

pagine
1-40

www.promotech.eu



CARRELLI PER SALDATURA E TAGLIO



MINI SPIDER



GECKO



GECKO HS



GECKO BATTERY



LIZARD con oscillatore



OSC-8 oscillatore per saldatura



RAIL TUG



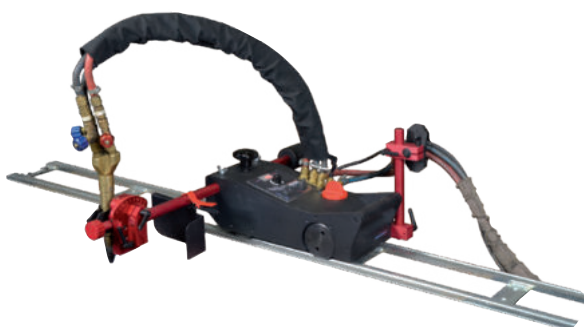
RAIL BULL



RAIL TITAN



SISTEMA DI GUIDA a depressione



DRAGON



DRAGON HS

MINI SPIDER | CARRELLO PER SALDATURA D'ANGOLO



Il Mini Spider è un carrello per saldatura alimentato a batteria creato per effettuare saldature continue in angolo usando il processo MIG/MAG. La torcia può essere facilmente spostata su entrambe i lati del Mini Spider

Sistema a 4 ruote motrici con trazione magnetica e circuito di feedback che assicura elevata stabilizzazione dell'avanzamento. La velocità di avanzamento costante, continua e ripetibile permette di ottenere una geometria del cordone di saldatura perfettamente in linea con le specifiche richieste riducendo eventuali eccessi di saldatura e quindi diminuendo notevolmente il consumo del metallo d'apporto.

Caratteristiche e vantaggi principali:

- Design compatto e leggero per saldatura in spazi ristretti
- Pratico grazie all'alimentazione a batteria 18 V DC (la stessa batteria è utilizzata per Mini Spider e Gecko Battery)
- Posizionamento della torcia su ambo i lati
- Saldatura da bordo a bordo
- Il sistema di controllo della velocità a sistema chiuso basato sul motore elettrico con encoder, garantisce una maggior precisione dell'avanzamento
- L'apporto uniforme di calore riduce la distorsione
- Riduzione del metallo d'apporto in eccesso
- Display digitale a LED per la preselezione della velocità di marcia e dei messaggi diagnostici
- Indicatore batteria scarica
- Rulli guida integrati



Saldatura da bordo a bordo



Saldatura in spazi ristretti

MINI SPIDER Specifiche Tecniche

Tensione	18 V DC, 5.2 Ah
Potenza	25 W
Posizione di saldatura (in accordo con EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PB / 2F PD / 4F
Diametro torcia	16-22 mm
Spessore minimo del pezzo	4 mm
Distanza dalla lamiera	4 mm
Forza di trazione orizzontale	150 N
Forza di trazione verticale	100 N
Velocità orizzontale*	0-110 cm/min
Velocità verticale*	0-100 cm/min
Peso (senza batteria)	7.6 kg
Codice prodotto	WOZ-0735-10-00-00



Saldatura continua



Velocità orizzontale
0-120 cm/min



Velocità verticale
0-110 cm/min



Posizionamento della
torcia su ambo i lati



Saldatura in
spazi ristretti



Peso 7,6 kg

* Con batteria completamente carica

Accessori standard:



Supporto torcia
ZCS-0270-42-00-00-0



Batteria 4.0 Ah
AKM-0738-10-00-01-0
(2 pcs included)



Magneti ausiliari
ZST-0655-09-00-00-0



Supporto cavi
UCW-0655-08-00-00-0

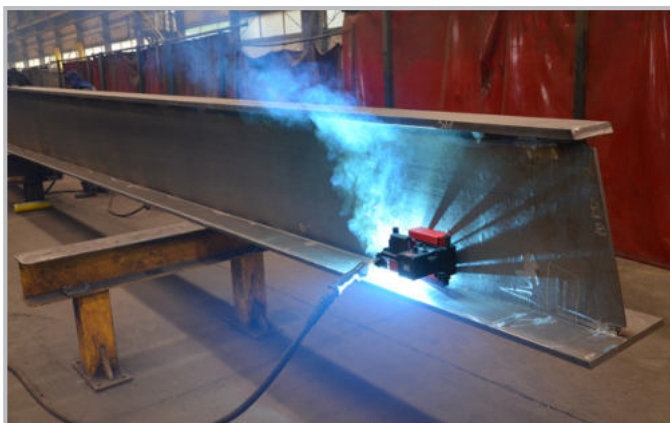


Carica batterie
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)



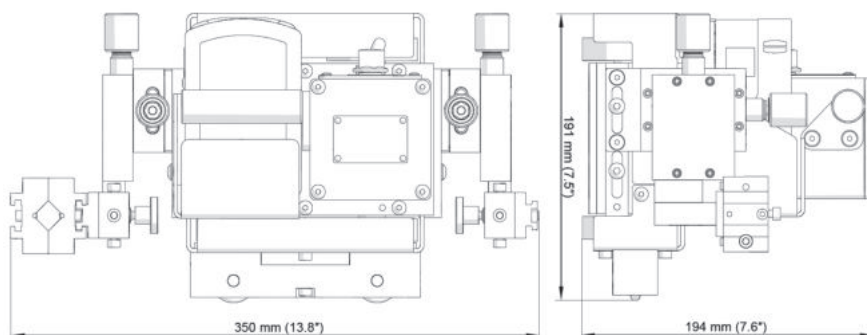
Cavo alimentazione 3 m (10 ft)
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)

Posizionamento della torcia su ambo i lati



La fornitura comprende:

- Mini Spider
- Scatola di cartone contenente materiale anti urto
- Batteria 4.0 Ah (2 pezzi)
- chiave esagonale 4 mm
- chiave esagonale 3 mm
- Manuale istruzioni



GECKO | CARRELLO PER SALDATURA D'ANGOLO



Gecko è un carrello per saldatura d'angolo progettato per realizzare saldature continue di alta qualità.

Dispone di un sistema a 4 ruote motrici con trazione magnetica e circuito di feedback che assicura la stabilizzazione dell'avanzamento in tutte le posizioni di saldatura.

La velocità di avanzamento costante, continua e ripetibile consente la realizzazione di una geometria del cordone di saldatura perfettamente in linea con le specifiche richieste, riducendo in tal modo costosi ulteriori interventi di riprese di saldatura diminuendo notevolmente il consumo di metallo d'apporto.

I numerosi accessori opzionali rendono il sistema Gecko adatto per usi specifici, compreso il taglio e la saldatura di strutture in acciaio inox.

Il carrello per saldatura GECKO pesa solo 8 kg.

Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio di acqua
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono una saldatura d'angolo continua



GECKO HS (High Speed)

Nuova versione speciale per applicazioni specifiche ora disponibile

GECKO HS (High Speed)

con velocità orizzontale fino a 220 cm/min è adatto sia per la saldatura veloce sia per il taglio al plasma



SPECIFICA TECNICA	GECKO	GECKO HS
Tensione	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Potenza	20 W	20 W
Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F / 3G (contattare il rivenditore)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Diametro della torcia	16-22 mm; fino a 35 mm opzionale	16-22 mm; fino a 35 mm opzionale
Raggio minimo di curvatura della superficie d'appoggio	1000 mm	1000 mm
Spessore minimo della superficie d'appoggio	4 mm	4 mm
Distanza tra base dell'apparecchio e superficie d'appoggio	4 mm	4 mm
Forza di trazione orizzontale	150 N	150 N
Forza di trazione verticale	100 N	N/A (non applicabile)
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-35 mm su-giù, sinistra-destra	0-35 mm su-giù, sinistra-destra
Velocità orizzontale	0-110 cm/min	5-220 cm/min
Velocità verticale	0-100 cm/min	N/A (non applicabile)
Peso	8 kg	8 kg
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura	1 (ultimo utilizzo)	1 (ultimo utilizzo)
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0466-10-20-00-0	WOZ-0528-10-20-00-0
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0466-10-10-00-0	WOZ-0528-10-10-00-0
Codice prodotto (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0621-10-04-00-0	WOZ-0622-10-04-00-0



Saldatura continua



Saldatura a doppia torcia



Velocità orizzontale:
0 - 110 cm/min



Velocità verticale:
0 - 100 cm/min



Innesco doppio arco



Raggio convesso min della
traiettoria 1000 mm

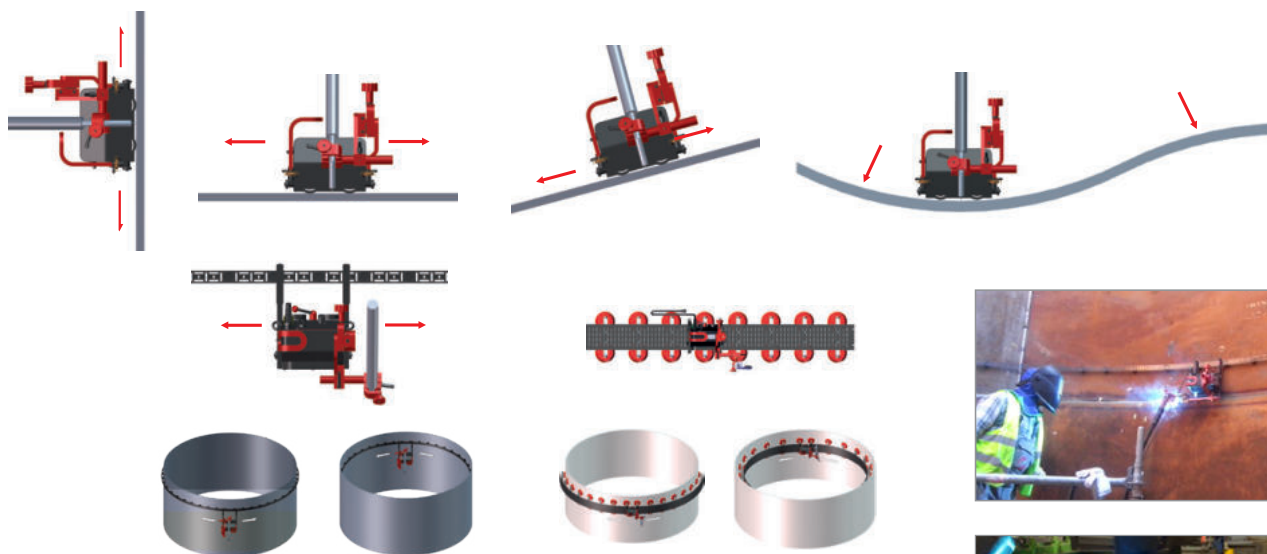


Raggio concavo min della
traiettoria 1000 mm



Peso 8 kg

Versatilità di applicazioni del dispositivo di saldatura Gecko, compreso l'utilizzo in qualsiasi posizione



1. Azionamento con pannello di controllo
2. Leva di sblocco dell'adesione magnetica
3. Contatto di saldatura / presa di innesco dell'arco
4. Connettore di alimentazione
5. Bracci guida regolabili
6. Porta torcia a serraggio rapido
7. Interruttore di alimentazione principale (0/I)
8. Gruppo della slitta trasversale



Accessori standard



Bracci guida standard (set da 2 pz)
PRW-0466-67-00-00-0



Cavo di alimentazione da 3 m
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)



Cavo per innesco dell'arco doppio da 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Gruppo porta torcia ad asta lunga
UCW-0466-04-00-00-0

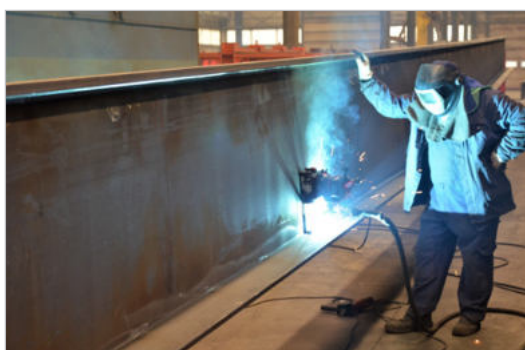
Principali caratteristiche e vantaggi del carrello per saldatura GECKO:

- Design compatto e leggero con telaio resistente in alluminio pressofuso
- Alimentazione 115-230 V, 50 - 60 Hz o 42 V, 50 - 60 Hz
- L'adesione magnetica positiva consente l'uso in qualsiasi posizione
- La leva di attivazione/disattivazione del magnete consente un facile posizionamento e la regolazione sul particolare
- Azionamento a 4 ruote motrici con riduttore a vite senza fine esente da manutenzione
- Ruote in silicone resistenti al calore
- Meccanismo porta torcia a bloccaggio rapido per diversi tipi di torce MIG/MAG con diametro 16-22 mm ; opzionalmente fino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Display LED multifunzione - consente l'impostazione di parametri quali velocità di avanzamento, informazioni sui codici di errore
- Sistema di controllo della velocità a circuito chiuso che stabilizza la velocità di avanzamento per ridurre i difetti di saldatura e costose rilavorazioni
- L'apporto termico costante riduce le distorsioni
- Ridotti sprechi di metallo d'apporto - elimina la necessità di riprese di saldatura
- Il sistema automatico di attivazione/disattivazione dell'arco avvia la saldatura contemporaneamente allo spostamento
- Capace di movimentare e controllare 2 torce
- La presenza di bracci autoguidanti con rulli elimina la necessità di utilizzare guide
- Rotaia multi-superficie con facile regolazione della posizione del dispositivo
- Migliora l'ambiente di lavoro - mantiene l'operatore lontano da calore e fumi
- Possibilità di tagli al plasma

GECKO BATTERY | CARRELLO PER SALDATURA



GECKO BATTERY è un carrello per saldatura alimentato a batteria, progettato per realizzare saldature di testa e d'angolo continue utilizzando torce MIG/MAG. Il sistema a 4 ruote motrici con trazione magnetica e circuito di feedback assicura la stabilizzazione dell'avanzamento in tutte le posizioni di saldatura. La velocità di avanzamento costante, continua e ripetibile consente la realizzazione di una geometria del cordone di saldatura perfettamente in linea con le specifiche richieste, riducendo in tal modo costosi ulteriori interventi di sovrasaldatura e diminuendo notevolmente il consumo di metallo d'appoggio. Gli accessori opzionali rendono Gecko Battery adatto per varie applicazioni con materiali quali acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.



Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio di acqua
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono una saldatura d'angolo continua

SPECIFICA TECNICA - GECKO BATTERY

Tensione	18 V DC, 5.2 Ah
Potenza	20 W
Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G
Diametro della torcia	16-22 mm; fino a 35 mm opzionale 16-22 mm
Raggio minimo di curvatura della superficie d'appoggio	1000 mm
Spessore minimo del pezzo da lavorare	4 mm
Distanza tra base dell'apparecchio e superficie d'appoggio	4 mm
Forza di trazione orizzontale	150 N
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-35 mm su-giù, sinistra-destra
Velocità orizzontale*	0-110 cm/min
Peso	8.6 kg (19 lbs)
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura	1 (ultimo utilizzo)
Codice prodotto	WOZ-0734-10-00-00

* Con batteria completamente carica



Saldatura continua



Saldatura a doppia torcia



Velocità orizzontale:
0 - 110 cm/min



Innesco doppio arco



Raggio convesso min della
traiettoria 1000 mm

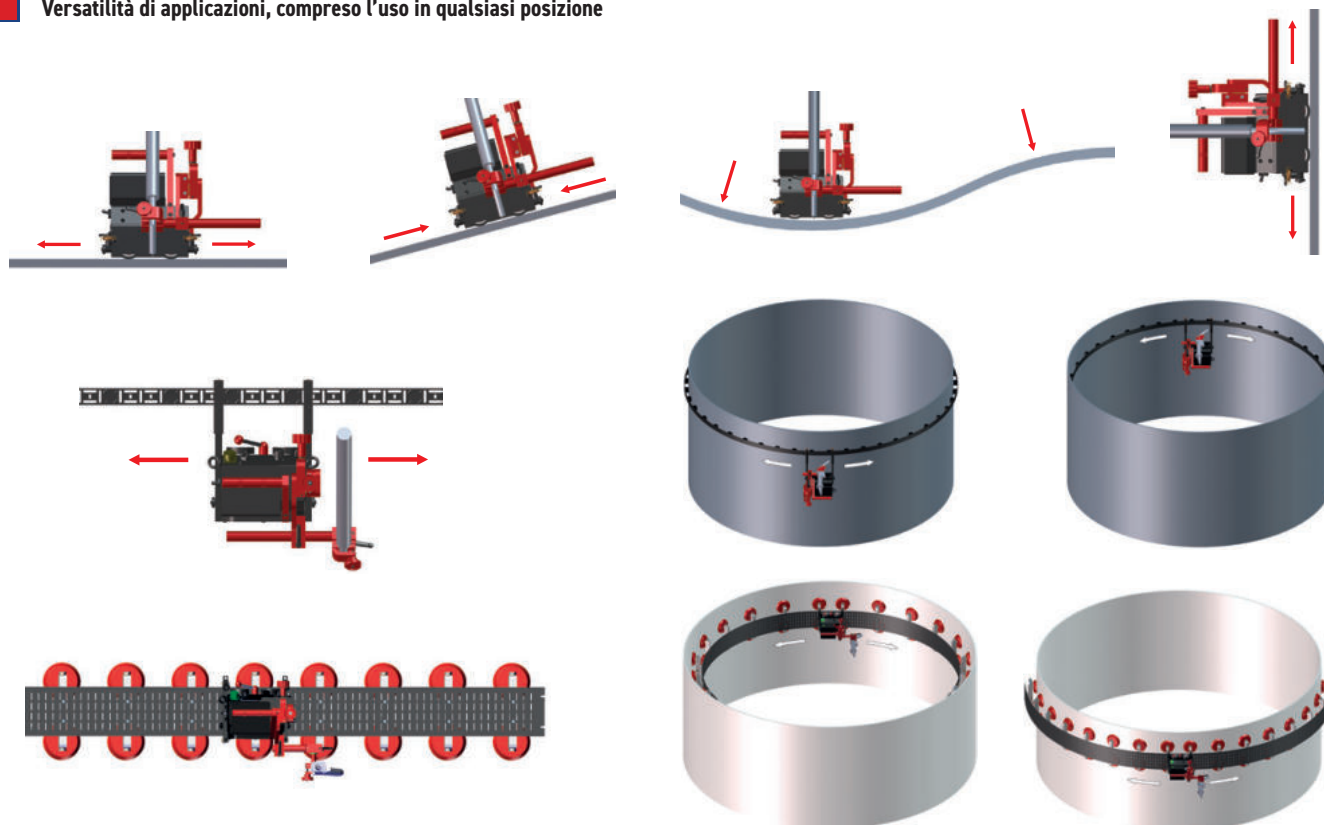


Raggio concavo min della
traiettoria 1000 mm



Peso 8,6 kg

Versatilità di applicazioni, compreso l'uso in qualsiasi posizione



Principali caratteristiche e vantaggi del carrello per saldatura GECKO BATTERY:

- Design compatto e leggero con alloggiamento resistente in alluminio pressofuso
- Comodo sistema di alimentazione a batteria 18 V DC
- La forte adesione magnetica consente l'uso in qualsiasi posizione
- La leva di attivazione/disattivazione del magnete consente un facile posizionamento e la regolazione sul particolare
- Azionamento a 4 ruote motrici con riduttore a vite senza fine esente da manutenzione
- Ruote in silicone resistenti al calore
- Meccanismo porta torcia a bloccaggio rapido per diversi tipi di torce MIG/MAG con diametro 16-22 mm (5/8"-7/8"); opzionalmente fino a 35 mm (1-3/8")
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Display LED multifunzione - consente l'impostazione di parametri quali velocità di avanzamento, unità di misura, informazioni sui codici di errore
- Sistema di controllo della velocità a circuito chiuso che stabilizza la velocità di avanzamento per ridurre i difetti di saldatura e costose rilavorazioni
- L'apporto termico costante riduce le distorsioni
- Ridotti sprechi di metallo d'apporto - elimina la necessità di sovrasaldatura
- Il sistema automatico di attivazione/disattivazione dell'arco avvia la saldatura contemporaneamente allo spostamento
- Consente la movimentazione e il controllo di due torce
- La presenza di bracci con rulli autoguidanti elimina la necessità di utilizzare guide
- Rotaia multi-superficie con facile regolazione della posizione del carrello
- Migliora l'ambiente di lavoro - mantiene l'operatore lontano da calore e fumi



Accessori standard



Batteria da 4.0 Ah
AKM-0738-10-00-01-0
(2 pcs included)



Cavo per innesto dell'arco
doppio da 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Gruppo porta torcia ad
asta lunga
UCW-0466-04-00-00-0

Accessori opzionali



Caricabatterie
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)

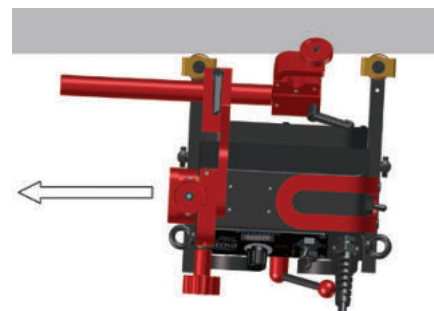


Cavo di alimentazione da 3 m
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)

Accessori comuni dedicati a Gecko, Gecko HS e Gecko Battery

La nuova famiglia di bracci guida innovativi rende ancora più facile il corretto posizionamento del carrello per saldatura

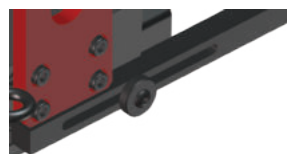
- 7 tipi differenti di guide per diverse applicazioni e posizioni di saldatura
- numerose scanalature di fissaggio per una maggiore comodità d'uso
- consente una regolazione più semplice, più facile e più coerente della sporgenza dei bracci di guida
- assicura la corretta inclinazione del carrello nella direzione del suo movimento
- mantiene un contatto permanente con la superficie d'appoggio
- consente la regolazione continua o a intervalli dei bracci di guida



Ogni braccio guida dispone di un numero di scanalature dentellate su un solo lato. Tutti i tipi di bracci guida sono disponibili in coppie da 2 pezzi: in versione destra e sinistra.



Intervallo di regolazione del grado di sporgenza dei bracci di guida



Regolazione continua del grado di sporgenza dei bracci di guida



Bracci guida standard (set da 2 pz)
PRW-0466-67-00-00

Accessori opzionali per l'inseguimento di vari profili in diverse applicazioni



Bracci guida per bassi profili d'appoggio (set da 2 pz)
PRW-0466-65-00-00-1



Bracci guida per alti profili d'appoggio (set da 2 pz)
PRW-0466-66-00-00-1



Bracci guida per bordi (set da 2 pz)
PRW-0466-41-00-00-1



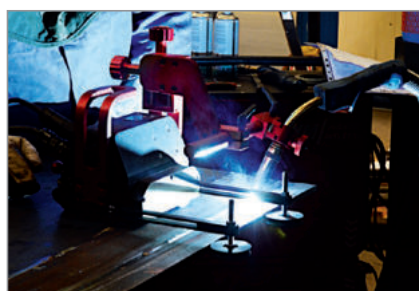
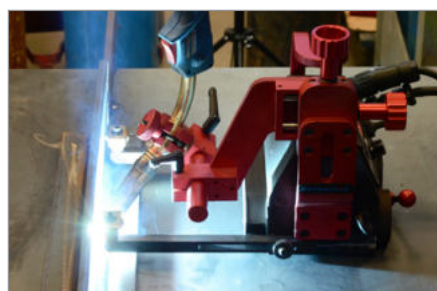
Bracci guida regolabili (set da 2 pz)
PRW-0466-42-00-00-1



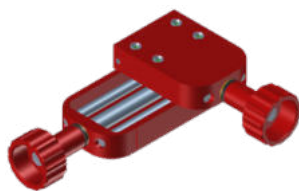
Bracci guida magnetici (set da 2 pz)
PRW-0466-52-00-00-1



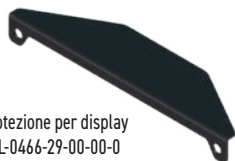
Bracci guida per avanzamento tramite rotaia (set da 2 pz)
PRW-0466-50-02-00-1



Accessori opzionali per varie applicazioni



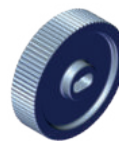
Estensione slitta trasversale
0-76 mm su-giù,
0-35 mm sinistra-destra
ZSP-0466-46-00-00-1



Protezione per display
OSL-0466-29-00-00-0



Braccio di estensione torcia
PRD-0466-43-00-00-0



Ruote guida per acciaio inox
KOL-0466-72-00-00-0



Dispositivo anticaduta
URZ-000001



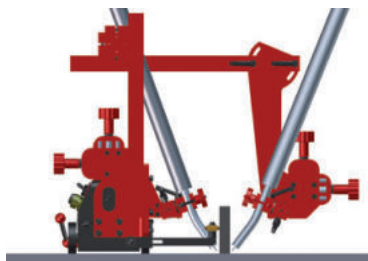
Ancoraggio per cavo
PDT-0466-55-00-00-0



Ancoraggio per cavo
PDT-0526-21-00-00-0



Porta torcia doppio
PDT-0466-40-00-00-0



Morsetto per torcia ad asta corta
WLK-0476-20-01-00-0



Blocchetti magnetici (anteriori)
M5x25
BLO-0466-44-01-00-0



Blocchetti magnetici (anteriori)
con potenza maggiorata M5x25
BLO-0466-47-01-00-0



Morsetto per torcia 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0

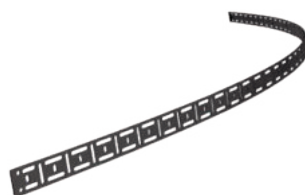
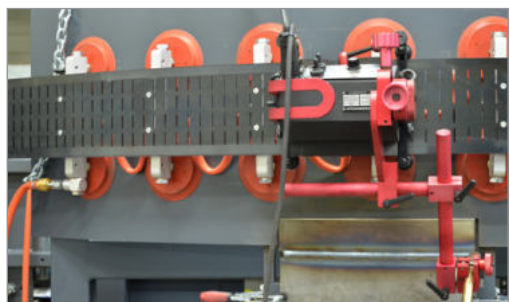


Blocchetti magnetici (posteriori)
M6x25 con piastra distanziale
aggiuntiva obbligatorio solo per
Gecko Battery only
BLO-0466-45-01-00-0



Blocchetti magnetici (posteriori)
con potenza maggiorata M6x25
BLO-0466-48-01-00-0





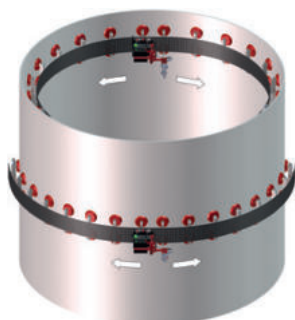
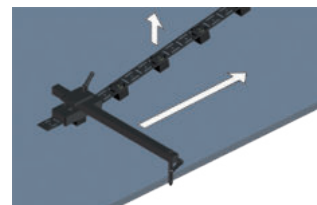
Rotaia flessibile lunghezza 185 cm 1pz.
Raggio di curvatura minimo di 1,0 m
PRW-0466-50-01-01-0



Blocchetto magnetico per rotaia flessibile,
scatola da 10 pz.
BL0-0466-68-00-00-0



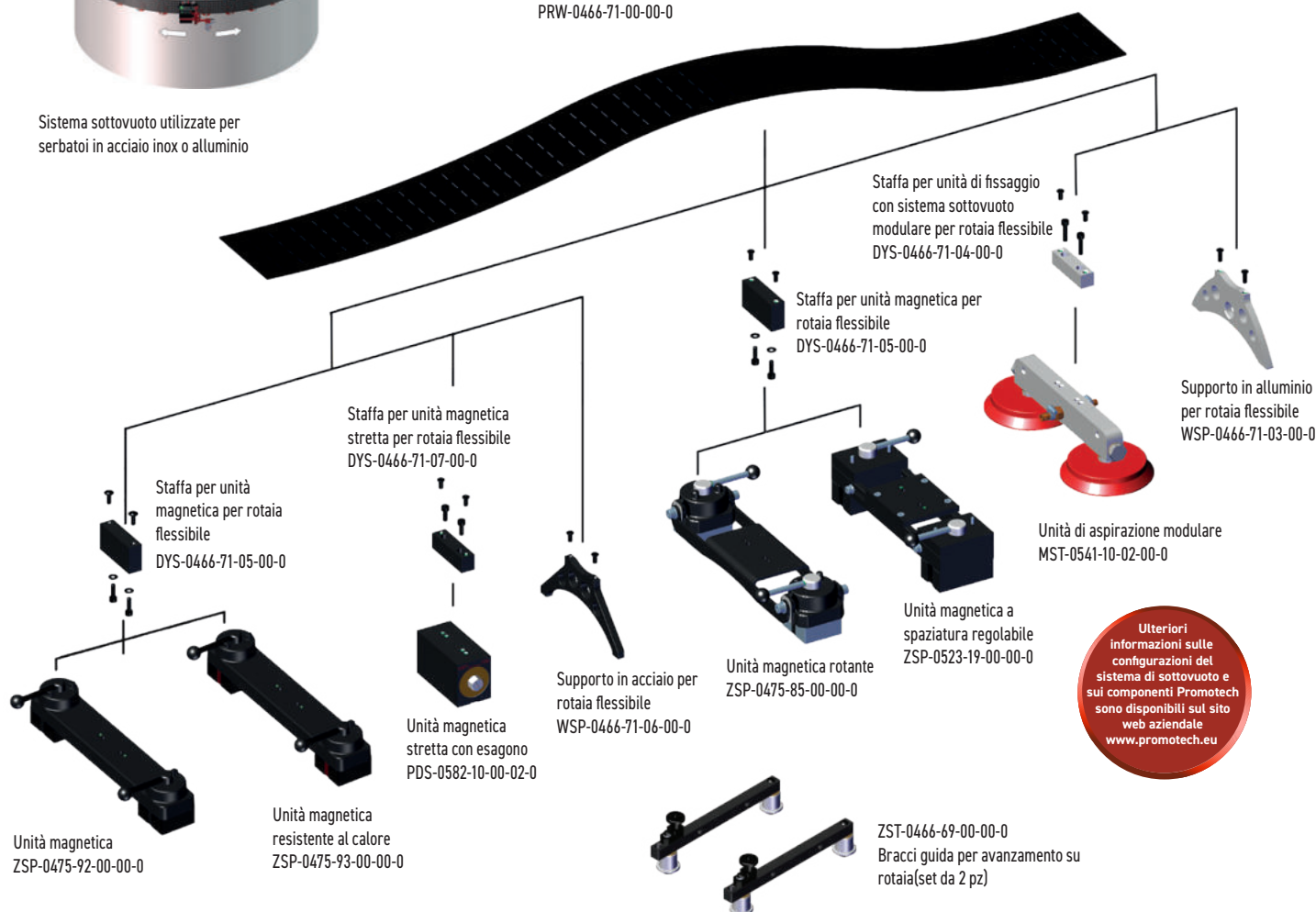
Utensile di regolazione della rotaia per il
posizionamento parallelo al bordo
UST-0466-53-00-00-0



Sistema sottovuoto utilizzato per
serbatoi in acciaio inox o alluminio

A seconda del tipo di fissaggio utilizzato con la rotaia flessibile, il dispositivo Gecko e Gecko HS possono essere utilizzati per la saldatura di acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio.

Lunghezza della rotaia flessibile 1,88 m.
Raggio di curvatura minimo di 1,25 m
PRW-0466-71-00-00-0



Ulteriori informazioni sulle configurazioni del sistema di sottovuoto e sui componenti Promotech sono disponibili sul sito web aziendale www.promotech.eu



LIZARD

CARRELLO PER SALDATURA PROGRAMMABILE

LIZARD è un carrello per saldatura programmabile, portatile, progettato per realizzare saldature di alta qualità. La trasmissione ad attrito e il circuito di feedback di controllo assicurano la stabilizzazione della velocità in tutte le posizioni.

Il dispositivo consente la realizzazione di una geometria del cordone di saldatura perfettamente in linea con le specifiche richieste, riducendo in tal modo costosi ulteriori interventi di sovrasaldatura e diminuendo notevolmente il consumo di metallo d'apporto.

Il dispositivo LIZARD può essere programmato in modalità di saldatura continua o a tratti. I due comodi tasti funzione consentono la programmazione di determinati profili di saldatura e parametri quali lunghezza della saldatura, distanza tra le saldature, riempimento inverso, tempo di riempimento cratere e altri. Il dispositivo LIZARD si sposta a piena velocità tra punti di saldatura, consentendo di risparmiare prezioso tempo di saldatura.

Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio di acqua
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono una saldatura a tratti o una saldatura d'angolo continua prolungata


42V AC versione disponibile


Una caratteristica opzionale molto importante del dispositivo LIZARD è l'oscillazione del porta torcia, funzione che consente di realizzare saldature a passata pendolare. L'unità può identificare automaticamente la propria connessione e configurare la modalità di funzionamento appropriata.

L'oscillatore della torcia aumenta in modo significativo la funzionalità del carrello per saldatura LIZARD, consentendone l'impiego nella maggior parte dei lavori di saldatura in posizioni atipiche.

SPECIFICA TECNICA - LIZARD

Tensione	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Potenza	25 W
Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3F / 3G (con oscillatore opzionale) PG / 3F / 3G (con oscillatore opzionale)
Parametri programmabili	velocità del carrello, lunghezza di saldatura, spostamento rapido, riempimento cratere, chiusura finale, lunghezza totale
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura	fino a 40
Lingua del menu	Inglese, francese, tedesco, polacco, portoghese, russo, spagnolo, turco
Diametro della torcia	16-22 mm; fino a 35 mm opzionale
Raggio minimo della superficie del particolare curvo	1500 mm
Spessore minimo del particolare	5 mm
Altezza dal suolo	5 mm
Forza di trazione orizzontale	220 N
Forza di trazione verticale	150 N
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-35 mm su-giù, sinistra-destra
Velocità orizzontale	0-120 cm/min
Velocità verticale	0-110 cm/min
Finecorsa	su entrambi i lati
Peso	14 kg
Codice Prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0476-10-20-01-0
Codice Prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0476-10-10-01-0
Codice Prodotto (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0623-10-04-00-0



Dispositivo di programmazione fino a 40 programmi di saldatura



Innesco doppio arco



Raggio convesso min della traiettoria 1500 mm



Oscillazione angolare



Saldatura a doppia torcia



Raggio concavo min della traiettoria 1500 mm



Saldatura continua



Velocità orizzontale
0-120 cm/min



Saldatura a tratti

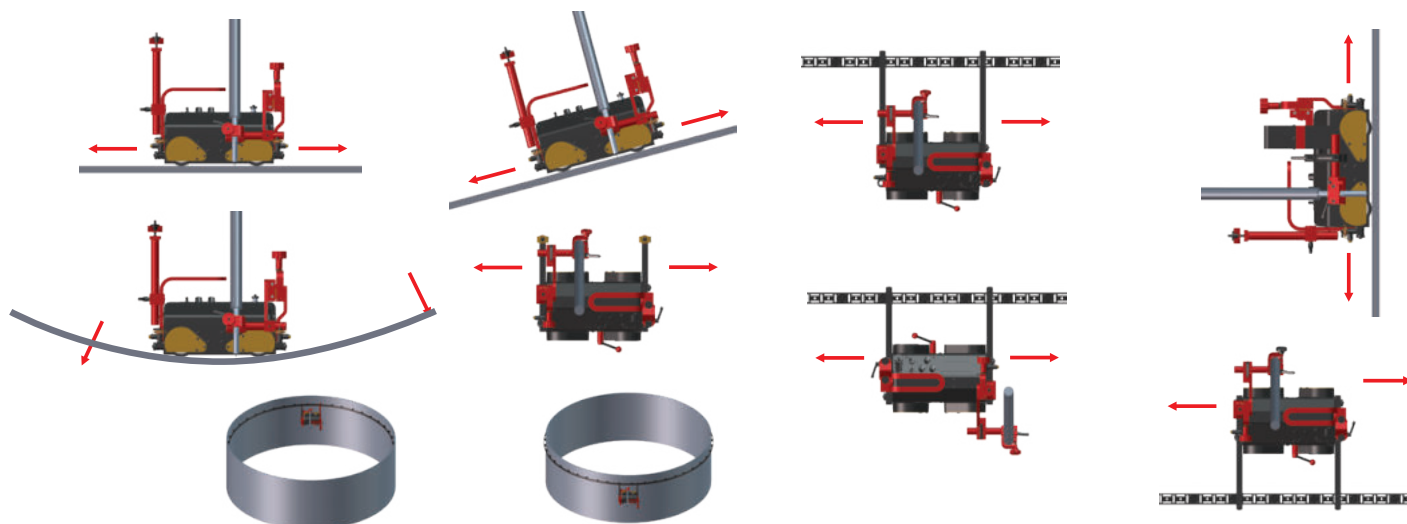


Velocità verticale
0-110 cm/min



Peso 14 kg

Versatilità di applicazioni, compreso l'impiego in qualsiasi posizione



Caratteristiche e vantaggi principali:

- Design compatto e leggero con telaio resistente in alluminio pressofuso
- Alimentazione 115-230 V 50/60 Hz
- L'adesione magnetica positiva consente l'uso in qualsiasi posizione
- La leva di attivazione/disattivazione del magnete consente un facile posizionamento e la regolazione sul particolare
- Azionamento a 4 ruote motrici con riduttore a vite senza fine esente da manutenzione
- Ruote in silicone resistenti al calore
- Meccanismo porta torcia a bloccaggio rapido per diversi tipi di torce MIG/MAG con diametro 16-22 mm; opzionalmente fino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia con regolazione a vite della slitta trasversale
- Display LCD multifunzione e 2 tasti di funzione per la programmazione del profilo di saldatura
- Fino a 40 programmi completi memorizzabili nella memoria non volatile
- Sistema di controllo della velocità a circuito chiuso che stabilizza la velocità di avanzamento per ridurre i difetti di saldatura e costose rilavorazioni
- L'apporto termico costante riduce le distorsioni
- Ridotti sprechi di metallo d'apporto - elimina la necessità di sovrasaldatura
- Il sistema automatico di attivazione/disattivazione dell'arco avvia la saldatura contemporaneamente allo spostamento
- Consente la movimentazione e il controllo di 2 torce (senza oscillazione)
- La presenza di bracci con rulli autoguidanti elimina la necessità di utilizzare guide
- Guida multi-superficie

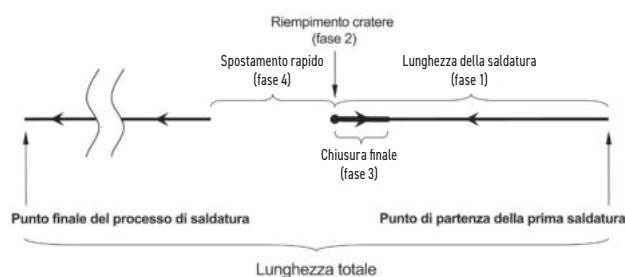
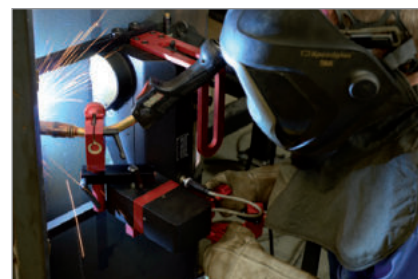


Diagramma delle variabili programmabili

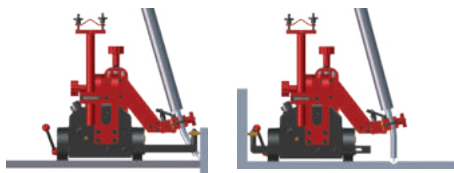


1. Pannello operatore con manopole e interruttori di controllo
2. Leva di sblocco dell'adesione magnetica
3. Connettore di alimentazione
4. Contatto di saldatura / presa di innesco dell'arco
5. Interruttore di alimentazione principale (0/I)
6. Ancoraggio per cavo
7. Gruppo della slitta trasversale
8. Porta torcia a serraggio rapido
9. Bracci di guida regolabili
10. Finecorsa

Accessori standard



Bracci di guida standard (set da 2 pz)
PRW-0476-56-00-00-0



Ancoraggio per cavo
PDT-0466-55-00-00-0



Cavo di alimentazione da 3 m



Cavo per innesco dell'arco doppio da 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Gruppo porta torcia tipo asta corta
UCW-0476-20-00-00-0

Accessori opzionali



Morsetto per torcia 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



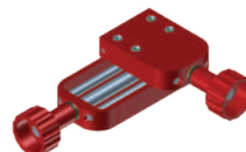
Morsetto per torcia asta lunga
WLK-0466-04-10-00-0



Braccio di estensione torcia
PRD-0466-43-00-00-0



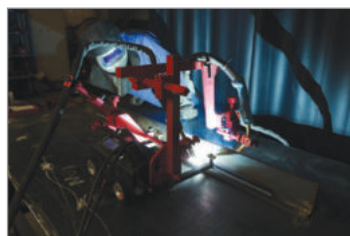
Porta torcia doppio
PDT-0466-40-00-00-0



Slitta trasversale estesa
0-76 mm su-giù,
0-35 mm sinistra-destra
ZSP-0466-46-00-00-1



Dado zigrinato
SRB-0476-08-00-00-0



Accessori opzionali per l'inseguimento di vari profili in diverse applicazioni



Bracci di guida inferiori (set da 2 pz)
PRW-0476-54-00-00-1



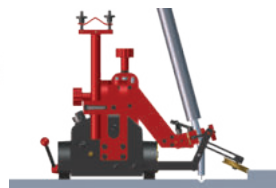
Bracci di guida superiori (set da 2 pz)
PRW-0476-55-00-00-1



Bracci di guida per bordi (set da 2 pz)
PRW-0476-21-00-00-1

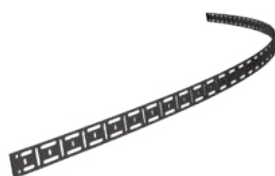


Bracci di guida regolabili (set da 2 pz)
PRW-0476-22-00-00-1





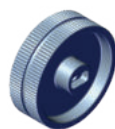
Bracci di guida per avanzamento su binario flessibile (set da 2 pz)
PRW-0476-50-01-00-1



Binario flessibile 185cm 1 pz.
PRW-0466-50-01-01-0



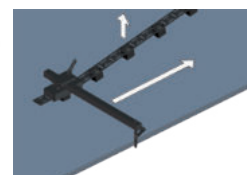
Blocchetto magnetico per guida flessibile, scatola da 10 pz.
BLO-0466-68-00-00-0



Ruote guida per acciaio inox
KOL-0476-57-00-00-0



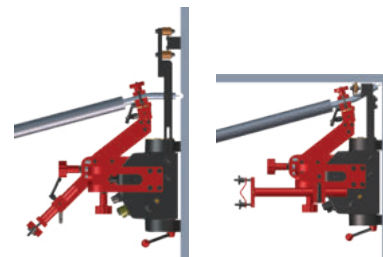
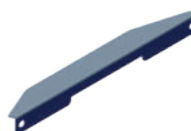
Utensile di regolazione della rotaia per il posizionamento parallelo al bordo
UST-0466-53-00-00-0



Bracci di guida magnetici (set da 2 pz)
PRW-0476-52-00-00-1



Protezione per display
OSL-0476-23-00-00-0



Oscillatore a pendolo opzionale

L'oscillatore assicura un controllo preciso della larghezza e della velocità di oscillazione e dei tempi di sosta.



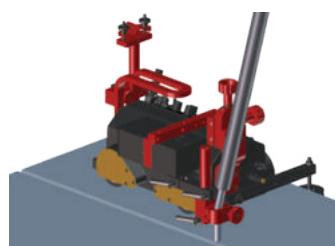
Oscillatore
ZSP-0477-10-00-00-0



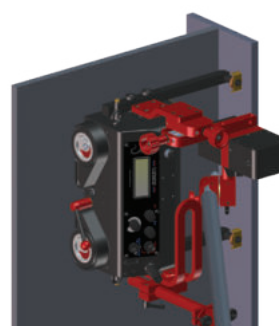
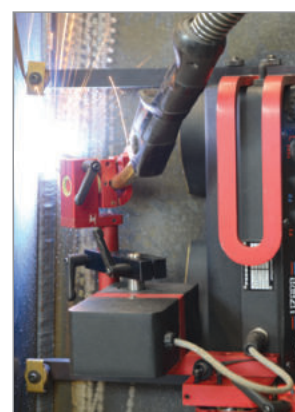
Gruppo porta torcia tipo asta lunga
UCW-0476-06-00-00-0



Diagramma delle impostazioni dell'oscillatore



Saldatura testa a testa con oscillatore



Saldatura d'angolo con oscillatore



Tipo di oscillazione	pendolo (0° - 11°)
Profilo di oscillazione (pendolo)	trapezoidale, triangolare, rettilineo tipo a "c"
Larghezza di oscillazione	1-30mm (1-100%) con r=150 mm
Velocità di oscillazione	100-2200 mm/min (1-100%) con r=150 mm
Tempo di ritardo di oscillazione	0-5 s (sui punti esterni)
Potenza	12 W
Peso	2 kg (4 lbs)

RAIL TUG | CARRELLO PER SALDATURA E TAGLIO

Rail Tug è un carrello a controllo digitale progettato per la meccanizzazione dei processi di saldatura e taglio termico. Dotato di un sistema di trasmissione a pignone e cremagliera con controllo elettronico della velocità, Rail Tug crea una geometria del cordone di saldatura che è esattamente conforme alle vostre specifiche, riducendo sprechi e quindi ottimizzando l'utilizzo del metallo di riempimento.

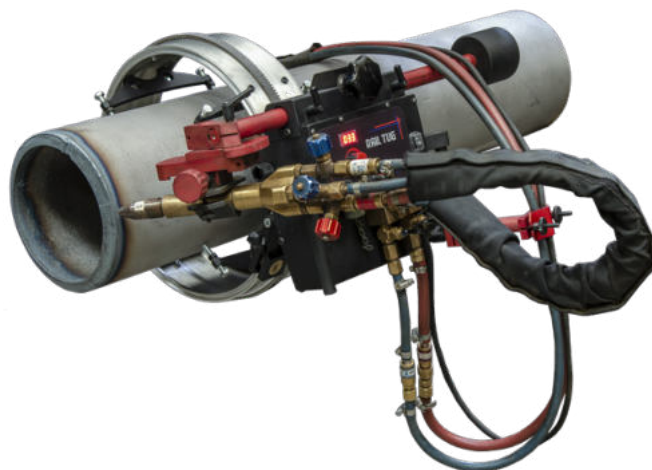
Il Rail Tug può essere utilizzato con binario semi-flessibile per lavori su piastre e serbatoi con un raggio minimo di 5 m oppure con binario ad anello per applicazioni su tubo - tubo.

Rotaie Hi-Flex idonee per circonferenze oppure per superfici irregolari; raggio minimo 750 mm.

I binari ad anello standard sono disponibili per diametri di tubi da 200 mm sino a 3000 mm.

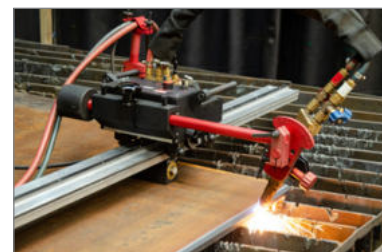
L'utilizzo di un sistema a vuoto consente di fissare il binario a superfici non ferrose (acciaio inossidabile, alluminio, ecc.)

Rail Tug soddisfa economicamente un'ampia gamma di applicazioni di saldatura e taglio su, tubi e lamiere piane e curve



Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Cisterne per camion
- Serbatoi
- Serbatoi stoccaggio acqua
- Recipienti a pressione
- Travi a ponte
- Strutture in acciaio
- Torri strutturali
- Saldatura di pannelli
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Qualsiasi applicazione che richiede lunghe saldature continue



RAIL TUG Specifiche Tecniche

Tensione	1~ 115-230 V, 50-60 Hz	
Potenza	66 W	
Posizioni di saldatura (in accordo con EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PG / 3F (contatta il tuo rivenditore)	
Fissaggio su tubi e superfici curve	Binari ad anello	da 200 mm OD sino a 3 m OD
	Rotaie Hi-Flex	Raggio curvatura minimo 750 mm
	Binario semi-flessibile	Raggio curvatura minima di 5 m
Processi	MIG/MAG, SAW, Plasma, Ossitaglio	
Diametro torcia	MIG/MAG	16-22 mm
	SAW, Plasma	
	Ossitaglio	sino a 35 mm opzione
Forza di trazione orizzontale	300 N	
Forza di trazione verticale	200 N	
Velocità orizzontale	10-200 cm/min	
Velocità verticale	10-200 cm/min	
Peso	10 kg	
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0570-10-20-00-0	



Saldatura continua



Velocità orizzontale
10-200 cm/min



Velocità verticale
10-200 cm/min



Binari ad anello da 200 mm
OD sino a 3 m OD

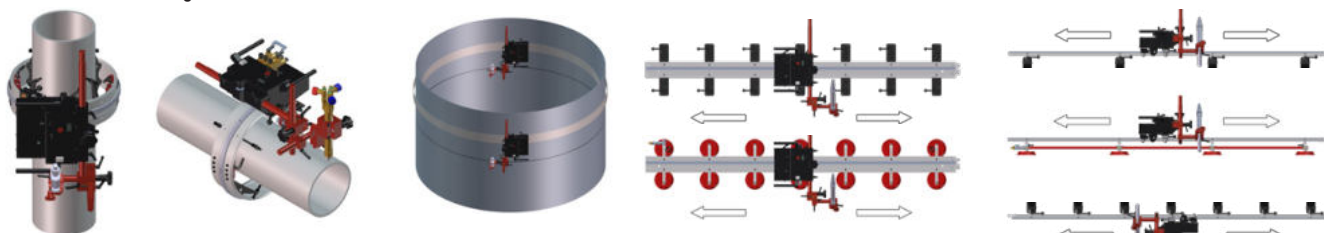


Rotaie Hi Flex
min OD 1500 mm



Min. raggio convesso per i
binari semi-flessibili è di 5 m

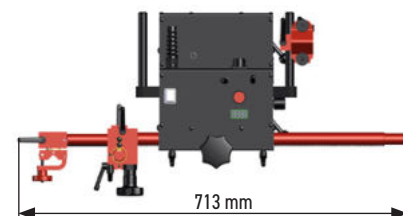
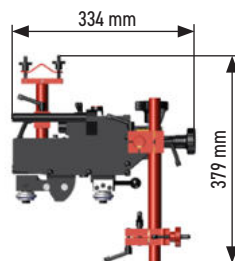
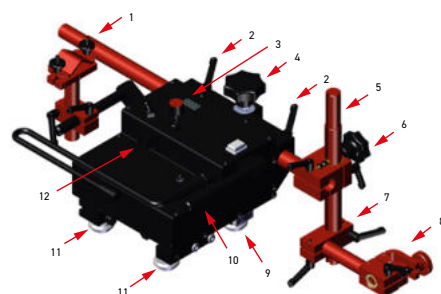
Rail Tug può lavorare in varie posizioni di saldatura sia su materiali ferromagnetici che non ferromagnetici utilizzando l'azionamento a cremagliera e pignone e vari binari dotati di unità magnetiche o ventose.



Principali caratteristiche e vantaggi

- Compatto e leggero
- Il sistema di controllo della velocità a circuito chiuso basato su motore elettrico con encoder, garantisce una maggiore precisione della velocità
- Trasmissione cremagliera e pignone
- L'apporto di calore costante riduce la distorsione
- Evita eccessi di saldatura ovvero ottimizza i consumi del materiale d'apporto
- Display digitale a LED per la preselezione della velocità di marcia
- Sistema automatico di attivazione/disattivazione dell'arco con avvio della saldatura simultaneamente allo spostamento
- Possibilità di utilizzare i processi ossitaglio e plasma grazie agli accessori opzionali
- Adatto a varietà di applicazioni circolari ed irregolari della superficie sino a un raggio minimo di 100 mm
 - binari ad anello per diametri esterni a partire da 200 mm sino a 3 m
 - rotaie Hi-Flex per diametri esterni a partire da 1500 mm
 - I binari semi-flessibili possono essere piegati su un raggio minimo di 5 m senza deformazione permanente
- Meccanismo porta-torcia a serraggio rapido per diversi tipi di torce con diametro 16-22 mm; opzione sino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia tramite slitta a croce
- Pratico alimentatore esterno 85-250V
- Migliora l'ambiente di lavoro - preserva la salute dell'operatore allontanandolo da calore e fumi

1. Asta con cremagliera 540 mm
2. Leve di bloccaggio sul binario
3. Pannello di controllo
4. Manopola regolazione binario
5. Asta con cremagliera 300 mm con regolazione 180 mm
6. Supporto asta cremagliera
7. Blocco di serraggio con leve
8. Supporto torcia a stelo corto con serraggio adatto a diversi diametri di torce
9. Rulli guida
10. Maniglia di trasporto
11. Rulli guida regolabili
12. Presa per innescare arco



Accessori standard:



Cavo alimentazione 3 m
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)
PWD-0466-23-00-00-0 (230 V UK)



Cavo accensione arco per due generatori di saldatura
KBL-0466-17-00-00-0



Asta con cremagliera 540 mm
RAM-0525-07-00-00-0



Supporto per cavi
UCW-0523-05-01-00-0



Supporto per asta con cremagliera
ZSP-0475-62-00-00-0



Asta con cremagliera 300 mm con regolazione
RAM-0523-17-00-00-0



Blocco con leve di serraggio
KST-0525-11-00-00-0



Porta torcia a stelo corto con pinza adatta a tutti i diametri di torcia
UCW-0476-20-00-00-0

Accessori opzionali:



Utensile per regolazione accoppiamento binari con cremagliera
PKT-0341-13-00-00-0



Asta con cremagliera 700 mm
RAM-0475-07-03-00-0



Contrappeso 1,3 kg
PWG-0475-09-00-00-0



Asta con cremagliera 1000 mm
RAM-0475-23-00-00-0



Contrappeso maggiorato 2,6 kg
PWG-0475-10-00-00-0



Supporto torcia 16-22 mm
ZCS-0476-06-01-00-0



Supporto per serraggio torcia 22-35 mm
ZRZ-0466-19-00-00-0



Asta 203 mm
KLM-0236-00-16-00-0



Supporto torcia standard 28-35 mm
ZCS-0475-28-10-00-0



Supporto torcia standard con regolazione dell'angolo
UCW-0475-28-00-00-0



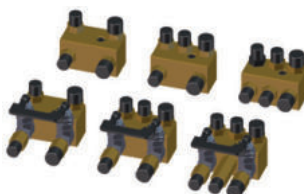
Supporto per torcia con regolazione precisa dell'angolo e dell'altezza
UCW-0475-08-00-00-0



Blocco supporto torcia di precisione Ø 30 mm
UCW-0475-61-00-00-0



Blocco supporto torcia di precisione Ø 30 mm
UCW-0475-59-00-00-0



Tipo distributore gas	Metrico	Inglese (imperiale)
Distributore 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Distributore 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Distributore 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Distributore 2x2 con valvola chiusura taglio	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Distributore 2/3 con valvola chiusura taglio	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Distributore 3/3 con valvola chiusura taglio	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0

Fornitura standard:

- Rail Tug
- Scatola in cartone
- Asta a cremagliera 300 mm con regolazione 180 mm
- Supporto asta cremagliera
- Blocco di serraggio con leve
- Supporto torcia a stelo corto con serraggio
- Supporto cavi
- Chiave esagonale 6 mm
- Cavo innescare arco 6,5 m
- Cavo alimentazione 3 m
- Manuale operatore



RAIL BULL

CARRELLO PER SALDATURA CON OSCILLATORE

Rail Bull è un carrello per saldatura su guida progettato per realizzare saldature testa a testa e d'angolo con o senza movimento oscillatorio.

Il carrello può essere utilizzato nelle seguenti posizioni di saldatura: PA (piana), PB (piana frontale), PC (frontale), PD (sopratesta frontale), PE (sopratesta), PF (verticale ascendente) e PG (verticale discendente).

Applicazioni:

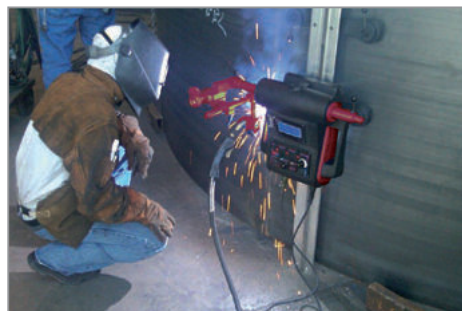
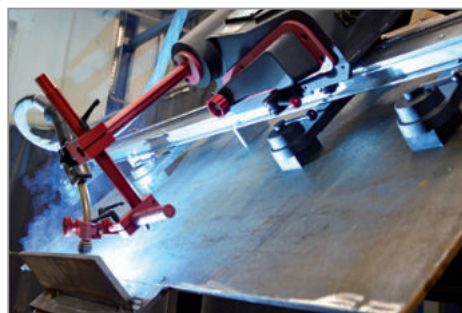
- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio di acqua
- Serbatoi a pressione
- Copertura / riporti di saldatura in serbatoi
- Travi di ponti
- Acciaio strutturale
- Torri strutturali
- Saldatura di pannelli
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono lunghe saldature continue

42V AC versione disponibile



Rail Bull può spostarsi lungo una guida rigida o semi-flessibile su materiali ferromagnetici e non ferromagnetici grazie all'azionamento a cremagliera e a guide fissate su superfici piane o curve mediante diverse unità magnetiche a depressione.

Il raggio di curvatura minimo richiesto per la guida semi-flessibile è 5 m.



SPECIFICA TECNICA - RAIL BULL

Tensione	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz
Potenza	100 W
Posizione di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	PA / 1F / 1G PB / 2F PC / 2G PD / 4F PE / 4G PF / 3G PG / 3G
Diametro della torcia	16-22 mm; fino a 35mm opzionale
Raggio minimo della superficie del particolare curvo	5000 mm
Spessore minimo del particolare	5 mm
Forza di trazione orizzontale	350 N
Forza di trazione verticale	150 N
Campo di regolazione della slitta trasversale	0-35 mm su-giù, sinistra-destra
Velocità orizzontale	0-120 cm/min
Velocità verticale	0-110 cm/min
Peso	20 kg
Memorizzazione delle impostazioni di saldatura	1 (ultimo utilizzo)
Tipo di oscillazione	lineare (0-100 mm)
Traiettorie di oscillazione	trapezoidale, rettilineo
Larghezza di oscillazione	0-50 mm
Velocità di oscillazione	0-1500 mm/min
Tempo di ritardo di oscillazione	0-5 s (nei punti esterni e centrali)
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, spina EU)	WOZ-0482-10-20-01-0
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, spina UK)	WOZ-0482-10-10-01-0
Codice prodotto ((42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0624-10-04-00-0



Saldatura continua



Velocità orizzontale 0-120 cm/min



Velocità verticale 0-110 cm/min



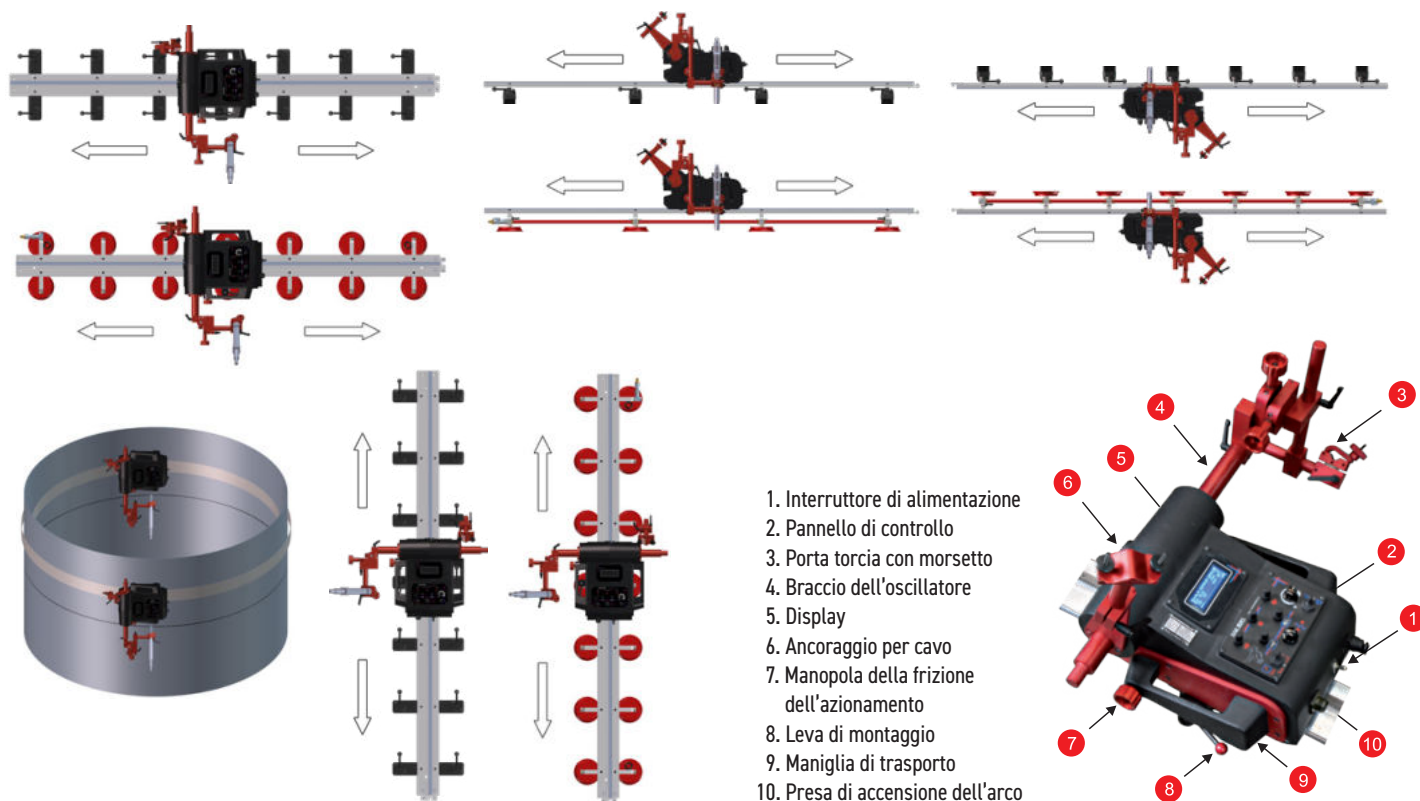
Oscillazione lineare con traiettorie di saldatura trapezoidali, triangolari e rettilinee



Raggio convesso min della traiettoria 5000 mm



Raggio concavo min della traiettoria 5000 mm



Caratteristiche e vantaggi principali:

- Design compatto e leggero con telaio resistente in alluminio pressofuso
- Alimentazione 115-230 V, 50-60 Hz o 42 V, 50-60 Hz
- Meccanismo porta torcia a bloccaggio rapido per diversi tipi di torce MIG/MAG con diametro 16-22 mm; opzionalmente fino a 35 mm
- Regolazione precisa della torcia grazie alla regolazione con slitta a croce
- Pronto per l'utilizzo in posizione verticale e orizzontale
- Display LED multifunzione (parametri di processo e avvisi)
- Apporto termico costante con riduzione delle distorsioni
- Ridotti sprechi di metallo d'apporto - elimina costosi sovradimensionamenti del cordone di saldatura
- Sistema automatico di attivazione/disattivazione dell'arco con avvio della saldatura simultaneamente allo spostamento
- Sistema di controllo della posizione a circuito chiuso basato sulle informazioni del motore elettrico dotato di encoder - assicura una maggiore precisione in termini di velocità e posizione
- Migliora l'ambiente di lavoro - mantiene l'operatore lontano da calore e fumi
- Oscillatore lineare per realizzare cordoni di saldatura di volumi maggiori
- Menu in inglese (altre lingue su richiesta)
- Azionamento a cremagliera
- Saldatura continua
- Sistema a guida rigida

Traiettorie di saldatura:

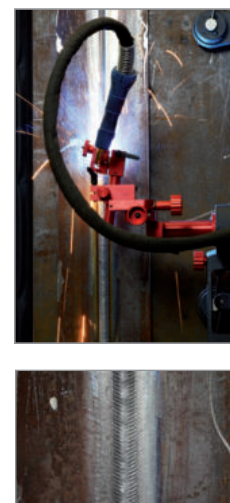


I. Trapezoidale

Il carrello si sposta in modo continuo anche in modalità di pausa. La traiettoria di saldatura è determinata dalla velocità di oscillazione e dal tempo di sosta al centro e ai lati della traiettoria di saldatura.

II. Rettilineo

Il carrello si sposta continuamente mentre l'oscillazione è spenta.



Il carrello di saldatura Rail Bull viene fornito in una valigetta metallica, contenente:

- carrello di saldatura
- valigetta metallica
- gruppo slitta trasversale
- porta torcia per asta corta con morsetto
- ancoraggio per cavo
- cavo di alimentazione da 3 m
- cavo per innescò dell'arco da 6,5 m
- chiave esagonale 3 mm
- chiave esagonale 4 mm
- manuale operatore

Accessori standard:



Cavo di alimentazione da 3 m



Cavo per innescò dell'arco doppio da 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Porta torcia. Morsetto di fissaggio per asta corta.
UCW-0476-20-00-00-0



Ancoraggio per cavo UCW-0482-17-00-00-0



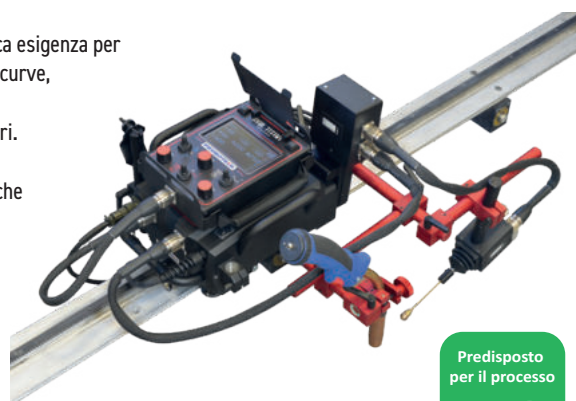
Rail Titan è un sistema meccanizzato completamente modulare che può essere configurato su specifica esigenza per applicazioni di saldatura TIG-MIG/MAG, ossitaglio o taglio al plasma e scricatura su lamiere piane o curve, tubi e tubazioni.

L'oscillatore lineare per la torcia produce traiettorie di saldatura triangolari, trapezoidali e rettangolari.

Rail Titan può avanzare su binari hi-flex, semi-flessibili, rigidi o ad anello che possono essere fissati a materiali ferrosi con unità magnetiche ed a materiali non ferrosi per mezzo di un sistema a ventose che include anche la pompa per il vuoto.

Caratteristiche e vantaggi principali:

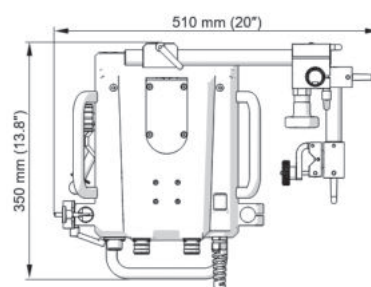
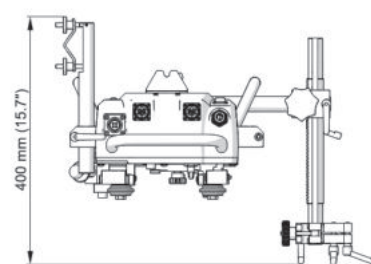
- Adatto alla saldatura TIG (protetto contro HF)
- Design robusto con telaio in alluminio pressofuso
- La console di controllo ergonomica con i comandi facilmente accessibili permette di eseguire regolazioni senza la necessità di sollevare la maschera di saldatura
- Programmazione delle saldature a tratti
- Adatto per una varietà di applicazioni per superfici tonde ed irregolari con raggio minimo fino a 100 mm
 - Rotaie ad anello per diametri esterni da 200 mm fino a 3 m
 - Rotaie Hi-Flex per diametri esterni a partire da 1500 mm
 - Le guide semi-flessibili possono essere piegate per un raggio minimo di 5 m senza deformazioni permanenti
- Il sistema segui giunto consente la compensazione della posizione della torcia in verticale ed in orizzontale con e senza oscillazione
- Grazie alla nuova tipologia di connessioni di segnale, il sistema è protetto contro HF e rende più agevole il collegamento dei cavi stessi
- Dispositivo adatto per tutte le posizioni di saldatura su materiali ferromagnetici e non ferromagnetici grazie alla movimentazione tramite cremagliera che prevede l'impiego di guide equipaggiate con unità magnetiche oppure con ventose
- Rail Titan consente di ottenere saldature uniformi e tagli di alta qualità in un tempo molto più ridotto rispetto all'esecuzione manuale
- Ampia gamma di tensioni di alimentazioni: 100-240V, 50-60Hz 1ph (monofase)



Predisposto
per il processo

TIG

Dimensioni:



SPECIFICA TECNICA - RAIL TITAN		
Tensione	1-100-240V, 50-60Hz	
Potenza	120 W	
Posizioni di saldatura (secondo EN ISO 6947 e AWS/ASME)	Orizzontale	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Verticale	PF/3G PG/3F (contatta il tuo rivenditore) PG/3G
Fissaggio su tubi e particolari a sezione circolare	Rotaie ad anello (OD)	200 mm - 3 m
	Rotaie Hi-Flex (OD)	Minimo 1.5 m
	Rotaie Hi-Flex (ID)	Minimo 3.4 m
	Rotaie Semi-flessibili (OD)	Minimo 10 m
Tipo di torcia	MIG/MAG, TIG, plasma, ossitaglio	
Diametro della torcia	16-22 mm	
Spessore minimo del pezzo per adesione magnetica	5 mm	
Forza di trazione in posizione orizzontale	400 N	
Forza di trazione in posizione verticale	315 N	
Velocità in posizione orizzontale	0-250 cm/min	
Velocità in posizione verticale	0-250 cm/min	
Tipo di oscillazione	Lineare	
Traiettoria di saldatura	Rettilineo, trapezoidale, triangolare, rettangolare	
Ampiezza oscillazione	0.1-11.8 cm	
Velocità oscillazione	10-200 cm/min	
Tempo di sosta oscillazione al centro ed alle estremità	0-5 s	
Massima forza di trazione dell'oscillatore	100 N	
Peso (incl. Accessori standard)	13 kg	
Codice prodotto	WOZ-0654-10-20-00-0	



Oscillazione lineare con traiettorie trapezoidali, triangolari e rettangolari



Rotaie ad anello per diametri esterni da 200 mm fino a 3 m



Rotaie Hi Flex
min OD 1500 mm
min ID 3400 mm



Il raggio convesso min della traiettoria per guide semi-flessibili è 5 m



Saldatura continua



Saldatura a tratti

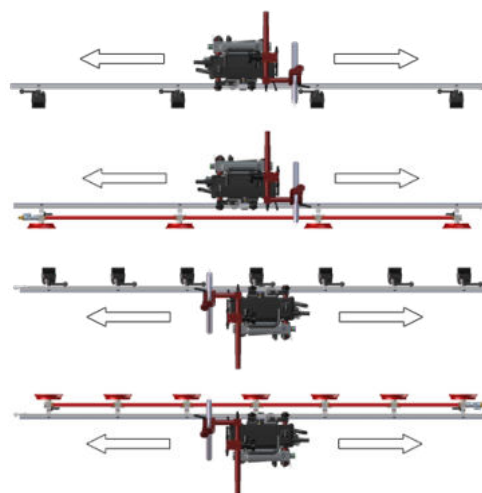
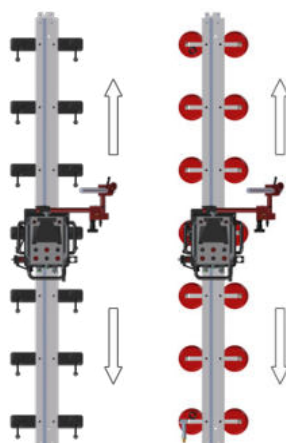
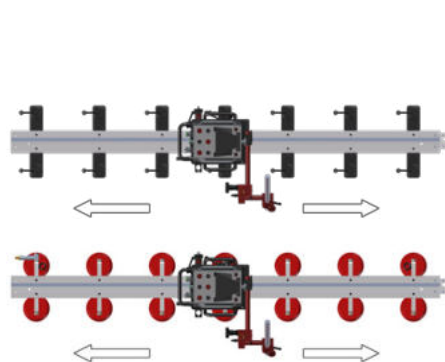
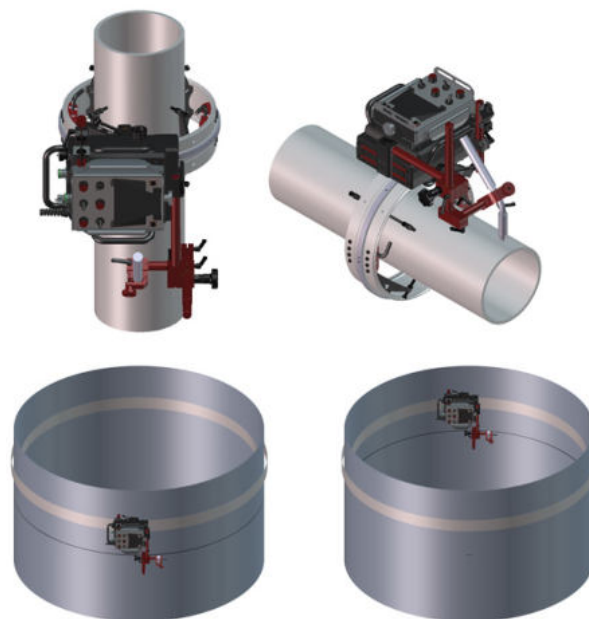
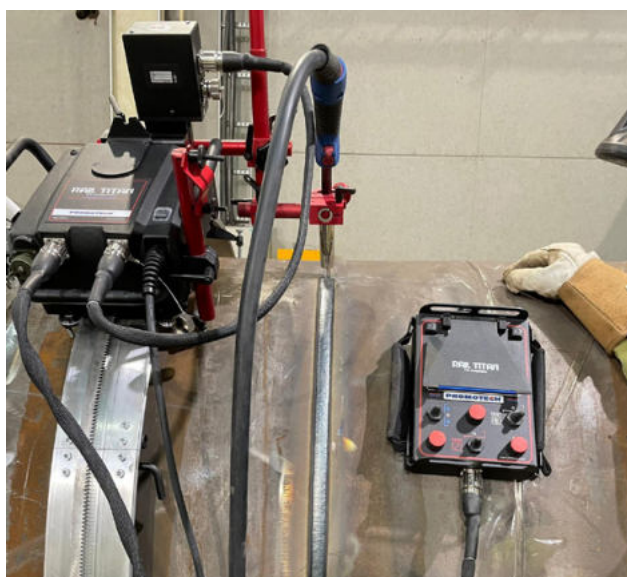


Velocità in orizzontale
0-250 cm/min



Velocità in verticale
0-250 cm/min

RAIL TITAN è adatto a tutte le posizioni di saldatura su materiali ferromagnetici e non ferromagnetici grazie alla movimentazione tramite cremagliera che prevede l'impiego di guide equipaggiate con unità magnetiche oppure con ventose.



Una sola leva con blocco per posizionare Rail Titan sul binario



Le coperture in silicone proteggono dallo sporco e dalle proiezioni di saldatura



Nuovo tipo di prese e spine di segnale

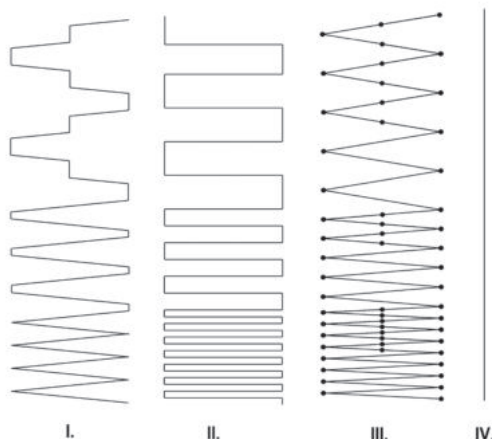


Saldatura TIG di lamiere in titanio



Il sistema segui giunto funziona anche con oscillazione attiva

Traiettorie di saldatura:



- I. Trapezoidale** Il carrello si sposta in modo continuo anche in modalità di pausa. La traiettoria di saldatura è determinata dalla velocità di oscillazione e dal tempo di pausa al centro ed ai lati della traiettoria di saldatura.
- II. Rettangolare** Il carrello si sposta solo durante la pausa e si ferma durante la corsa trasversale dell'oscillatore. Solo il tempo di pausa determina la traiettoria di saldatura; la velocità di oscillazione non ha alcuna incidenza.
- III. Triangolare** Il carrello si sposta solo durante l'oscillazione. Il movimento del carrello e dell'oscillazione vengono interrotti durante la modalità di pausa.
- IV. Rettilineo** L'oscillazione è disattivata ed il carrello si sposta continuamente.



Accessori standard:



Console di controllo



Cavo di alimentazione da 3 m
PWD-0466-18-00-00-0 (230 V CEE)
PWD-0466-16-00-00-0 (115 V USA)
PWD-0466-23-00-00-0 (115 V UK)



Cavo per innescare dell'arco 6,5 m
KBL-0466-17-00-00-0



Cavo per controllo remoto da 5 m
Cavo per controllo remoto da 3 m
Cavo per controllo remoto da 0.5 m



Supporto per guida
ZSP-0475-62-00-00-0



Blocchetto di serraggio con leva
KST-0525-11-00-00-0



Supporto torcia ad asta corta con morsetto universale
UCW-0476-20-00-00-0



Blocchetto di contatto per finecorsa
ZDR-0523-76-00-00-0



Ancoraggio per cavo
UCW-0654-02-00-00-0



asta 300 mm (12")
WSP-0523-16-00-00-0



guida 300 mm (12")
RAM-0523-17-00-00-0

Equipaggiamento opzionale:

Il sistema segui giunto richiede un accessorio opzionale e la slitta motorizzata.



Slitta verticale motorizzata
OSK-0654-04-00-00-0



Sistema segui giunto
CZJ-0654-05-00-00-0



Sensore tattile (asta necessaria)
ADT-0506-43-00-00-0



Sensore tattile (asta necessaria)
ADT-0506-40-00-00-0



Supporto per sensori tattili
WSP-0523-07-01-13-0



Sensore tattile (asta necessaria)
ADT-0506-41-00-00-0



Blocchetto di contatto per finecorsa per rotaia HI-Flex
ZDR-0673-08-00-00-0



Carrello traino
PEP-0523-93-00-00-0



Cavo segnale per collegamento Rail Titan ed oscillatore a pendolo OSC-8
PWD-0654-10-00-00-0



Fornitura standard:

- Rail Titan carrello
- Valigia in plastica
- Console di controllo
- Cavo per controllo remoto da 5 m
- Cavo per controllo remoto da 3 m
- Cavo per controllo remoto da 0.5 m
- Cavo alimentazione
- Cavo per innesco dell'arco 6,5 m
- asta 300 mm
- guida con cremagliera 300 mm
- Supporto per guida con cremagliera
- Blocchetto di serraggio con leve
- Porta torcia per asta corta con morsetto universale
- Ancoraggio per cavo
- Blocchetto di contatto per fine corsa
- Chiave esagonale 6 mm
- Manuale operatore

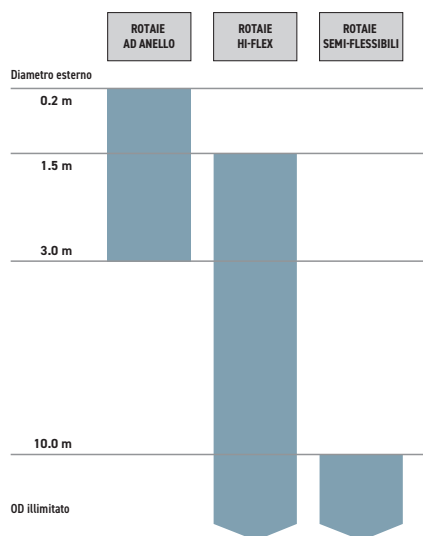
Peso della fornitura: 23 kg.

Dimensioni (W x L x H): 515 mm x 830 mm x 340 mm

Applicazioni:

- Produzione di rimorchi
- Autocisterne
- Serbatoi per olio
- Serbatoi per stoccaggio acqua
- Serbatoi a pressione
- Multipassata / riporti di saldatura in serbatoi
- Travi di ponti
- Strutture in acciaio
- Torri strutturali
- Saldatura di pannelli
- Trasformatori
- Cantieri navali
- Tutte le applicazioni che richiedono lunghe saldature continue

Promotech offre un'ampia gamma di binari adatti a diverse applicazioni su superfici circolarziali ed irregolari fino a un raggio minimo di 100 mm (4")



Rotaia ad anello adatto per Rail Titan, Rail Tug

Disponibile su richiesta, il diametro può essere personalizzato all'interno della gamma con diametro esterno da 200 mm fino a 3000 mm.

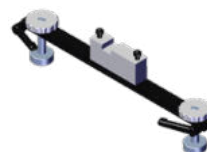
Le rotaie ad anello possono essere equipaggiate con diversi supporti a seconda delle esigenze applicative.



Supporto per rotaia ad anello adatto per aumentare il range del diametro di 50 mm
DYS-0523-14-14-00-0



Supporto con viti
WSP-0654-11-00-00-0



Supporto con magneti
WSP-0654-13-00-00-0

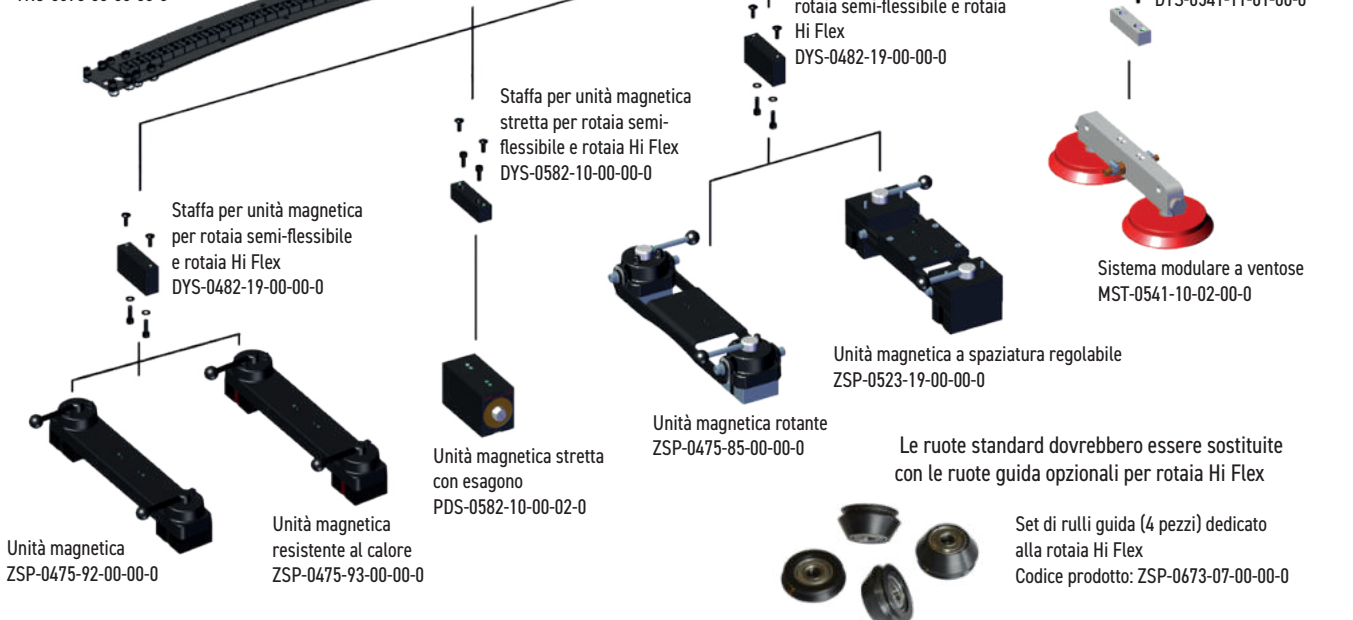


Supporto con piedini in plastica
WSP-0654-12-00-00-0

Rotaie Hi-Flex adatto per Rail Titan, Rail Tug

Per applicazioni circolarziali > 1500 mm

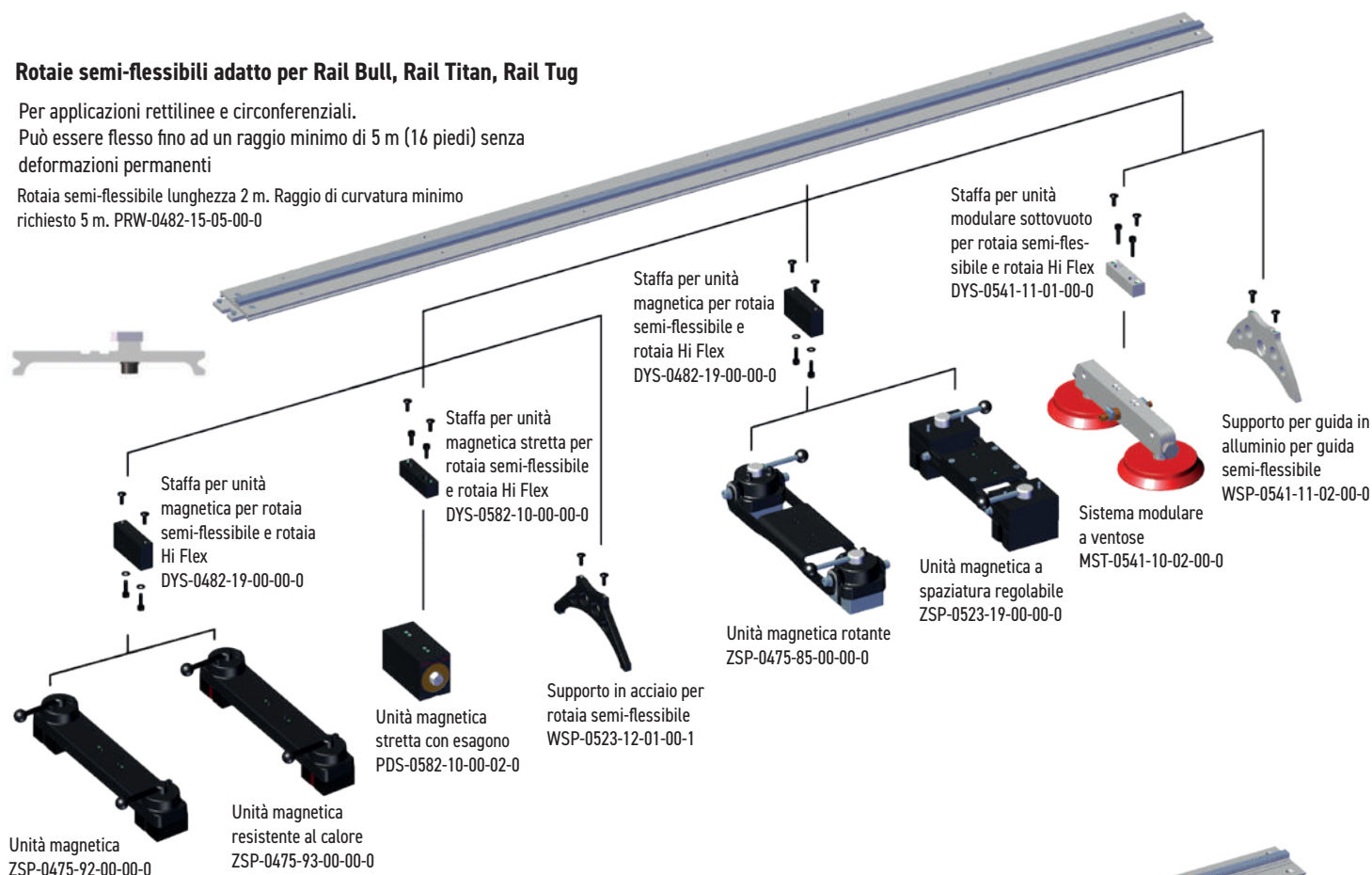
Rotaia Hi Flex min. OD 1500 mm
TRO-0673-00-00-00-0



■ Rotaie semi-flessibili adatto per Rail Bull, Rail Titan, Rail Tug

Per applicazioni rettilinee e circolari.
Può essere flesso fino ad un raggio minimo di 5 m (16 piedi) senza deformazioni permanenti

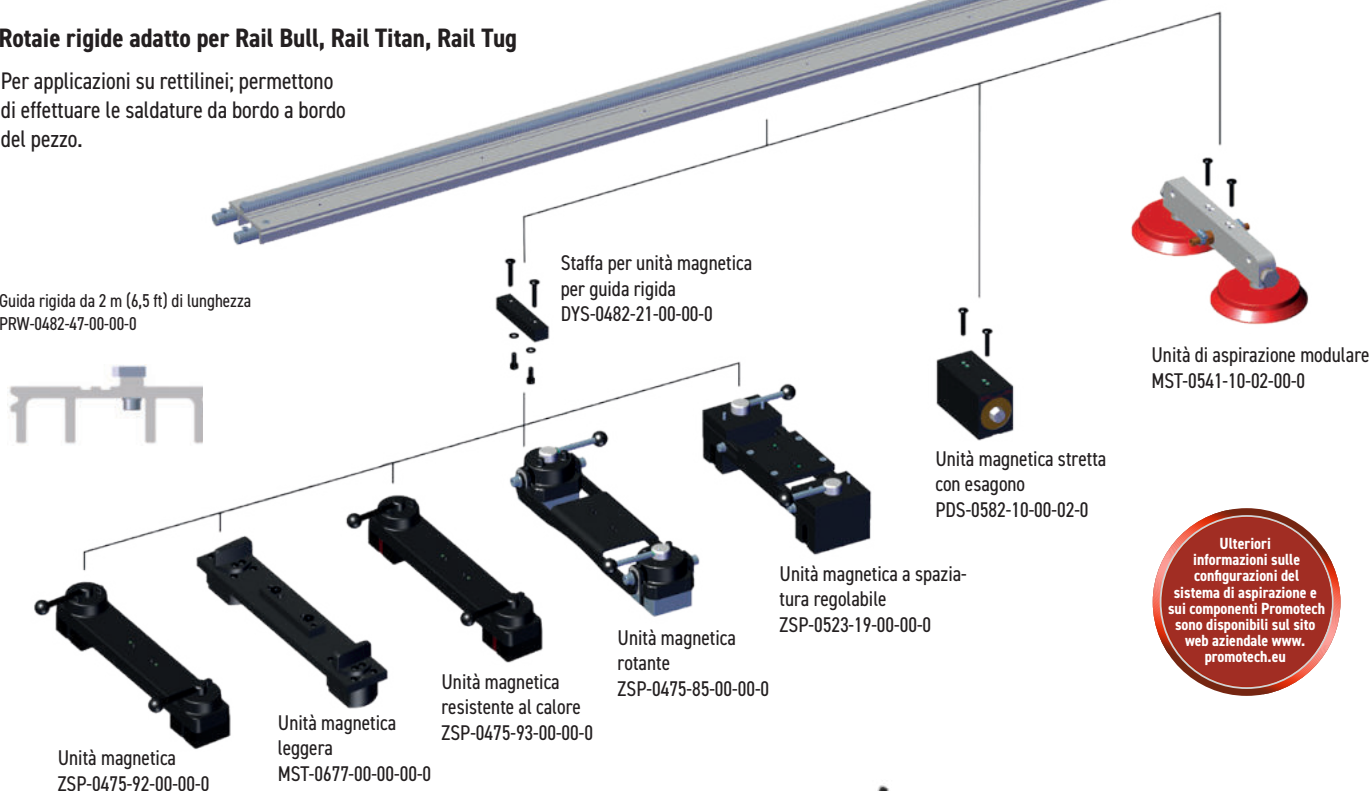
Rotaia semi-flessibile lunghezza 2 m. Raggio di curvatura minimo richiesto 5 m. PRW-0482-15-05-00-0



■ Rotaie rigide adatto per Rail Bull, Rail Titan, Rail Tug

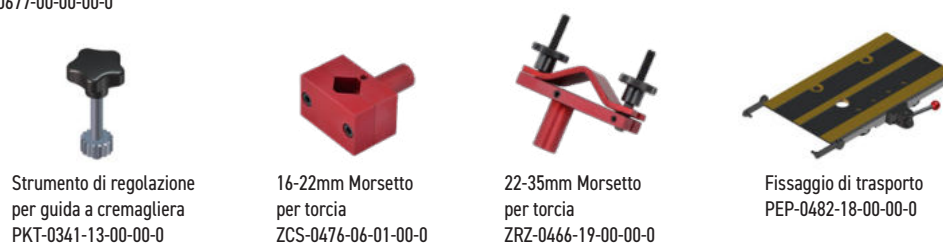
Per applicazioni su rettilinei; permettono di effettuare le saldature da bordo a bordo del pezzo.

Guida rigida da 2 m (6,5 ft) di lunghezza PRW-0482-47-00-00-0



Ulteriori informazioni sulle configurazioni del sistema di aspirazione e sui componenti Promotech sono disponibili sul sito web aziendale www.promotech.eu

■ Accessori opzionali per varie applicazioni:



SISTEMA DI GUIDA A DEPRESSIONE



Il sistema di fissaggio a depressione Promotech assicura buona adesione delle guide su materiali ferromagnetici e non ferromagnetici.

Il design leggero e modulare consente una facile regolazione e l'adattamento del sistema alle esigenze specifiche in funzione delle applicazioni di saldatura o taglio e delle posizioni di lavoro (ad es. piana, orizzontale o verticale).

Il sistema di fissaggio a depressione può essere applicato su guide semi-flessibili e rigide per consentirne l'utilizzo su superfici con un raggio superiore a 5 m.

Caratteristiche

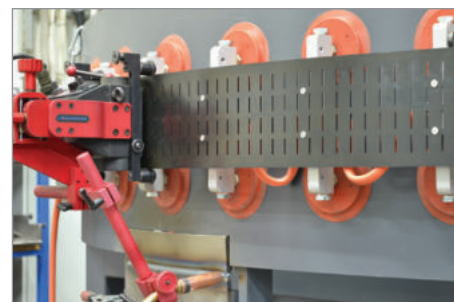
- serbatoio con riserva di sicurezza per una maggiore precauzione in caso di mancanza di corrente; l'aspirazione di sicurezza assicura tempo aggiuntivo per mettere in sicurezza il carrello per saldatura e le guide; inoltre riduce notevolmente i tempi di installazione dell'intero sistema
- temperatura massima della lamiera fino a + 320°C
- solo 100 mm di distanza minima delle ventose dalla fonte di calore

Applicazioni

- saldatura e taglio di materiali non-ferromagnetici (strutture in alluminio o acciaio inox)
- saldatura e taglio di materiali ferromagnetici sottili o rivestiti quando l'adesione magnetica può essere insufficiente

Specifica tecnica

- Il sistema Promotech è composto da una pompa per il vuoto e dalle unità a depressione che permettono il fissaggio della guida semi-flessibile o rigida alla superficie.
- Ogni singola pompa assicura una pressione manometrica sufficiente per un massimo di 21 unità a depressione.
- Ogni singola unità a depressione assicura una forza di presa di 1400 N (ad una pressione manometrica di - 0,7 bar / - 10 psig).
- Il carico ammissibile è fino a 30 kg - carrello per saldatura/taglio con accessori.
- La guida semi-flessibile può essere fissata su superfici piane o curve con un raggio di almeno 5 metri.
- Un collettore opzionale può collegare le unità a depressione sino ad un massimo di quattro guide, permettendo il distacco delle stesse durante il funzionamento
- La temperatura del materiale su cui vengono applicate le ventose non può superare i +320° C.
- La fonte di calore deve essere mantenuta ad almeno 100 mm di distanza dalle ventose.
- I golfari di sicurezza vengono forniti per sospendere le guide a depressione e proteggerle contro cadute accidentali.



Pompa portatile per il vuoto con serbatoio di sicurezza



- genera il vuoto necessario e supporta fino a 21 unità di aspirazione
- AGR-0541-10-20-00-0 a 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 a 115 V con spina UK

PARAMETRI DEL SISTEMA DI GUIDE A DEPRESSIONE				
Numero massimo di unità a depressione per pompa a vuoto		21		
Raggio di curvatura minimo della guida semi-flessibile		5 m		
Forza di presa		1400 N (ad una pressione manometrica di -0,7 bar / -10 psig)		
Posizioni di lavoro		piana, orizzontale, verticale		
Carico massima ammissibile della guida		30 kg		
Numero minimo di unità sottovuoto	Tipo di rotaia	Posizione orizzontale	Posizione a parete	Superfici curve
	Rotaia Hi-Flex	8	8	8
	Rotaia Semi-Flex	4	7	7
	Rotaia rigida	4	7	-
Temperatura ambiente consentita in prossimità delle ventose		da -20°C a 200°C		

PARAMETRI DELLA POMPA A VUOTO PORTATILE	
Tensione	1~ 230 V, 50-60 Hz 1~ 115 V, 50-60 Hz
Potenza	400 W
Pressione manometrica ottenibile	-0,8 bar (-11,5 psig) (dove 0 è la pressione atmosferica, e -1 è il vuoto assoluto)
Portata della pompa	4 m³/h
Temperatura ambiente	0-40°C
Volume del serbatoio di sicurezza	10 l
Peso (con serbatoio di sicurezza)	23 kg

L'unità a depressione modulare consente lo svolgimento di varie funzioni e può essere facilmente configurata in 4 modi diversi, come:



Unità a depressione modulare
· composta da 2 ventose e blocco collettore

MST-0541-10-02-00-0



Unità di ingresso



Unità centrale



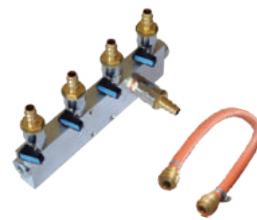
Unità di estensione



Unità terminale



Ventosa (ricambio)
SSW-0541-99-01-00-0



Collettore a 4 vie con cavo di collegamento

- consente il collegamento separato delle unità a depressione ad un massimo di quattro guide
- permette lo scavallamento della guida durante il funzionamento

ROZ-0541-04-00-00-0



Fascetta stringitubo
OPS-000005



Tubo di collegamento alla pompa
· collega la pompa per il vuoto all'unità di ingresso (10 m)

PWD-0541-06-00-00-0



Valvola d'intercezione
(per unità di aspirazione d'ingresso)
ZWR-0541-10-01-30-0



Tappo filettato
(per unità di aspirazione terminale)
KRK-0541-99-00-00-0



Tubo flessibile da 2 metri / 7 piedi
· per il collegamento dell'unità a depressione con le guide
· 1 per guida
· deve essere tagliato alla lunghezza necessaria

PWD-0541-10-07-00-0



Tubo flessibile accoppiato
· per il collegamento dell'unità a depressione con differenti guide
· 1 per guida supplementare (collegamento in serie)

PWD-0541-10-04-00-0



Raccordo rapido
SZB-000018



Raccordo per tubo flessibile
KRC-000013



Adattatore per tubo di estensione
LCZ-0541-05-00-00-0



Golfare di sicurezza
SRB-000365

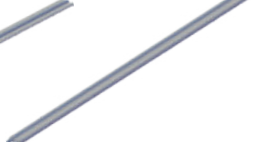
Elementi delle guide



Rotaia Hi-Flex
min OD 1500 mm
TRO-0673-00-00-0



Guida semi-flessibile da 2 m di lunghezza
PRW-0482-15-05-00-0



Guida rigida da 2 m di lunghezza
PRW-0482-47-00-00-0



Staffa per unità modulare a depressione per guida semi-flessibile e guida Hi-Flex
DYS-0541-11-01-00-0



Lunghezza della guida flessibile 1,88 m
PRW-0466-71-00-00-0

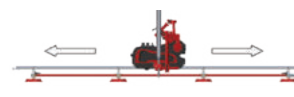
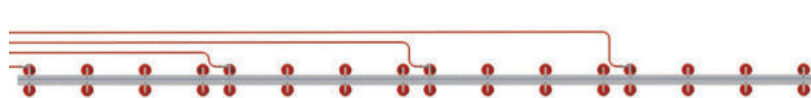


Staffa per unità a depressione modulare per guida flessibile
DYS-0466-71-04-00-0

Configurazione del sistema per il collegamento in serie

Il sistema comprende:

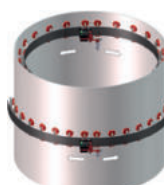
- Unità a depressione di ingresso (1 unità per guida)
- Unità a depressione centrale (fino a 5 unità per guida)
- Unità a depressione di estensione (per il collegamento in serie)



- Sono necessarie 4 unità a depressione per guida installata in posizione orizzontale



- Sono necessarie 7 unità a depressione per guida installata su pareti o curvature



- Sistema sottovuoto utilizzato perserbatoi in acciaio inox o alluminio



Diametro esterno minimo di 10 m



Diametro esterno minimo di 3 m



OSC-8 | OSCILLATORE PER SALDATURA



L'oscillatore OSC 8 è progettato per accettare torce MIG / MAG con diametro di 16-22 mm.

L'oscillatore è installato su un'asta da 22 mm di diametro e collegato a un dispositivo di saldatura.

Può essere controllato manualmente o utilizzando un interruttore START-STOP esterno.

L'utilizzo di un supporto indipendente opzionale consente la saldatura di tubi o piastre in movimento. Un alimentatore opzionale consente di collegare l'oscillatore a una fonte di alimentazione a 230 V o 115 V.

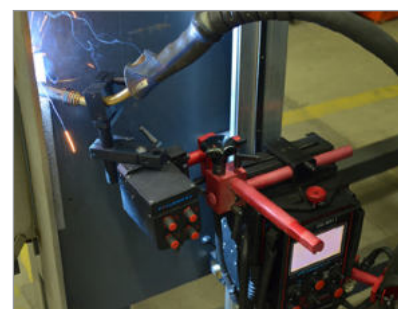
OSC-8 è adatto per i processi di automazione MIG / MAG nelle carpenterie medio-pesanti quali: costruzione di condutture e ponti, costruzioni in ambito navale e saldatura di serbatoi.

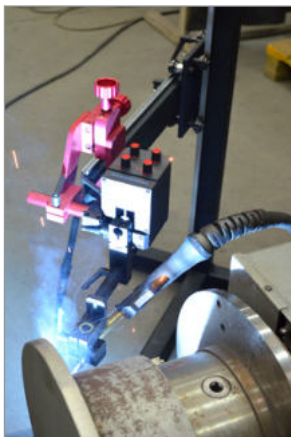
Caratteristiche e vantaggi:

- Leggero e design compatto
- Due tipi di controllo: manuale e tramite segnale esterno
- quattro parametri regolabili (ampiezza dell'oscillazione, velocità di oscillazione, tempo di sosta dell'oscillazione alle estremità)
- pannello di controllo semplice ed intuitivo (solo quattro manopole)
- può funzionare come dispositivo stand-alone o essere parte di un sistema di saldatura più avanzato
- soluzione ottimale per varie applicazioni di saldatura
- reale miglioramento del processo di saldatura
- Saldatura uniforme e di alta qualità
- tensione di alimentazione 14-24 V (collegamento diretto al carrello di saldatura o ad un sistema di automazione esterno)
- alimentazione opzionale 115 VAC o 230 VAC

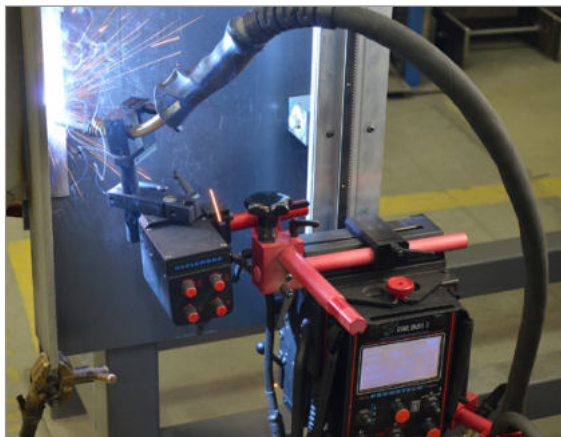


OSC-8 può funzionare come oscillatore indipendente, applicato ad un supporto a bandiera oppure abbinato a carrelli di saldatura.

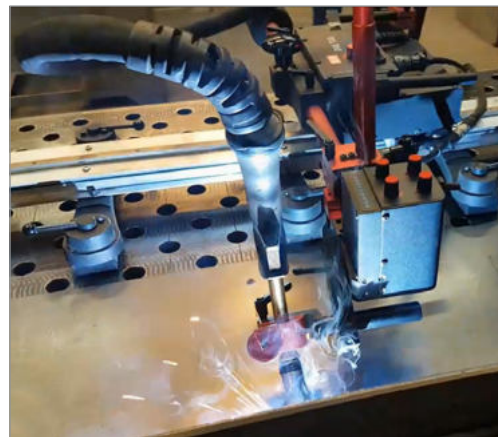




OSC-8 con supporto indipendente

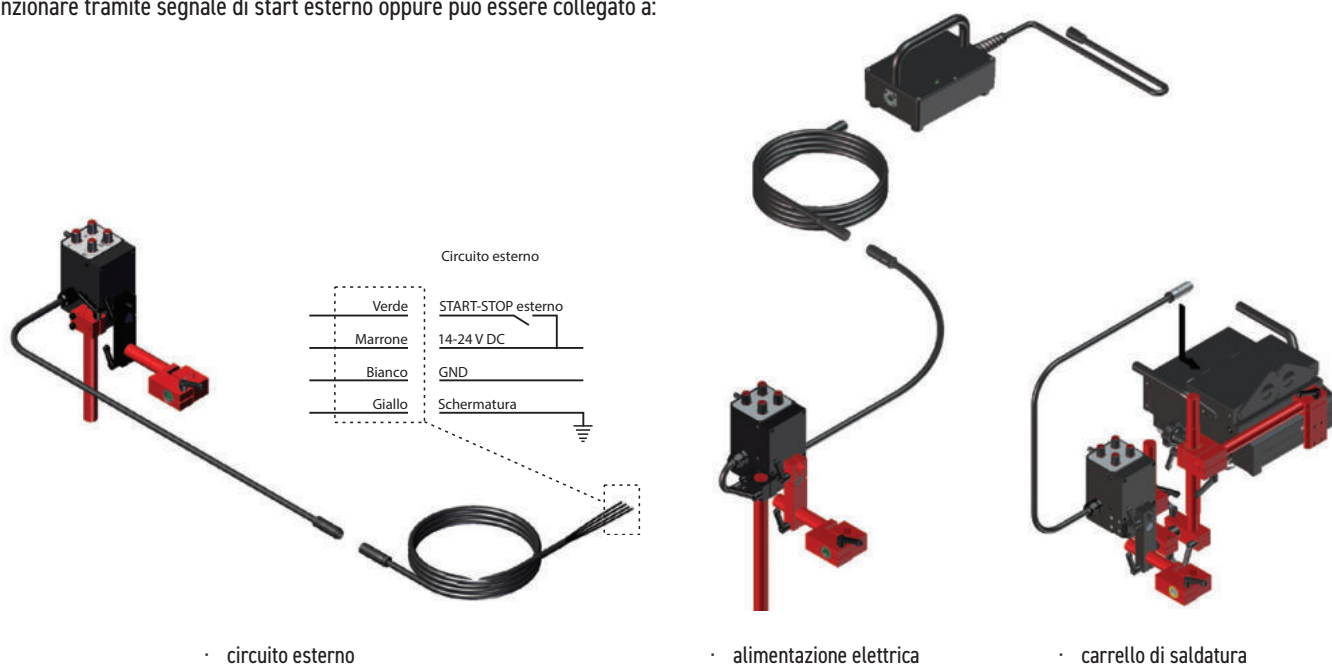


OSC-8 applicato a Rail Bull 2

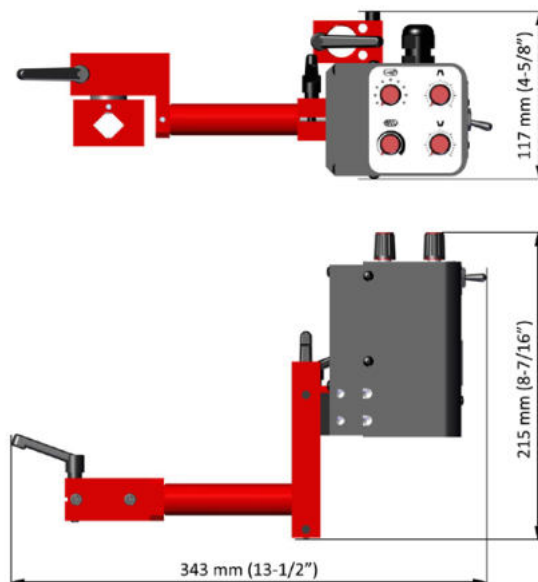


OSC-8 applicato a Rail Tug

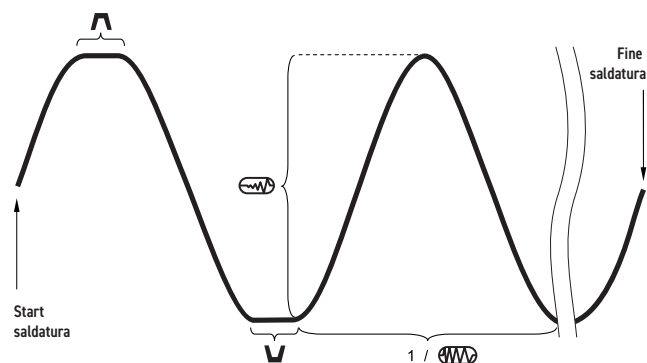
A seconda della configurazione del sistema di saldatura in uso, l'oscillatore può funzionare tramite segnale di start esterno oppure può essere collegato a:



OSC-8 SPECIFICHE TECNICHE	
Tensione	14-24 V DC
Potenza	50 W
Tipo di torcia	MIG/MAG
Diametro torcia	16-22 mm
Tipo di scillazione	Pendolatore
Ampiezza oscillazione	1-30 mm (1-100%)
1/32-1-3/16" (1-100%)	12-115 cycles/min (1-100%)
Velocità di oscillazione con larghezza di oscillazione di 10 mm (3/8") e tempo di sosta pari a zero sulle estremità	12-115 cicli/min (1-100%)
Tempo di sosta dell'oscillazione alle estremità	0-3 s
Coppia massima	8 N·m
Temperatura ambiente richiesta	0-50°C
Peso	2 kg
Codice prodotto:	OSC-0497-10-00-00-0



Parametro	Valore	Descrizione
	0-100%	Ampiezza oscillazione
	0-100%	Velocità oscillazione
	0-3 s	Tempo di sosta dell'oscillazione nella posizione superiore
	0-3 s	Tempo di sosta dell'oscillazione nella posizione inferiore



Equipaggiamento opzionale:

Alimentazione (da scegliere tra le versioni di tensione disponibili)

Codici prodotti:

- ZSL-0497-16-00-00-0 (230 V CEE)
- ZSL-0497-16-00-01-0 (115 V USA)
- ZSL-0497-16-00-02-0 (230 V AU)
- ZSL-0497-16-00-03-0 (230 V UK, type G)
- ZSL-0497-16-00-04-0 (230 V IN, type D)

Supporto indipendente:

- mantiene l'oscillatore per consentire la saldatura di tubi o piastre in movimento

Codice prodotto: STJ-0629-10-00-00-0



Tipo di torcia	MIG/MAG
Diametro impugnatura della torcia	16-22 mm
Corsa orizzontale	560 mm
Corsa verticale	640 mm
Peso	15.3 kg



Rail Bull 2 accessori:



Asta 203 mm
KLM-0236-00-16-00-0



Blocco di serraggio
KST-0525-11-00-00-0

Fornitura standard:

- Oscillatore - 1 unità
- Cavo alimentazione 2 m - 1 unità
- Asta porta torcia con clip - 1 unità
- Braccio oscillatore - 1 unità
- Blocco serraggio - 1 unità
- Vite M6x40 - 2 unità
- Asta da 80 mm - 1 unità
- Chiave esagonale da 5 mm - 1 unità
- Manuale dell'operatore - 1 unità





DRAGON | CARRELLO PER IL TAGLIO

Dragon è stato ideato per l'utilizzo con torce ossitaglio aventi diametro 28-35 mm per l'esecuzione di tagli e smussi di alta qualità in una molteplicità di applicazioni.



42V AC versione disponibile

DRAGON per ossitaglio

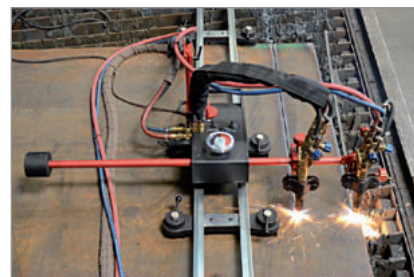
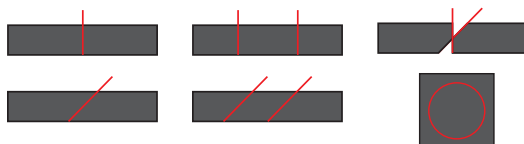
Il taglio e la smussatura al plasma ad alta velocità sono possibili grazie al sistema Dragon HS



DRAGON HS per taglio plasma

Caratteristiche e vantaggi principali:

- Sistema all'avanguardia con avanzamento a controllo digitale
- Taglio e smussatura fino a 45° (anche in parallelo mediante 2 torce)
- Rapido bloccaggio del porta torcia per torce di diametro da 28 mm a 35 mm
- Sistema avanzato di controllo della velocità con regolatore digitale PID implementato
- Display LED con lettura della velocità istantanea ed impostata, e indicazione messaggi
- Struttura rigida resistente al calore
- 2 ruote motrici con unità azionamento freno
- Interruttore di rilascio rapido per un facile ri-posizionamento dell'unità
- Scorrimento su guida o direttamente sul particolare
- Guide collegabili per realizzare diverse lunghezze
- Vasto assortimento di accessori opzionali per diverse applicazioni, come ad es. porta torcia per macchina, collettori, attacchi per il taglio circolare ecc.



SPECIFICA TECNICA

	Dragon	Dragon HS
Tensione	1~ 115-230 V, 50-60 Hz 42 V, 50-60 Hz	~ 115-230 V, 50-60 Hz
Potenza	20 W	20 W
Posizione di funzionamento	orizzontale	orizzontale
Diametro della torcia	28-35 mm	28-35 mm (1,10-1,38")
Altezza dal suolo	8 mm	8 mm (0,31")
Velocità	0-150 cm/min	10-300 cm/min
Peso	16.8 kg	16.8 kg
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug EU)	WOZ-0475-10-20-00-3	WOZ-0527-10-20-00-1
Codice prodotto (115-230 V, 50-60 Hz, plug UK)	WOZ-0475-10-10-00-3	WOZ-0527-10-10-00-1
Codice prodotto (42 V, 50-60 Hz)	WOZ-0711-10-04-00-0	-

Accessori standard per Dragon e Dragon HS



580 mm Guida a cremagliera
RAM-0475-07-00-00-0



Contrappeso 1,3 kg
PWG-0475-09-00-00-0



Porta torcia standard con inclinazione regolabile
UCW-0475-28-00-00-0



Cavo di alimentazione da 3 m

Accessori opzionali per Dragon e Dragon HS



1000 mm Guida a cremagliera
RAM-0475-23-00-00-0



Contrappeso grande 2,6 kg
PWG-0475-10-00-00-0



Gruppo guida 1800 mm
Linea di centraggio per scanalatura a „V” 152 mm
TRO-0475-13-00-00-0



Unità magnetica
ZSP-0475-92-00-00-0



Unità magnetica leggera
MST-0677-00-00-00-0



Unità magnetica resistente al calore
ZSP-0475-93-00-00-0



Unità magnetica stretta con esagono
PDS-0582-10-00-02-0



Unità modulare ad aspirazione
MST-0541-10-02-00-0



Supporto per guida di scorrimento
UCW-0475-15-00-00-1



Tastatore meccanico a sfera
PDT-0475-26-00-00-0



Ancoraggio per cavo
PDT-0475-34-00-00-0



Porta torcia di precisione con regolazione di altezza ed inclinazione
UCW-0475-08-00-00-0



Attacco per taglio circolare
CYR-0475-22-00-00-0



Schermo di protezione
sinistro: OSL-0475-54-00-00-0
destro OSL-0475-55-00-00-0



Schermo di protezione termica (inferiore)
OSL-0475-53-00-00-0



Porta torcia standard 28-35 mm
ZCS-0475-28-10-00-0

Accessori opzionali per ossitaglio

Porta torcia per macchina
Ø 30mm
UCW-0475-61-00-00-0



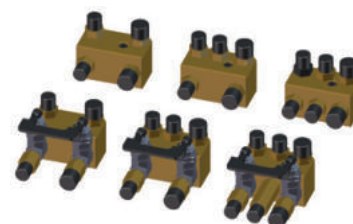
Porta torcia per macchina
Ø 35 mm
UCW-0475-29-00-00-1



Tipo di collettore gas	Metrico	Imperiale
Diffusore 2x2	RZD-0475-64-00-00-0	RZD-0475-68-00-00-0
Diffusore 2x3	RZD-0475-63-00-00-0	RZD-0475-67-00-00-0
Diffusore 3/3	RZD-0475-74-00-00-0	RZD-0475-73-00-00-0
Diffusore 2x2 con valvola d'intercettazione	RZD-0475-65-00-00-0	RZD-0475-70-00-00-0
Diffusore 2/3 con valvola d'intercettazione	RZD-0475-66-00-00-0	RZD-0475-69-00-00-0
Diffusore 3/3 con valvola d'intercettazione	RZD-0475-72-00-00-0	RZD-0475-71-00-00-0



Porta torcia di precisione
Ø 30 mm
UCW-0475-59-00-00-0



Porta torcia di precisione
Ø 35 mm
UCW-0475-42-00-00-1

Accessori opzionali per plasma (Dragon HS)



Innesco dell'arco di plasma
ZSP-0475-58-00-00-0



Cavo per innesco dell'arco plasma
KBL-0475-58-05-00-0





PRO-WP 150 PRO-WP 300

POSIZIONATORI DI SALDATURA

I posizionatori a tavola rotante consentono di ruotare facilmente particolari di sezione circolare, forniscono una migliore accessibilità al cordone di saldatura, incrementano la qualità delle saldature ed aumentano la produttività.

L'inverter assicura la regolazione continua e precisa della velocità garantendone la stabilizzazione al valore impostato.

Riducono i tempi di saldatura e semplificano l'esecuzione della stessa agevolando il lavoro del saldatore.

Il design compatto riduce l'area di ingombro e l'inclinazione fino a 90 gradi migliora l'ergonomia dell'area di lavoro.

La selezione di vari accessori ausiliari permette di creare una stazione di saldatura modulare e di personalizzarla a seconda delle applicazioni di saldatura o di taglio richieste al fine di ottimizzare l'efficienza produttiva.

Caratteristiche e vantaggi:

- Rotazione oraria ed antioraria
- Regolazione continua della velocità
- Stabilizzazione della velocità nel range completo da 0,12 rpm fino a 2,4 rpm
- Start/Stop (sia tramite pulsantiera ed anche controllo a pedale)
- Accensione arco di saldatura
- Pulsantiera
- Comando a pedale
- Struttura ideata per impieghi pesanti
- La gamma di accessori ausiliari consentono di allestire una stazione di saldatura modulare personalizzata dedicata anche ad applicazioni di taglio



Specifiche tecniche	PRO-WP 150	PRO-WP 300
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 100-120 V, 50-60 Hz
Potenza	0,25 kW	0,25 kW
Gamma di velocità min/max	0,12 - 2,4 rpm	0,12 - 2,4 rpm
Capacità di carico massimo	150 kg	300 kg
Distanza massima del carico dal piano della tavola rotante con un'inclinazione di 90°	fino a 100 mm	fino a 100 mm
Diametro tavola rotante	450 mm	630 mm
Diametro interno dell'albero cavo	28 mm	28 mm
Range di inclinazione con regolazione continua dell'angolo	0-90°	0-90°
Inclinazione	manuale	manuale
Max. corrente di saldatura applicabile	400 A	400 A
Peso	115 kg	150 kg
Codice prodotto:	PZY-0681-10-10-00-0	PZY-0682-10-10-00-0



0 1

The arc ignition allows the welding torch to be switched on and off remotely.



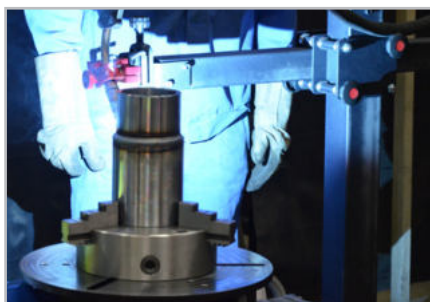
Accessori opzionali per varie applicazioni di saldatura e taglio:

- Mandrino autocentrante D250



Diametro di serraggio esterno: Ø 90-250 mm
Diametro di serraggio interno: Ø 6-110 mm,
Ø 80-250 mm

UCW-0681-18-00-00-0

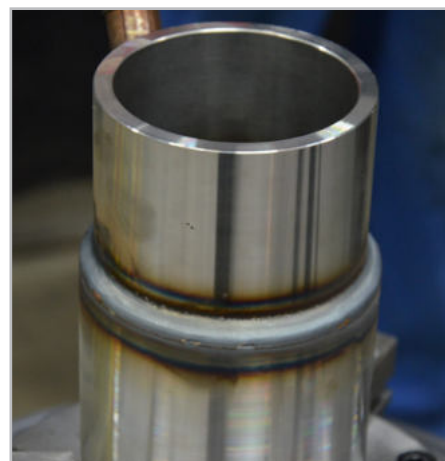
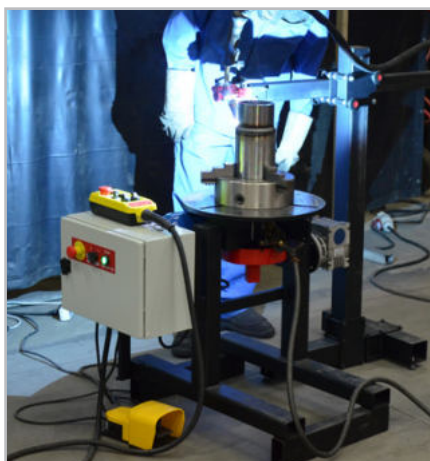


- Mandrino autocentrante D400



Diametro di serraggio esterno: Ø 120-400 mm
Diametro di serraggio interno: Ø 15-210 mm,
Ø 120-400 mm

UCW-0681-17-00-00-0



- Mandrino autocentrante a serraggio rapido DD300



Diametro di serraggio esterno: Ø 170 - 280 mm
Diametro di serraggio interno: Ø 80 - 190 mm

UCW-0681-19-00-00-0



- Mandrino autocentrante a serraggio rapido DD400



Diametro di serraggio esterno: Ø 250 - 380 mm
Diametro di serraggio interno: Ø 120 - 250 mm

UCW-0681-20-00-00-0



- Supporto torcia



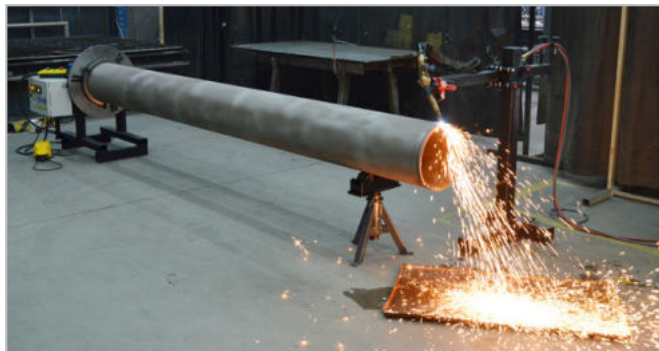
Da fissare direttamente sul posizionatore
UCW-0681-14-00-00-0



· MINI C&B tipo PRO-WA 1X1



STJ-0709-10-00-00-0



MINI C&B tipo PRO-WA 1X1	
Altezza	1160 mm
Lunghezza	1188 mm
Larghezza	500 mm
Corsa verticale	810 mm
Corsa orizzontale	815 mm
Carico massimo con estensione completa del braccio orizzontale	7 kg

· Slitta a croce (opzione)



35 mm x 35 mm (sinistra e destra, su e giù)
ZSP-0466-14-00-00-0

· Supporto a rulli



Capacità di carico: 1000 kg
WSP-0681-16-00-00-0

· Oscillatore a pendolo OSC-8

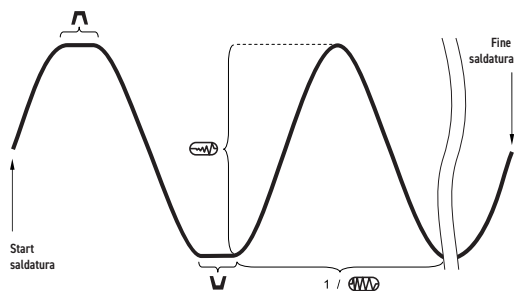


OSC-0497-10-00-00-0

· Alimentazione



Codici prodotto:
ZSL-0497-16-00-00-0 (230 V CEE)
ZSL-0497-16-00-01-0 (115 V USA)
ZSL-0497-16-00-02-0 (230 V AU)
ZSL-0497-16-00-03-0 (230 V UK, tipo G)
ZSL-0497-16-00-04-0 (230 V IN, tipo D)



Parametro	Valore	Descrizione
	0-100%	Ampiezza oscillazione
	0-100%	Velocità oscillazione
	0-3 s	Tempo di sosta dell'oscillazione nella posizione superiore
	0-3 s	Tempo di sosta dell'oscillazione nella posizione inferiore



OSCILLATORE A PENDOLO OSC-8	
Tensione	14-24 V DC
Potenza	50 W
Tipo di torcia	MIG/MAG
Diametro torcia	16-22 mm
Tipo di oscillazione	Pendolo
Ampiezza oscillazione a r=150 mm	1-30 mm (1-100%)
Velocità di oscillazione con larghezza di oscillazione di 10 mm e tempo di sosta pari a zero sulle estremità	12-115 cicli/min (1-100%)
Tempo di sosta dell'oscillazione alle estremità	0-3 s
Coppia massima	8 N·m
Temperatura ambiente richiesta	0-50 °C
Peso	2 kg
Codice prodotto:	OSC-0497-10-00-00-0

Accessori di serraggio per torce di saldatura (a scelta)



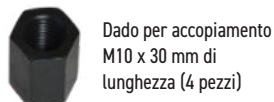
- Supporto torcia ad asta corta con morsetto 16-22 mm
UCW-0476-20-00-00
- Supporto torcia ad asta lunga con morsetto 16-22 mm
UCW-0466-04-00-00
- Supporto torcia disassato ad asta corta con clip 16-22 mm
UCW-0476-06-00-00
- Supporto torcia ad asta corta con clip 16-22 mm
UCW-0476-27-00-00
- Supporto torcia ad asta lunga con clip 16-22 mm
UCW-0466-22-00-00

Accessori di serraggio per torce da taglio (a scelta)



- Supporto torcia standard con morsetto 28-35 mm e regolazione dell'inclinazione
UCW-0475-28-00-00
- Supporto torcia con morsetto 28-35 mm e regolazione precisa del valore dell'angolo
UCW-0475-08-00-00
- Asta 150 mm per supporto cannello ossitaglio
SLP-0233-13-02-00-1
- Supporto torcia standard per cannello ossitaglio con regolazione sull'asse verticale e relativa inclinazione per smussatura.
Codice prodotto per $\varnothing$ 30 mm idoneo a cannello con cremagliera:
UCW-0475-61-00-00-0
Codice prodotto per $\varnothing$ 35 mm idoneo a cannello con cremagliera:
UCW-0475-29-00-00-1
- Supporto per cannello ossitaglio con regolazione sull'asse verticale e regolazione di precisione angolo smusso.
Codice prodotto per $\varnothing$ 30 mm idonea per cannello con cremagliera:
UCW-0475-59-00-00-0
Codice prodotto per $\varnothing$ 35 mm idonea per cannello con cremagliera:
UCW-0475-42-00-00-1

Set di Serraggio ZST-0681-15-00-00



Prigioniero a doppia estremità filettata 75mm x 30mm (4 pezzi)
Prigioniero a doppia estremità filettata 100mm x 30mm (4 pezzi)
Prigioniero a doppia estremità filettata 125mm x 30mm (4 pezzi)
Prigioniero a doppia estremità filettata 150mm x 30mm (4 pezzi)
Prigioniero a doppia estremità filettata 175mm x 30mm (4 pezzi)
Prigioniero a doppia estremità filettata 200mm x 30mm (4 pezzi)



SUPPORTI PER TRAINAFILI

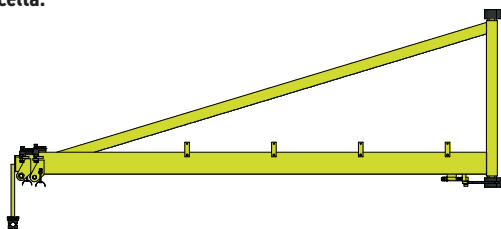
Dispositivi estremamente utili che migliorano l'ergonomia e aumentano la flessibilità delle postazioni di saldatura.

Principali caratteristiche e benefici:

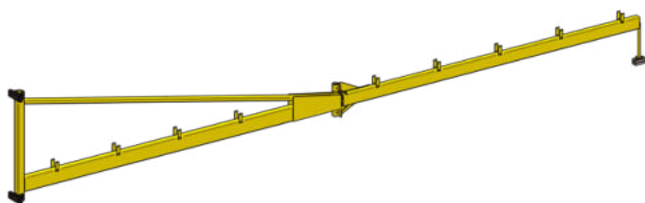
- ampio spazio di lavoro
- maggiore libertà di movimento su un'area significativamente più ampia rispetto alla configurazione tradizionale
- assenza di cavi sul pavimento
- assenza di cavi aggrovigliati che in casi estremi possono essere molto pericolosi
- saldatura più conveniente di costruzioni complesse aventi grandi dimensioni
- dispositivo semplice e robusto
- può essere facilmente montato sugli elementi di costruzione dei capannoni senza la necessità di alcuna infrastruttura aggiuntiva
- carico permissibile: sino a 50 kg



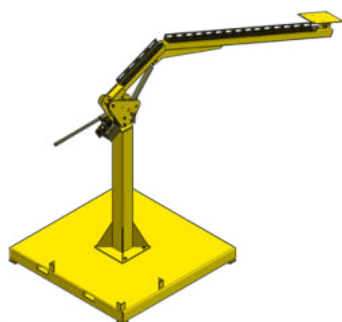
Tre tipi a scelta:



- Supporto trainafilo telescopico montato a parete



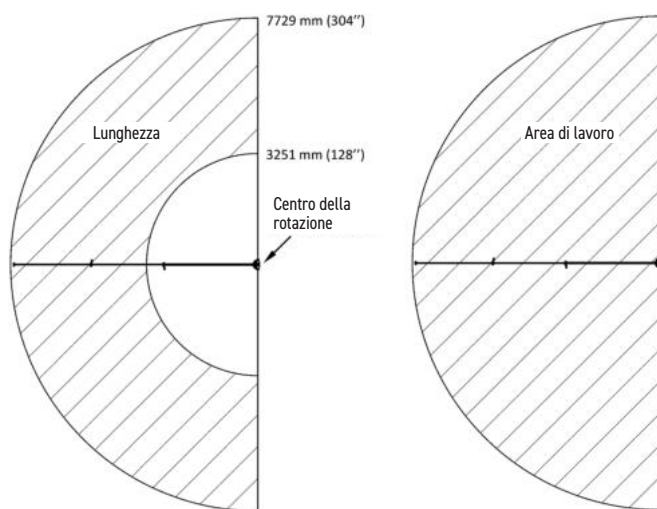
- Supporto trainafilo pieghevole montato a parete



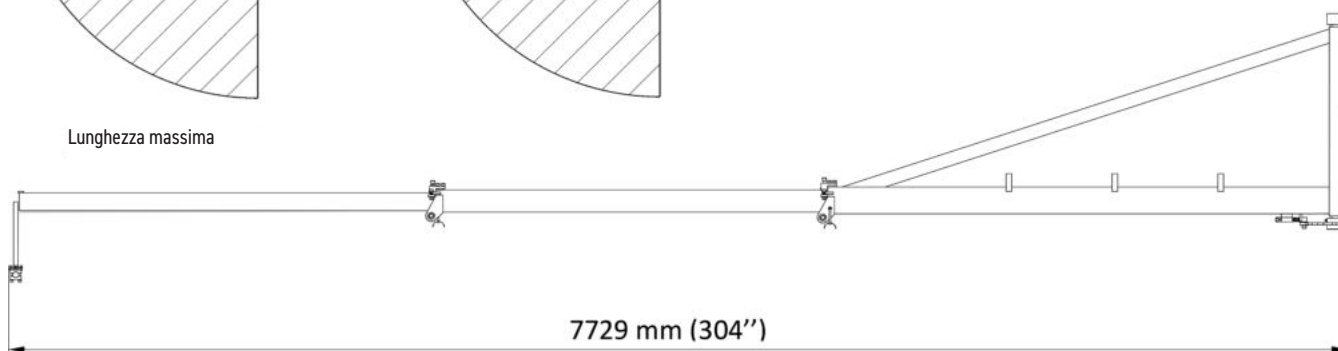
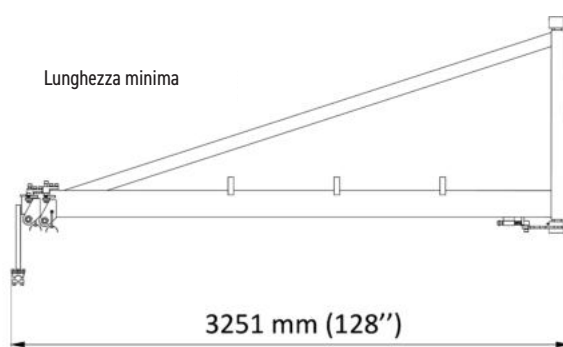
- Supporto trainafilo idraulico

Supporto trainafilo telescopico montato a parete

- può ruotare sino a 180° attorno all'asse verticale
- lunghezza regolabile del braccio da 3251 mm a 7729 mm
- codice prodotto: WSG-0569-00-00-00-0



Lunghezza massima

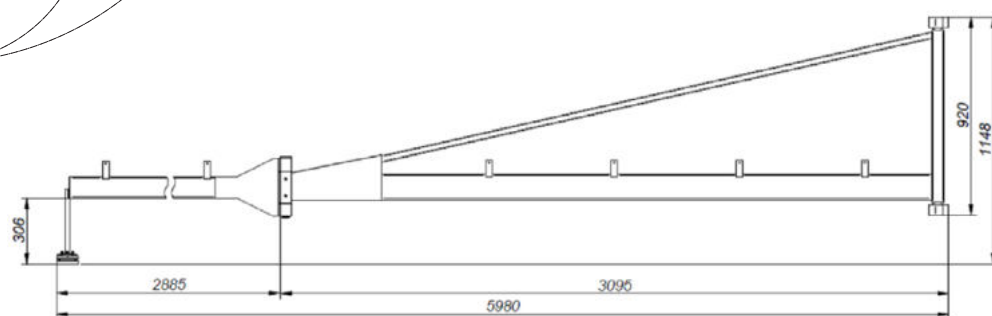
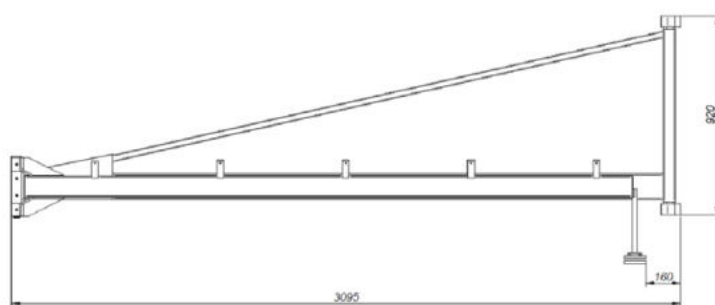
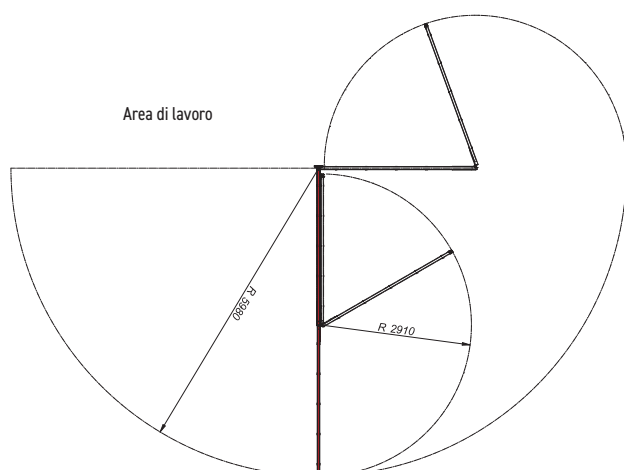
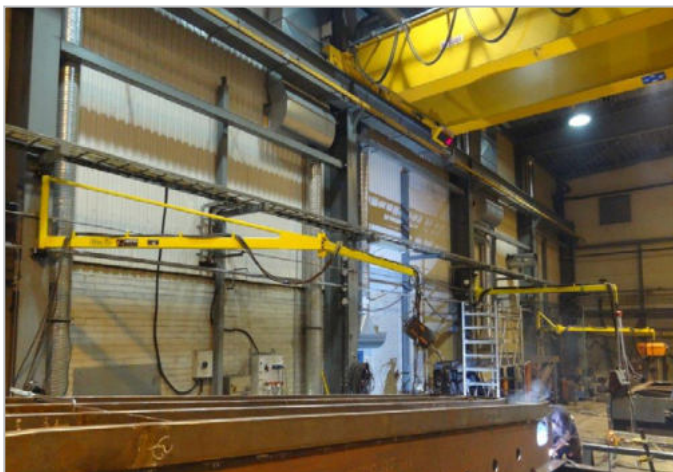


SUPPORTO TELESOPICO PER TRAINAFILO MONTATO A PARETE Specifiche Tecniche

Lunghezza	3251 - 7729 mm
Angolo rotazione	0-180°
Carico massimo (trainafilo, bobina filo)	50 kg
Dimensioni minime	3251 mm × 1206 mm × 287 mm
Dimensioni massime	7729 mm × 1206 mm × 287 mm
Peso	98 kg

Braccio rotante per il supporto del trainafilo

- può ruotare sino a 180° attorno all'asse verticale
- inoltre il braccio mobile può essere ruotato fino a 180° attorno al perno
- lunghezza regolabile del braccio rispetto all'asse verticale fino a 6000 mm
- codice prodotto: WSG-000002

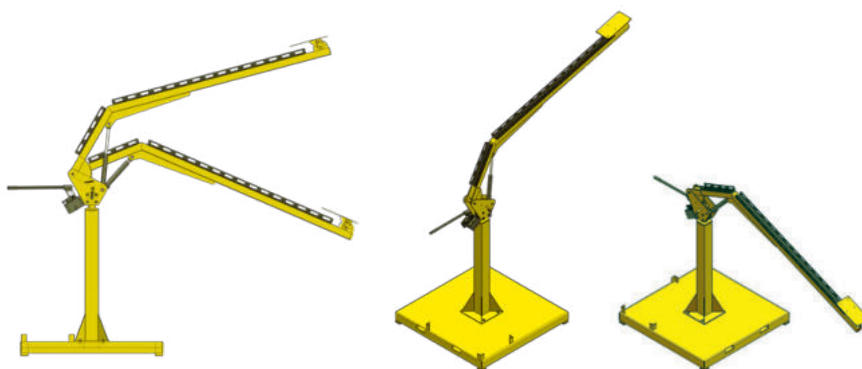
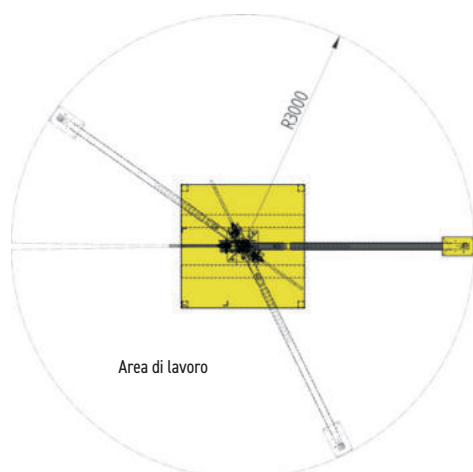
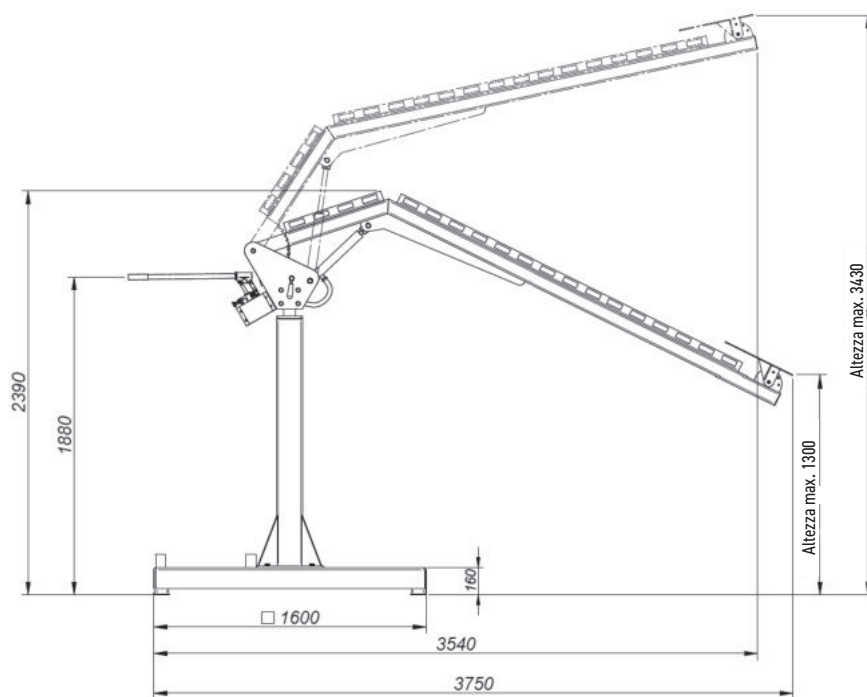


SUPPORTO RICHIUDIBILE PER TRAINAFILO MONTATO A PARETE Specifiche Tecniche

Lunghezza	160 - 5980 mm
Angolo rotazione	0-180°
Carico massimo (trainafilo, bobina filo)	50 kg
Dimensioni minime	3095 mm × 1148 mm × 176 mm
Dimensioni massime	5980 mm × 1148 mm × 176 mm
Peso	100 kg

Supporto trainafilo idraulico

- può essere ruotato sino a 360° attorno all'asse verticale
- altezza regolabile del braccio da 1300 mm fino a 3430 mm
- codice prodotto: WSG-000003



SUPPORTO TRAINAFILO IDRAULICO Specifiche Tecniche

Lunghezza	3000 mm
Altezza di sollevamento	1300 - 3430 mm
Angolo rotazione	0-360°
Carico massimo (trainafilo, bobina filo)	50 kg
Dimensioni [L x W x H]	3750 mm x 1600 mm x 2390 mm (min) / 3430 mm (max)
Peso	330 kg

PROMOTECH[®]

SMUSSATRICI PER LAMIERE



SMUSSATRICI PER LAMIERE



SMUSSATRICI PER TUBI



SMUSSATRICI PER TUBI



*smart tools
for heavy tasks*

***Smussatrici per
lamiere e tubi***

PROMOTECH è un'azienda innovativa ISO 9001: 2015 produttrice di elettrooutensili professionali, apparecchiature per l'automazione della saldatura e sistemi industriali. Sono realizzati su misura per costruttori di strutture in acciaio, produttori di macchinari pesanti, cantieri navali ed altre aziende specializzate nella lavorazione dei metalli.

Gamma di prodotti:

- Perforatori a base magnetica, perforatori pneumatici, perforatori per rotaie e punzonatrici idrauliche
- Smussatrici portatili e stazionarie dedicate alla preparazione della saldatura di lamiere e tubi
- Carrelli per saldatura e taglio
- Sistemi automatici per la saldatura ed il taglio

I prodotti Promotech:

- Offrono soluzioni per ridurre i costi ed aumentare la produttività
- Sono progettati ed ingegnerizzati per avere una lunga durata nelle più critiche condizioni lavorative
- Soddisfano i requisiti dei clienti e dei mercati più esigenti in tutto il mondo
- Sono costruiti in Polonia in accordo con i più elevati standard qualitativi
- Sono realizzati con componenti di altissima qualità
- Sono sottoposti a test molto rigidi per soddisfare i requisiti qualitativi
- Si sono dimostrati estremamente affidabili e molto versatili per i diversi impieghi applicativi e per le condizioni climatiche alle quali sono sottoposti.



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



American Welding Society
Supporting Company Member





SMUSSATURA

pagine
1-36

www.promotech.eu

SMUSSATRICI PER LAMIERE



ABM-14



ABM-28



ABM-30



ABM-50



BM-18



BM-18A



BM-20 PLUS



BM-21



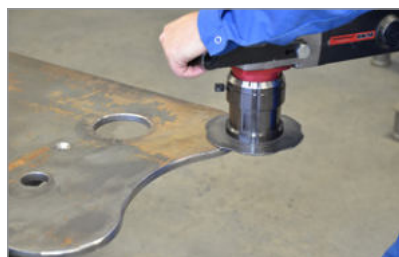
BM-21S



BM-25



SBM-500



SMUSSATRICI PER TUBI



PRO-2 PB



PRO-5 PB



PRO-10 PB



PRO-40 PBS



**BM-18****SMUSSATRICE MULTIFUNZIONE PER LAMIERE E TUBI**

La BM-18 è una smussatrice multifunzione portatile di nuova generazione per lamiere e tubi azionata da un potente motore elettrico. Consente la smussatura sino ad una larghezza pari a 18 mm di profili rettilinei e curvi, fori con diametro interno minimo 40 mm ed inoltre è idonea per l'arrotondamento degli spigoli con raggio R2, R3, R4 o R5.

Il nuovo fissaggio esagonale delle teste di fresatura porta dei vantaggi in termini di utilizzo e prestazioni e soprattutto rende più semplice ed immediata la sostituzione delle teste per smussatura.

La velocità variabile del motore e quindi della testa di smussatura consente di ottimizzare le condizioni di taglio in base ai tipi di materiali quali acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, leghe, alluminio, ottone o plastica.

Caratteristiche e vantaggi:

- Potente motore elettrico
- Larghezza smusso massima 18 mm (necessaria più di una passata)
- Regolazione continua della larghezza smusso
- Nuove teste per smussatura con sistema di fissaggio a sede esagonale per una sostituzione semplice ed immediata.
- Controllo velocità 1800 - 5850 rpm per l'utilizzo su diversi materiali
- Protezione contro il sovraccarico
- La testa di smussatura è dotata di 5 inserti indexabili con 2 taglienti
- La testa per l'arrotondamento dello spigolo è dotata di 4 inserti indexabili con 4 taglienti; raggio massimo R5

**Accessori:**

GLW-0640-30-01-00-0	Testa di smussatura 22.5° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-02-00-0	Testa di smussatura 30° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-03-00-0	Testa di smussatura 37.5° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-04-00-0	Testa di smussatura 45° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-05-00-0	Testa di smussatura 50° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-06-00-0	Testa di smussatura 55° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-07-00-0	Testa di smussatura 60° (richiesti 5 inserti da taglio)
PLY-000395	Inserti da taglio per acciaio al carbonio (confezione 10 pezzi)
PLY-000195	Inserti da taglio per alluminio (confezione 10 pezzi)
GLW-0640-30-34-00-0	Testa di smussatura per arrotondamento (richiesti 4 inserti da taglio)
PLY-000737	Inserti da taglio R2 (confezione 10 pezzi)
PLY-000738	Inserti da taglio R3 (confezione 10 pezzi)
PLY-000739	Inserti da taglio R4 (confezione 10 pezzi)
PLY-000740	Inserti da taglio R5 (confezione 10 pezzi)

Ricambi e parti di consumo:

SRB-000289	Vite inserto arrotondamento
SRB-000290	Vite per inserto da smussatura
SMR-000005	Grasso per vite (5 g)
RLK-0640-99-02-00-0	Rullo per testa di smussatura
RLK-0640-99-03-00-0	Rullo per testa di arrotondamento
SCZ-000031	Spazzole per motore 110V
SCZ-000030	Spazzole per motore 230V
NKL-0509-05-00-00-0	Adesivo anti graffi (dedicato alla smussatura per alluminio)

SPECIFICHE TECNICHE BM-18	
Alimentazione elettrica	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Potenza	2200 W
Velocità testa di smussatura (a vuoto)	1800-5850 rpm
Larghezza massima dello smusso	b=18 mm (0.71", Fig. 1)
Angolo smusso (dipende dalla testa di smussatura utilizzata)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 50^\circ, 55^\circ, 60^\circ$
Spessore minimo lamiera	2 mm (0.08")
Diametro minimo di smussatura	ca 40 mm (1.57")
Arrotondamento spigoli (opzione)	R2, R3, R4, R5 (Fig. 2)
Dimensioni (L x W x H)	585 mm (23.0") x 156 mm (6.1") x 238 mm (9.4")
Peso (senza testa di smussatura)	10 kg (22 lbs)
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0670-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0670-10-10-00-0



Larghezza massima dello smusso
18 mm



Arrotondamento con raggi R2, R3, R4, R5



Smussatura diametri interni minimo 40 mm



Smussatura lato superiore



Smusso di profili curvi



Smusso esterno di tubi



Angoli di smussatura 22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55°, 60°



Spessore minimo della lamiera 2 mm



Smusso interno di tubi. Diametro interno minimo 40 mm



Smussatura alluminio



Smussatura tubi



Svasatura



Arrotondamento dei profili curvi



Lavorazione pezzi piccoli



Valigia in plastica leggera e resistente per il trasporto

Nuovo design della testa di smussatura con fissaggio a sede esagonale:

- aumenta la resistenza e la durata
- montaggio e rimozione più semplici ed immediati della testa di smussatura
- il rullo guida è integrato con la testa di smussatura
- la distanza tra la testa di smussatura ed il rullo guida è calibrata con precisione in fabbrica, quindi non richiede alcuna regolazione da parte dell'operatore



Testa di smussatura per smussi



Testa di smussatura per arrotondamenti



Inserti da taglio per acciaio



Inserti da taglio per alluminio



Inserti da taglio R2



Inserti da taglio R3



Inserti da taglio R4



Inserti da taglio R5

Set base:

- Smussatrice BM-18 senza accessori
- Valigia di plastica
- Chiave piatta 32 mm
- Chiave esagonale S=6
- Grasso per viti inserti (5 g, 0,17 oz)
- Manuale operatore (Italiano)



Vite per inserto da smussatura



Vite per inserto arrotondamento



Adesivo anti graffi

Dispositivo per tubo per BM-18

Consente la smussatura esterna di tubi con un diametro di almeno 150 mm (5,9") e la smussatura interna di tubi con un diametro di almeno 110 mm (4,3").

Codice prodotto: PRW-0509-07-00-00



Supporto per banco di lavoro per la smussatrice BM-18

Utensile utile e consigliato per la lavorazione di particolari piccoli con dimensioni della sezione trasversale di almeno 15x25 mm (0,6x1") e lunghezza almeno 400 mm (16"). La larghezza del particolare può essere fino a 100 mm (4") e l'altezza fino a 65 mm (2,5"). La larghezza massima di smusso è 14 mm (0,55").

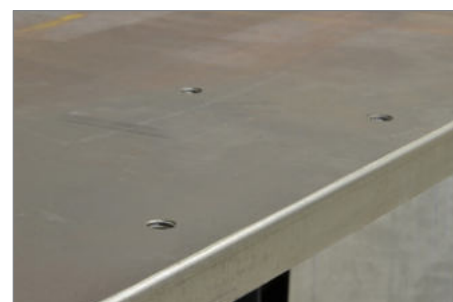
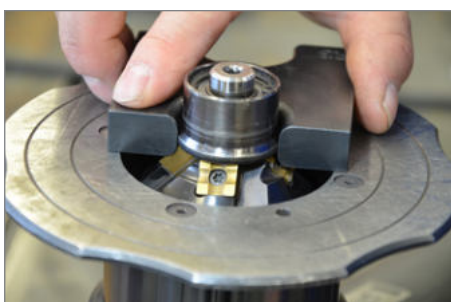
Codice prodotto: ZBD-0509-12-00-00



Dima per inserto arrotondamento per BM-18

Dispositivo utile per una facile e precisa regolazione dell'assetto testa per arrotondamento con inserti raggio R2, R3, R4 e R5

Codice prodotto: UST-0509-16-00-00




BM-18A
SMUSSATRICE PNEUMATICA PER LAMIERA

BM-18A è la nuova smussatrice di Promotech per lamiera, dotata di un potente motore pneumatico.

E' idonea alle seguenti lavorazioni: smussi su profili rettilinei e curvi ottenendo una larghezza massima pari a 18 mm, smussi all'interno di fori con diametro min. 40 mm, grazie agli appositi inserti, è possibile effettuare l'arrotondamento degli spigoli con raggi R2, R3, R4, R5.

Il nuovo fissaggio esagonale della testa di fresatura aumenta la resistenza della smussatrice e rende la sostituzione della testa più semplice ed immediata.

Caratteristiche & benefici:

- Potente motore pneumatico
- Larghezza massima dello smusso 18 mm (potrebbe essere richiesta più di una passata)
- Nuovo design della testa di smussatura con fissaggio a sede esagonale
- Sostituzione più semplice della testa di smussatura
- La testa di fresatura per smussatura è dotata di 5 inserti di taglio indexabili con due taglienti
- La testa di fresatura per arrotondare gli spigoli è dotata di 4 inserti indexabili a quattro taglienti sino a R5


SPECIFICHE TECNICHE BM-18A

Velocità testa di smussatura (a vuoto)	6.000 rpm
Larghezza massima dello smusso	b=18 mm (Fig.1)
Angolo smusso (dipende dalla testa di smussatura utilizzata)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 50^\circ, 55^\circ, 60^\circ$ (Fig. 1)
Diametro minimo di smussatura	ca 40 mm (1.57")
Arrotondamento spigoli (opzione)	R2, R3, R4, R5 (Fig. 2)
Spessore minimo lamiera	2 mm
Aria richiesta	6 bar (0,6MPa) (87 PSI)
Consumo aria	1800 L/min , (64 CFM)
Azionamento pneumatico	2.800 W
Diametro minimo richiesto per tubo alimentazione aria	19 mm (3/4")
Peso (senza testa di smussatura)	9,3 kg
Codice prodotto	UKS-0640-10-00-00-0



Larghezza massima dello smusso
18 mm



Smussatura lato superiore



Angoli di smussatura 22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55°, 60°



Smussatura diametri interni minimo 40 mm



Spessore minimo della lamiera
2 mm



Arrotondamento con raggi R2, R3, R4 oppure R5



Smusso di profili curvi

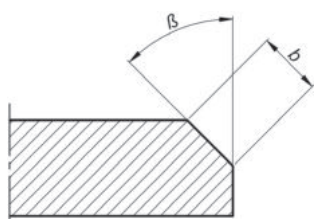


Fig. 1

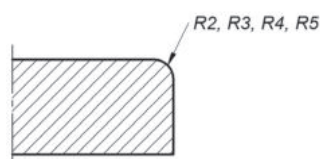
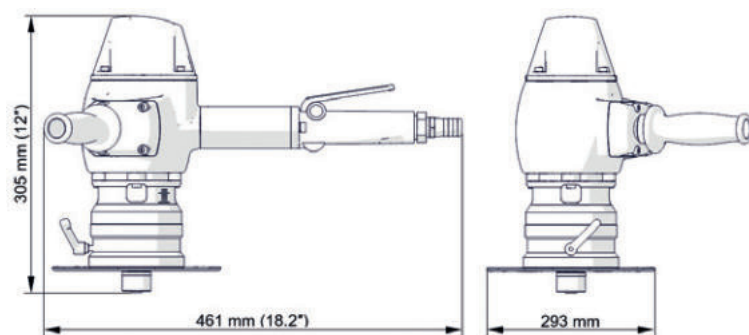


Fig. 2



Nuovo design della testa di smussatura con fissaggio esagonale:

- aumenta la resistenza e la durata
- montaggio e rimozione più semplice ed immediato della testa di smussatura
- il rullo guida è integrato con la testa di smussatura
- la distanza tra la testa di smussatura ed il rullo guida è calibrata con precisione in fabbrica, quindi non richiede alcuna regolazione da parte dell'operatore



GLW-0640-30-02-00-0

PLY-000395

PLY-000195



UST-0509-16-00-00-0



PLY-000740



NKL-0640-07-00-00-0



ZST-000021

Set base:

- smussatrice BM-18A senza accessori (vedi lista seguente)
- Maniglia
- Valigia di plastica
- Chiave per bloccaggio testa di fresatura
- chiave piatta 32 mm
- chiave a brugola s=6
- Grasso per montaggio viti (5 g, 0.17 oz)
- Cassetta attrezzi
- Manuale operatore

Accessori:

GLW-0640-30-01-00-0	Testa di smussatura 22.5° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-02-00-0	Testa di smussatura 30° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-03-00-0	Testa di smussatura 37.5° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-04-00-0	Testa di smussatura 45° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-05-00-0	Testa di smussatura 50° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-06-00-0	Testa di smussatura 55° (richiesti 5 inserti da taglio)
GLW-0640-30-07-00-0	Testa di smussatura 60° (richiesti 5 inserti da taglio)
PLY-000395	Inserti da taglio per acciaio al carbonio (confezione 10 pezzi)
PLY-000195	Inserti da taglio per alluminio (confezione 10 pezzi)
GLW-0640-30-34-00-0	Testa di fresatura per arrotondamento (richiesti 4 inserti da taglio)
PLY-000737	Inserti da taglio R2 (confezione 10 pezzi)
PLY-000738	Inserti da taglio R3 (confezione 10 pezzi)
PLY-000739	Inserti da taglio R4 (confezione 10 pezzi)
PLY-000740	Inserti da taglio R5 (confezione 10 pezzi)
UST-0509-16-00-00-0	Calibro per inserti radiali
ZST-000021	Unità preparazione aria

Ricambi e parti di consumo:

SRB-000289	Vite per inserto (radiale)
SRB-000290	Vite per inserto (smussatura)
SMR-000005	Grasso per vite (5 g)
RLK-0640-99-02-00-0	Rullo per testa di smussatura
RLK-0640-99-03-00-0	Rullo per testa di arrotondamento
NKL-0640-07-00-00-0	Adesivo anti graffi (dedicato alla smussatura per alluminio)
WBJ-000002	Chiave per bloccaggio testa di smussatura





BM-20plus

SMUSSATRICE PORTATILE

La smussatrice BM-20plus è una macchina portatile per impieghi gravosi facile da usare, progettata per la smussatura di lastre di acciaio e tubi prima della saldatura.

La macchina è dotata di due teste di fresatura rotanti, ciascuna contenente cinque inserti intercambiabili a 4 taglienti, che consentono un funzionamento senza interruzioni e un'eccezionale efficienza.

La smussatrice BM-20plus dispone di un modulo elettronico d'avanguardia contro il sovraccarico del motore che protegge l'operatore, la macchina e l'utensile.

Il dispositivo è dotato di rulli guida che lo rendono facile e leggero da usare.

Caratteristiche principali:

- Portatile, per impieghi gravosi
- Dotata di rulli guida per un funzionamento facile
- Protezione automatica da sovraccarico del motore
- Dotata di due teste di fresatura per un funzionamento senza interruzioni ed efficiente
- Angolo di smusso regolabile, 15°-60°

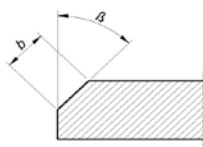
β	15°	30°	45°	60°
b	21 mm	20.5 mm	21 mm	20.5 mm



Inserto di taglio (1 pezzo),
venduto in 10 pz./scatola
Codice prodotto: PLY-000282



Inserto di taglio HD (1 pezzo),
venduto in conf. 10 pz.
Codice prodotto: PLY-000591



Disegno 1
Larghezza max di smusso
a seconda dell'angolo



Smussatura di lastre



Spianatura di lastre (opzionale)



Smussatura di profili curvi
(opzionale)



Smussatura di tubi (opzionale)



2 teste di fresatura rotanti,
ciascuna contenente cinque inserti
intercambiabili a 4 taglienti

Accessori opzionali:



Attacco per spianatura (0°)
(consente la smussatura con angolo zero)
Codice prodotto: ZSP-0075-32-00-00-1



150-300 mm (6" - 12")
Codice prodotto:
ZSP-0075-31-00-00-0

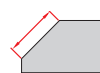


260-600 mm (10" - 24")
Codice prodotto:
ZSP-0075-31-00-00-1



Attacco per la smussatura di lastre rotonde:
Raggio esterno minimo R = 1000 mm (40")
Raggio interno minimo R = 1000 mm (40")
Larghezza max di smusso 19 mm
Codice prodotto: ZSP-0539-10-00-00-0

SPECIFICA TECNICA - BM-20plus	
Alimentazione elettrica	115V/60Hz o 230V/50Hz
Potenza	1550/1600 W (a 50/60 Hz)
Velocità del mandrino	2780 giri/min (a 50 Hz) 3340 giri/min (a 60 Hz)
Utensili	Due teste di fresatura con 10 inserti da taglio quadrati
Larghezza massima di smusso (b)	21 mm (13/16") [disegno 1]
Angoli di smusso (°)	15°-60° [disegno 1]; 0° (opzionale)
Peso	22 kg (49 lbs)
Codice prodotto	UKS-0539-10-20-00-0 (230V/50Hz) UKS-0539-10-10-00-0 (115V/60Hz)



Larghezza max di
smusso 21 mm



Angoli di smusso
15°-60° o 0° (opzionale)



Smussatura del
lato superiore



Spianatura (opzionale)



Smussatura di lastre
rotonde (opzionale)



Smussatura di tubi
Diametro esterno:
150-300mm (opzionale)
Diametro interno:
260-600mm (opzionale)

BM-21 | SMUSSATRICE PORTATILE



Questa smussatrice BM-21 portatile di nuova generazione è uno dei migliori dispositivi per la lavorazione di lamiere e tubi prima della saldatura.

Smussatrice sviluppata sulla base di molti anni di esperienza grazie anche al successo del suo predecessore, il modello BM-20; che per molti anni è stato tra gli strumenti più apprezzati da numerosi clienti in tutto il mondo.

Caratteristiche più importanti:

- nuova testa di fresatura singola dotata di 10 inserti quadrati, che rende il processo di lavorazione meccanica molto più efficiente e con un sforzo minimo dell'operatore
- cambio degli inserti veloce e facile, senza necessità di regolazioni speciali
- ampio intervallo di funzionamento da 0 a 60 gradi con regolazione continua dell'angolo
- facile regolazione dell'angolo e della larghezza di smusso
- l'isolamento dalle vibrazioni protegge l'operatore e i componenti elettronici
- una piastra di guida universale per la smussatura di tubi e lastre



Smussatura di tubi



Regolazione continua dell'angolo da 0 a 60 gradi.



vibrazioni ridotte del 37%



Spianatura di lastre



Smussatura di lastre

SPECIFICA TECNICA - BM-21

Voltaggio	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Potenza	1600 W (a 50 Hz), 1800 W (a 60 Hz)
Velocità del mandrino	2780-3340 rpm (a 230 V) 2740-3290 rpm (a 115 V)
Utensili	testa di fresatura integrata con 10 inserti quadrati TCT
Angolo di smusso	0-60° con regolazione continua dell'angolo
Larghezza max di smusso	21 mm
Peso	23 kg
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0461-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0461-10-10-00-0

Il modello BM-21 dispone di un sistema antivibrante con un'impugnatura dalla struttura speciale, dotata di 4 smorzatori di vibrazioni; consente un funzionamento più comodo, riducendo al minimo le vibrazioni indesiderate.

Secondo una ricerca del produttore il nuovo sistema anti-vibrazione riduce del 37% la perceibilità delle vibrazioni.



Testa di fresatura mono blocco, con 10 inserti intercambiabili fissati con viti.
Codice prodotto: GLW-0461-03-00-00-0



Piastra di guida standard universale per la smussatura di lastre e tubi Ø 150-300mm (6-12")



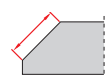
Guida opzionale per tubi Ø 260-600mm (10"-24") Codice prodotto: PRW-0461-22-00-00-0



Inserto di taglio (1 pezzo),
venduto in conf. 10 pz.
Codice prodotto: PLY-000282



Inserto di taglio HD (1 pezzo),
venduto in conf. 10 pz.
Codice prodotto: PLY-000591



Larghezza max di smusso 21 mm



Angolo di smusso 0-60°



Smussatura del lato superiore



Spianatura



Smussatura di tubi
Diametro esterno 150-300mm
Diametro esterno: 260-600mm (opzionale)



BM-21S | SMUSSATRICE PORTATILE PER ACCIAIO INOSSIDABILE

La BM 21S è stata ideata per la smussatura di lamiere con un angolo compreso tra 0° e 60° ed una larghezza massima dello smusso pari a 21 mm. E' inoltre idonea alla fresatura del bordo di lamiere così come alla smussatura di tubi 150 mm (6") sino a 300 mm (12").

Se equipaggiata con una guida opzionale, la smussatrice BM-21S consente di lavorare su tubi con diametri superiori a 300 mm (12").

Caratteristiche più importanti:

- motore a bassa velocità adatto alla lavorazione di acciaio inox
- piastra di guida con rulli guida in acciaio inox
- fino a 21mm di larghezza di smusso a 45 gradi
- regolazione continua dell'angolo di smusso tra 0 a 60 gradi
- la nuova testa di fresatura singola dotata di 10 inserti quadrati rende il processo di lavorazione meccanica molto più efficiente e meno faticoso per l'operatore
- cambio degli inserti veloce e facile, senza necessità di regolazioni speciali
- facile regolazione dell'angolo e della larghezza di smusso
- l'isolamento dalle vibrazioni protegge l'operatore e i componenti elettronici contro le vibrazioni
- una piastra di guida universale per la smussatura di lastre e tubi



Spianatura di lastre



Smussatura di lastre



Smussatura di tubi



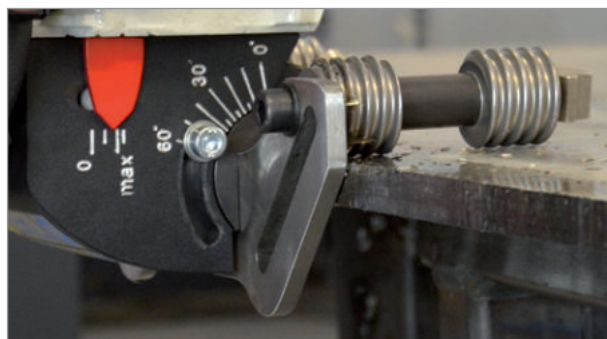
Testa di fresatura mono blocco, con 10 inserti intercambiabili fissati con viti
Codice prodotto: GLW-0461-03-00-00



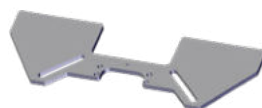
Inserto di taglio (1 pezzo), venduto in conf. 10 pz.
Codice prodotto: PLY-000282



Inserto di taglio HD (1 pezzo), venduto in conf. 10 pz.
Codice prodotto: PLY-000591



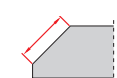
Regolazione continua dell'angolo da 0 a 60 gradi



Guida opzionale per tubi Ø 260-600mm (10"-24")
Codice prodotto: PRW-0505-03-00-00-0



Piastra di guida standard universale in acciaio inox per la smussatura di lastre e tubi con Ø 150-300mm (6-12")



Larghezza max di smusso 21 mm



Angoli di smusso 0-60°



Smussatura del lato superiore



Spianatura



Smussatura di tubi
Diametro esterno: 150-300mm
Diametro esterno: 260-600mm (opzionale)

SPECIFICA TECNICA - BM-21S

Alimentazione elettrica	230 V AC / 50 Hz or 115 V AC / 60 Hz
Motore ad induzione	con maggiore corrente di spunto
Potenza	1600 W (for 50 Hz); 1800 W (for 60 Hz)
Velocità del mandrino	1360-1630 giri/min (a 230 V) 1300-1560 giri/min (a 115 V)
Utensili	testa di fresatura integrata con 10 inserti quadrati TCT
Angolo di smusso	0-60° con regolazione continua dell'angolo
Larghezza max di smusso	21 mm (13/16")
Peso approssimativo	23 kg (51 lbs)
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0505-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0505-10-10-00-0

BM-25 | SMUSSATRICE PER LAMIERE



La BM-25 è una smussatrice facile da usare, portatile e resistente, che produce smussi fino a 25 mm di larghezza.

La smussatrice è dotata di un potente motore e di una fresa per la smussatura frontale che consente un funzionamento fluido ed un'efficienza eccezionale.

BM-25 consente di produrre smussi fino a 25 mm di larghezza, mentre la velocità variabile della fresa agevola l'ottimizzazione delle condizioni di taglio.

La profondità di smussatura e l'angolo di smussatura continuamente regolabili tra 0 e 90°, non richiedono attrezzi.

Caratteristiche e vantaggi:

- Larghezza massima dello smusso 25 mm
- Angolo di smussatura continuamente regolabile tra 0 e 90° - utilizzo di una sola testa di smussatura
- Potente motore con controllo elettronico della velocità tra 1800-5850 rpm per lavorare con vari materiali.
- Una singola testa lavora con il metodo di smussatura frontale, offrendo una minore resistenza e riducendo lo sforzo in fase di smussatura per l'operatore.
- Protezione contro il sovraccarico per prevenire danni al motore.
- Regolazione continua della profondità di smussatura per controllare completamente il processo di asportazione.
- Manico ed impugnatura regolabili per maggior comfort ed ergonomia.

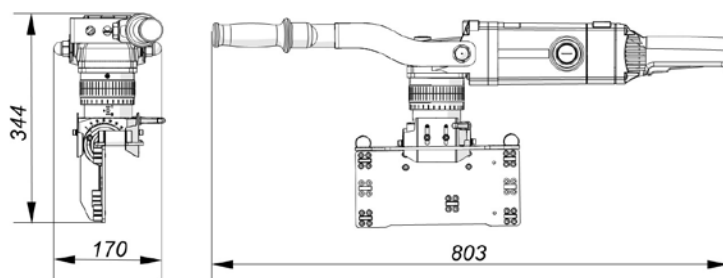


BM-25 utilizza una testa di fresatura frontale che presenta le seguenti caratteristiche:

- Minore resistenza alla fresatura
- Minore sforzo per l'operatore
- Maggiore gamma di larghezze di smusso che possono essere eseguite manualmente fino a 25 mm

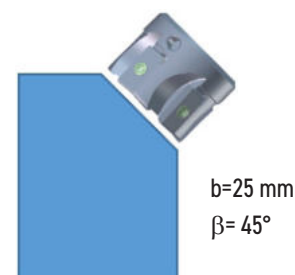
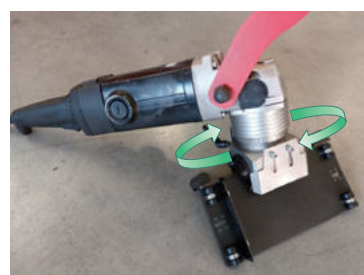
Set di spedizione standard:

- Smussatrice incl. testa di fresatura con 5 inserti di taglio
- Valigia di plastica
- 3 paratrucioli (base, 30°, 45°)
- Grasso per viti inserti (5 g, 0,17 oz)
- Deriva
- Chiave piatta da 22 mm
- Chiave esagonale S=4
- Chiave esagonale da 10 mm
- Manuale operatore



Comfort ed ergonomia di lavoro:

- Ogni utente può regolare individualmente la posizione dell'impugnatura e del manico.
- L'impugnatura può essere ruotata di 360 gradi
- L'impugnatura può essere inclinata all'angolazione desiderata
- L'impugnatura e la maniglia regolabili consentono di lavorare comodamente a destri e mancini e a operatori di diversa altezza
- Il set di guida con rulli può essere ruotato di 360 gradi
- 2 possibili posizioni dei rulli per differenti spazi di lavorazione



SPECIFICHE TECNICHE BM-25	
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potenza	2200 W
Velocità testa di smussatura (a vuoto)	1800-5850 rpm
Larghezza massima dello smusso (b, Fig. 1)	25 mm
Profondità massima di taglio (d, Fig. 1)	12,5 mm
Angolo di smussatura (β, Fig. 1)	0°-90° 15°-75° (consigliato)
Spessore minimo lamiera	2 mm
Peso	12,5 kg
Temperatura ambiente richiesta	0-40 °C
Codice prodotto	UKS-0715-10-20-00-0

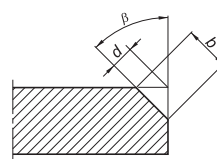


Fig. 1



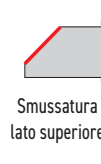
Testa di fresatura dotata di 5 inserti di taglio pronti per lavorare



Larghezza massima dello smusso
25 mm



Angoli di smussatura
0° - 90°,
15°-75° (consigliato)



Smussatura lato superiore



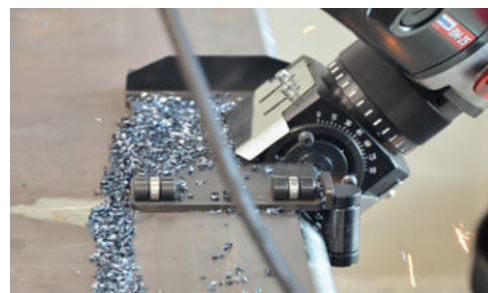
Spessore minimo della lamiera
2 mm



Smusso esterno di tubi min. 100 mm (opzionale)

Angolo di smussatura regolabile in continuo tra 0 e 90 gradi:

- Una sola testa di fresatura per l'intera gamma di angoli
- Non sono necessarie teste di fresatura separate per angoli specifici
- Angolo di smusso consigliato da 15 a 75 gradi



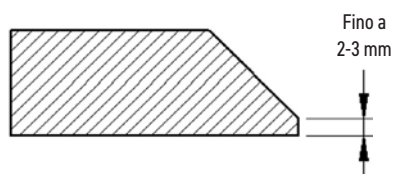
Larghezza dello smusso fino a 25 mm a 45 gradi:

- BM-25 consente di ottenere diverse larghezze di smusso.
- I risultati finali dipendono dalla combinazione di angolo di smusso e profondità di smusso



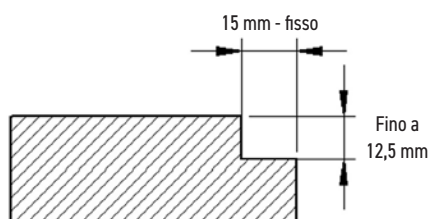
Lavoro a 0 gradi:

- Processo di spianatura per spianare il bordo lamiera



Lavoro a 90 gradi:

- Rimozione del rivestimento (cladding) e di altri rivestimenti resistenti all'usura
- Riduzione dello spessore del bordo della piastra



Dispositivo per tubo per BM-25:

- Consente la smussatura esterna di tubi con un diametro di almeno 100 mm (4")
- Codice prodotto: PRW-ZST-0715-21-00-00-0



SBM-500 | SMUSSATRICE FISSA



Smussatrice fissa per la lavorazione meccanica di bordi dritti di particolari di diverse dimensioni. Dal design moderno, i numerosi sistemi di controllo avanzati e le soluzioni innovative adottate semplificano il processo di lavorazione per massimizzare l'efficienza di produzione.

Caratteristiche e vantaggi:

- elevata qualità della superficie
- regolazione precisa dell'angolo di smussatura da 15 fino a 60 gradi e larghezza di smusso fino a 30 mm
- la regolazione continua della velocità del mandrino e della velocità di avanzamento rendono il dispositivo adatto a diversi tipi di acciaio e alluminio
- testa di fresatura ad alta velocità dotata di 10 inserti
- inserti da taglio dedicati per vari materiali
- assenza di zone termicamente alterate o distorsioni del particolare
- facile accesso alla testa di fresatura e agli inserti
- altezza max del particolare fino a 100 mm
- potente motore da 7.500 W
- la ruota 3D di controllo dell'adesione assicura il corretto allineamento del particolare rispetto alla testa di fresatura
- banco a rulli sferici ergonomico
- cassetto per sfridi
- tavoli supplementari per particolari lunghi (optional)
- attacco per la smussatura di tubi con diametro esterno 50-150 mm (2-6") (optional)
- dispositivo per smussatura pezzi stretti (optional)



Dispositivo per pezzi stretti



Tavoli supplementari per particolari lunghi



Possibilità di smussatura del diametro esterno

SPECIFICA TECNICA - SBM-500	
Tensione	3~ 400 VAC + N+PE, 50/60 Hz
Potenza	7500 W
Velocità del mandrino (a vuoto)	500 - 2920 giri/min
Velocità di avanzamento	fino a 3,3 m/min
Avanzamento mediante ruota di contatto	Sì
Gamma dell'angolo di smusso	15° - 60° con regolazione continua dell'angolo
Larghezza di smusso	fino a 30 mm
Testa di fresatura con 10 inserti	Sì
Dimensione minima del particolare	50x150x3 mm
Altezza max del particolare	fino a 100 mm
Peso	850 kg
Codice prodotto:	UKS-0573-10-00-00-0



Smussatura di bordi



Altezza max del particolare da 3 mm fino a 100 mm



Smusso di larghezza fino a 30 mm



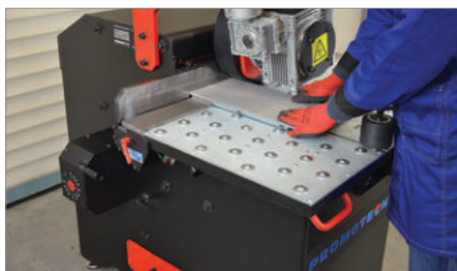
Larghezza minima del particolare 50 mm (30 mm optional)
Lunghezza minima del particolare 150 mm



Angoli di smussatura 15° - 60° con regolazione continua



Smussatura tubi diametro esterno 50 mm fino a 150 mm (optional)



Comodo banco a rulli sferici



Adatto per diversi materiali compreso l'alluminio



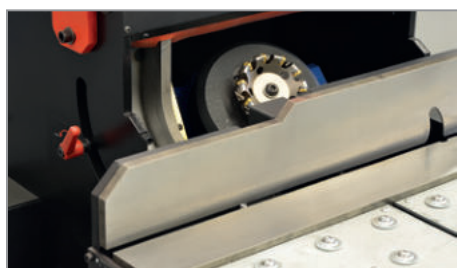
Regolazione precisa dell'angolo di smusso



Semplice regolazione della larghezza di smusso



Pannello di controllo intuitivo



Facile accesso alla testa di fresatura e agli inserti



Capiente cassetto per raccolta trucioli



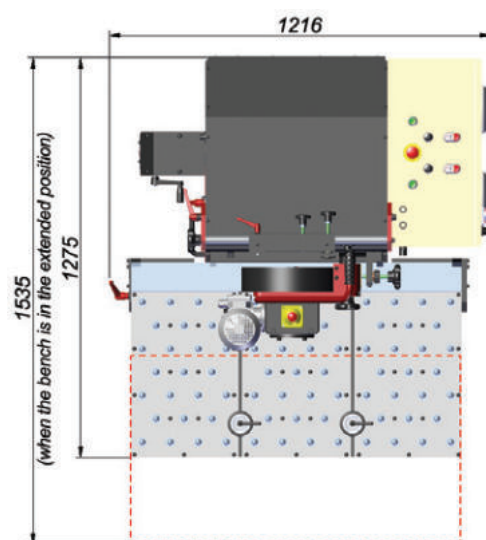
Risultati di smussatura di alta qualità

Fornitura standard:

- SBM-500
- Set di utensili
- Manuale operatore

Accessori:

- GLW-000030 - Testa di fresatura
- PLY-000396 - Inserto di taglio per acciaio (10 pz. necessari)
- PLY-000408 - Inserto di taglio per alluminio (10 pz. necessari)
- PLY-000692 - Inserti da taglio per acciaio inox disponibili su richiesta
- SRB-000418 - Vite per inserti
- PLY-000439 - Piastra di arresto
- SRB-000417 - Vite piastra di arresto
- STL-0573-37-00-00-0 - Banco ausiliario per particolari lunghi
- PRK-0573-36-00-00-0 - Attacco per la smussatura di tubi con diametro esterno 50-150 mm (2-6")
- PRK-0573-38-00-00-0 - Dispositivo per smussatura pezzi stretti



GLW-000030



PLY-000396



PLY-000408



SRB-000418



PLY-000439



SRB-000417



PRK-0573-38-00-00-0



STL-0573-37-00-00-0

ABM-14 | SMUSSATRICE PER LAMIERE E TUBI



Il modello ABM-14 è una smussatrice destinata alla fresatura di lamiere e tubi in acciaio al carbonio, acciaio legato, acciaio inossidabile o leghe di alluminio.

In una sola passata la macchina può smussare fino a 12 mm (1/2") di larghezza.

La larghezza massima di smusso è 14 mm (9/16"). A seconda dei materiali possono essere necessari due o più passate.

La macchina può smussare lamiere sia sul lato superiore che inferiore.

Sono disponibili due carrelli ergonomici opzionali per rendere il lavoro dell'operatore più efficace e confortevole.

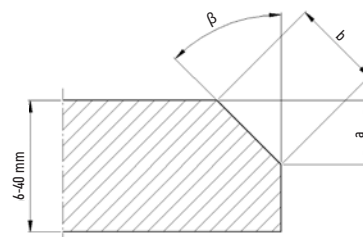
Utilizzando una guida a rulli verticale aggiuntiva, ABM-14 può smussare bordi con profili concavi se il raggio di curvatura è ≥ 1500 mm

Caratteristiche e vantaggi

- consente la smussatura di particolari di piccole e grandi dimensioni, per soddisfare la maggior parte delle applicazioni comuni
- avanzamento automatico lungo lamiere di grandi dimensioni con carrelli opzionali
- smussatura del bordo inferiore in posizione capovolta
- fresa standard per lavorare l'acciaio inossidabile/legato
- 2 frese da taglio opzionali dedicate per l'acciaio al carbonio e l'alluminio
- motore con rotazione reversibile per evitare il bloccaggio dell'utensile di fresatura
- versatile e trasportabile sui propri carrelli
- bassa rumorosità
- possibilità di smussare bordi con profili concavi

Fornitura Standard:

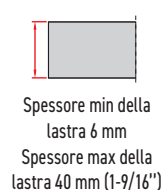
- smussatrice ABM-14
- fresa per acciaio inox
- dispositivo di variazione dell'angolo a 30°
- estrattore per fresa
- albero per la smussatura di tubi
- rondella per la smussatura di tubi
- chiavi piatte: 12-13 mm, 18-19 mm, 24-26 mm
- chiavi esagonali: 5 mm e 6 mm
- Manuale operatore



Smusso di larghezza fino a 14 mm (9/16")



Angoli di smusso 30° (opzionali): 22,5°, 25°, 35°, 37,5°, 45°



Spessore min della lastra 6 mm
Spessore max della lastra 40 mm (1-9/16")



Larghezza min della lastra 55 mm (2-3/16")



Smussatura superiore



Smussatura inferiore



Smussatura del diametro esterno di tubi
Min. Diametro interno 100 mm (4")



Smussatura di lamiere con bordi concavi

SMUSSO PER SINGOLO PASSAGGIO - ACCIAIO AL CARBONIO						
Rm	≤ 392 MPa (57,000 psi)		392-490 MPa (57,000-71,000 psi)		490-588 MPa (71,000-85,000 psi)	
β	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]
22.5°	12	11	10	9	8	7.5
30°	12	10	10	8.5	8	7
35°	12	9.5	10	8	8	6.5
37.5°	12	9	10	7.5	8	6
45°	12	8.5	10	7	8	5.5

SMUSSO PER SINGOLO PASSAGGIO - ACCIAIO INOX / ACCIAIO LEGATO						
Rm	≤ 490 MPa (71,000 psi)		490-588 MPa (71,000-85,000 psi)		588-686 MPa (85,000-100,000 psi)	
β	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]
22.5°	6	5.5	5	4.5	4.2	3.8
30°	6	5	5	4.3	4.2	3.6
35°	6	5	5	4	4.2	3.5
37.5°	6	4.5	5	4	4.2	3.3
45°	6	4	5	3.5	4.2	3

SPECIFICA TECNICA - ABM-14	
Tensione	3-400 V + PE, 50-60 Hz
Potenza	2200 W
Velocità del mandrino	9 giri/min (per 50 Hz); 11 rpm (per 60 Hz)
Intervallo dell'angolo di smusso (β - a seconda del dispositivo angolare utilizzato)	30° 22,5°, 25°, 35°, 37,5°, 45° (opzionali)
Larghezza di smusso (b)	fino a 14 mm (9/16")
Smusso massimo in una sola corsa	12 mm (per 40 Kg / 392 MPa in acciaio al carbonio)
Spessore minimo della lamiera	6 mm (1/4")
Spessore massimo della lamiera	40 mm (1-9/16")
Larghezza minima della lamiera	55 mm (2-3/16")
Velocità avanzamento	2.6 m/min per 50 Hz; 3.1 m/min per 60 Hz
Diametro interno min del tubo	100 mm (4")
Peso	65 kg (144 lbs)
Codice prodotto:	UKS-0639-10-40-00-0

Accessori opzionali e ricambi:



- FRZ-000586 Fresa per acciaio al carbonio
- FRZ-000588 Fresa per acciaio inox
- FRZ-000587 Fresa per alluminio



- SCG-000002 Estrattore per fresa



- TRZ-000017 Albero per la smussatura di tubi
- PDK-000240 Rondella per la smussatura di tubi



- WOZ-0639-01-00-00-0 Carrello regolabile



- SWK-0639-02-00-00-0 Guida a rulli verticali
Min. raggio di curvatura per bordo con profilo concavo 1500 mm

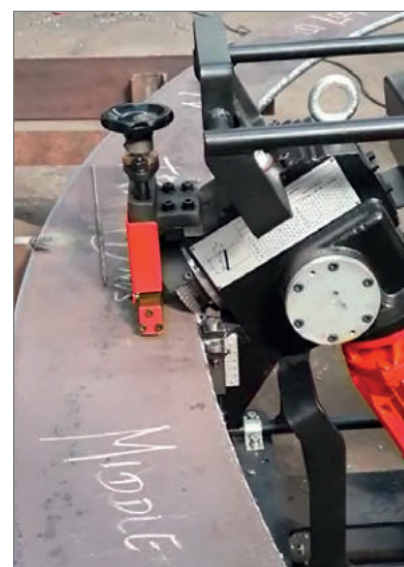


- PRW-000100 Dispositivo di variazione dell'angolo a 22,5°
- PRW-000101 Dispositivo di variazione dell'angolo a 25°
- PRW-000105 Dispositivo di variazione dell'angolo a 30°
- PRW-000102 Dispositivo di variazione dell'angolo a 35°
- PRW-000103 Dispositivo di variazione dell'angolo a 37,5°
- PRW-000104 Dispositivo di variazione dell'angolo a 45°

- MNP-0675-10-00-01-0 Carrello per rotazione 180° della macchina
- E' sufficiente solo l'impiego di un operatore
- Semplice e veloce posizionamento per smussatura lamiera lato superiore ed inferiore
- Regolazione in altezza da 600 mm a 1000 mm



La smussatrice ABM-14 avanza automaticamente lungo la lamiera



ABM-28 | SMUSSATRICE PORTATILE AD AVANZAMENTO AUTOMATICO



Questa smussatrice portatile di ultima generazione esegue con avanzamento automatico smussature di lamiere di acciaio sul lato superiore, anteriore e inferiore.



Caratteristiche più importanti:

- Smussatrice portatile ad avanzamento automatico.
- L'angolo di smusso regolabile in modo continuo tra 60° e -60° gradi, elimina la necessità di capovolgere la lamiera
- Larghezza smusso fino a 50 mm (2") a 45°
- Controllo variabile della velocità di avanzamento per lavorare su acciai aventi varie durezza con spessori fino a 35 mm come standard; tramite accessori opzionali si può arrivare fino a 70 mm di spessore
- Smussatura in entrambe le direzioni di avanzamento
- Protezione da sovraccarico del motore
- Smussatura a J disponibile come opzione
- Cambio rapido di utensile
- Guide estensibili



Il modello ABM-28 può eseguire smussature lungo il bordo di lamiere di acciaio in entrambe le direzioni di passaggio, eliminando la necessità di un elevato sforzo fisico dell'operatore.

La lunghezza necessaria della guida di scorrimento può essere raggiunta con l'impiego di sezioni aggiuntive.

SPECIFICA TECNICA - ABM-28	
Alimentazione	~220-240 V, 50-60 Hz
Potenza	1600 W
Velocità del mandrino (a vuoto)	2780 rpm
Angoli di smusso (β)	60 to -60°
Larghezza massima di smusso (b)	35 mm (1.38")
Velocità di avanzamento	250 - 500 mm/min
Spessore della lamiera	max 35 mm, 36-70 mm (option)
Peso (macchina con 1 guida)	53.5 kg (118 lbs)



Spessore max della lamiera
35mm
36-70mm (opzionale)



Larghezza di
smusso fino a
35 mm



Angolo di smusso
da 60° - 60°



Smussatura del
lato superiore



Spianatura



Smussatura del
lato inferiore



Rimozione di rivestimenti
(opzionale)
profondità fino a 5 mm (0,2")
profondità fino a 25 mm (1")



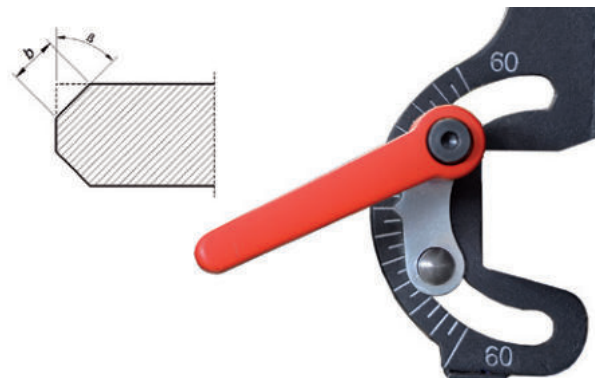
Smussatura a "J"
(opzionale)



Teste di fresatura per smussatura (standard) e per smusso a "J" (opzionale)

β	0°	30°	45°	60°
b	35 mm	30 mm	28 mm	30 mm

La larghezza massima dello smusso dipende dall'angolo smussato



Fornitura Standard:

- Carrello montato su una guida
- Unità di fresatura
- Supporto dell'unità di fresatura per la smussatura da 60° a -60°
- Sezione di guida supplementare
- Morsetto per guida per lamiera di spessore 10-35mm (3 pz.)
- Contenitore per sfridi
- Set di utensili
- Morsetto per lamiera di spessore 10-35mm (2 pz.)
- Valigetta in legno
- Manuale operatore

Codice prodotto: UKS-0518-10-20-00-0



Accessori ed equipaggiamento opzionale:

- GLW-000013 Testa di fresatura (7 inserti necessari)
- PLY-000282 Inserto di taglio (1 pezzo), venduto in conf. 10 pz.
- PLY-000591 Inserto di taglio HD (1 pezzo), venduto in conf. 10 pz.
- GLW-0518-07-03-00-0 Testa di fresatura per smussi R6 a "J" (6 inserti R6 necessari)
- PLY-000422 Inserto di taglio per smussi R6 a "J" preparazione terminale
- GLW-0518-07-04-00-0 Testa di fresatura per smussi R8 a "J" (5 inserti R8 necessari)
- PLY-000424 Inserto di taglio per smussi R8 a "J" preparazione terminale
- ZSP-0518-13-00-00-0 Guida L=1200 mm (47,25")
- UST-0152-99-02-00-0 Morsetto per guida per lamiera di spessore 10-35 mm
- UST-0152-15-01-00-1 Morsetto per guida per lamiera di spessore 36-70 mm
- ZCS-0152-99-00-00-0 Morsetto per guida per lamiera di spessore 10-35 mm
- ZCS-0152-99-01-00-0 Morsetto per guida per lamiera di spessore 36-70 mm
- WSP-0518-03-00-00-0 Supporto dell'unità di fresatura per la smussatura di lamiera di spessore 10-35 mm da -60° a 60°
- WSP-0518-04-00-00-0 Supporto dell'unità di fresatura per la smussatura di lamiera di spessore 36-70 mm da 0° a 60° (compresa spianatura)
- WSP-0518-05-00-00-0 Supporto dell'unità di fresatura per la smussatura di lamiera di spessore 36-70 mm da 0° a -60°
- ZST-0518-07-00-00-0 Attacco per angolo a 12° con regolazione in altezza
- ZST-0518-09-00-00-0 Attacco per rimozione rivestimenti incluso nel supporto dell'unità di fresatura e 3 morsetti per guida per lamiera di spessore fino a 35 mm



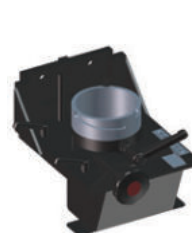
WSP-0518-04-00-00-0



WSP-0518-05-00-00-0



ZST-0518-07-00-00-0



ZST-0518-09-00-00-0



ABM-30 | SMUSSATRICE CON AVANZAMENTO AUTOMATICO



La smussatrice portatile ABM-30 con avanzamento automatico esegue smussi su ambo i lati della lamiera e spianatura.

La smussatrice non ha bisogno di binari per avanzare lungo la lamiera e produce smussi di alta qualità in totale assenza di zone termicamente alterate e distorsioni; idonea per lamiere di spessore compreso tra 8 e 60 mm.

ABM-30 esegue smussi con angoli compresi tra -70° e $+70^\circ$ la cui regolazione è continua; larghezza massima smusso 30 mm.

Permette di effettuare l'intestatura in entrambe le direzioni con una profondità di smussatura di 1 mm.

Caratteristiche e vantaggi:

- Il sistema a 4 ruote motrici elimina la necessità di una guida.
- Smussatrice con avanzamento automatico per ottenere smussi con geometria uniforme da un'estremità all'altra della lamiera.
- Il pannello di controllo indica la modalità di lavoro reale e fornisce informazioni sulla sicurezza e sulla diagnostica.
- ABM-30 è in grado di produrre smussi larghi fino a 30 mm
- La regolazione continua dell'angolo di smusso tra -70° e $+70^\circ$ rende l'utilizzo semplice ed immediato
- Velocità variabile della fresa
- Produce smussi su entrambi i lati senza dover capovolgere la lamiera, aumentando la sicurezza sull'ambiente di lavoro ed aumentando la produttività.
- Sistema di controllo contro il sovraccarico per evitare danni al motore
- Grazie al sistema di arresto semi-automatico, ABM 30 si ferma a fine lamiera senza l'intervento dell'operatore
- Spessore della lamiera fino a 60 mm



Smusso superiore



Smusso inferiore

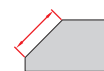


Intestatura

SPECIFICHE TECNICHE ABM-30	
Tensione	1~ 200-240 V, 50/60 Hz
Potenza	2200 W
Velocità della fresa (senza carico)	1800-5850 rpm
Velocità di avanzamento	0-2 m/min
Angolo di smussatura (β, Fig. 1)	Da -70° a 70°
Larghezza massima dello smusso (b, Fig. 1)	30 mm
Spessore della lamiera	8-60 mm
Temperatura ambiente richiesta	5-40°C
Peso	43 kg
Product Code	UKS-0690-10-00-00-0



Spessore massimo della lamiera 60 mm



Larghezza dello smusso fino a 30 mm



Angolo di smussatura compreso tra -70° e 70°



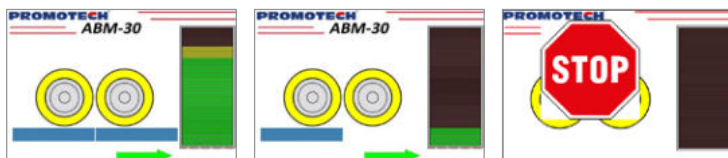
Smusso superiore



Intestatura

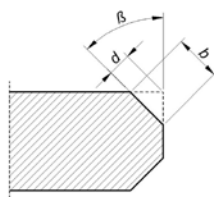


Smusso inferiore



Pannello di controllo:

- Indicazione della direzione di avanzamento
- Rilevamento del materiale
- Indicazione grafica per monitorare il carico del motore
- Indicazioni grafiche per segnali di avvertimento



β	0°	15°	37.5°	45°	60°	70°
b	30 mm (1.18")	30 mm (1.18")	30.5 mm (1.2")	30 mm (1.18")	30 mm (1.18")	31 mm (1.22")

Set di spedizione:

- Smussatrice incl. testa di fresatura con 5 inserti di taglio
- Cassetta degli attrezzi
- Deriva
- Chiave esagonale da 10 mm
- Chiave esagonale da 3 mm
- Chiave combinata da 8 mm
- Grasso per viti inserti (5 g, 0,17 oz)
- Manuale operatore

Accessorio aggiuntivo:

Carrello di trasporto e stoccaggio:



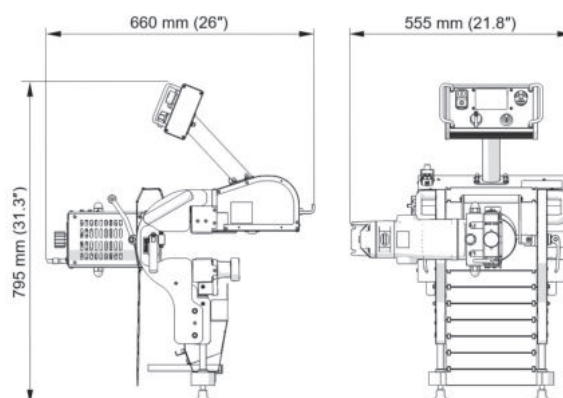
Impostazione precisa dell'angolo di smussatura



Comoda regolazione dello spessore della piastra



L'innovativo ed ergonomico sistema di regolazione dell'angolo di smusso con leva di rilascio non richiede strumenti aggiuntivi



ABM-50 | SMUSSATRICE DOUBLE SIDE CON AVANZAMENTO AUTOMATICO



ABM-50 produce smussi su ambo i lati di elevata qualità e precisione senza distorsione termica o creazione di zone termicamente alterate su un intervallo di spessore di 8-80 mm (5/16" - 3 1/8") utilizzando una testa di fresatura progettata appositamente ed allestita con 8 inserti da taglio indexabili (4 per lato). L'angolo di smusso regolabile in continuo tra 15 e 60 gradi (per la smussatura superiore e quella inferiore) non richiede la sostituzione degli utensili.

L'operatore può facilmente regolare e monitorare i seguenti parametri:

- angolo di smusso
- larghezza dello smusso
- altezza angolo
- profondità del taglio
- velocità del mandrino
- velocità di avanzamento
- carico del mandrino

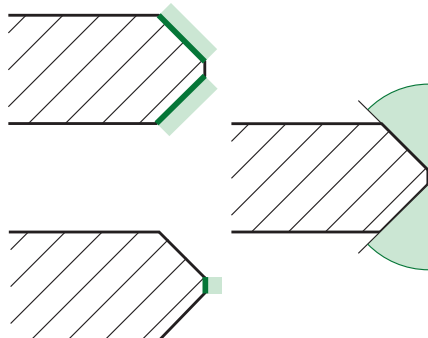
Caratteristiche e benefici:

- smussatrice ad avanzamento automatico
- misurazione in tempo reale e visualizzazione su schermo dell'esatta geometria dello smusso e dei parametri di taglio
- larghezza smusso sino a 50 mm a 45°
- L'inversione di 180° consente la creazione di uno smusso sui due lati: non è necessario ruotare o capovolgere la lamiera per ridurre tempi e costi in fatto di movimentazione ed inoltre aumentare la sicurezza sul posto di lavoro
- velocità variabile del mandrino per lavorare su una varietà di acciai di varie durezza e relativi spessori
- versatile e trasportabile sul proprio carrello
- dotato di testa di fresatura con 8 inserti intercambiabili
- sistema di sovraccarico controllato tramite feedback

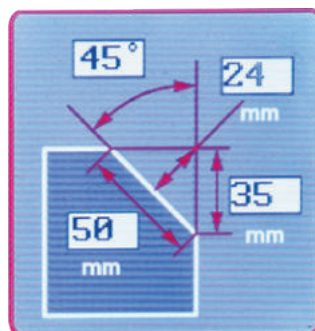
The ABM-50 features an unique remote control panel with LCD display that shows exact bevel geometry and enables precise adjustment of spindle speed as well as feed speed to optimize them depending on material grade.

The precise bevel geometry can be achieved thanks to real-time measurement and live on-screen readings.

Larghezza precisa dello smusso



Angolo di smussatura preciso



Spalla precisa dello smusso



ABM-50 SPECIFICHE TECNICHE	
Tensione	3~400 V + PE, 50/60 Hz 3~480 V + PE, 50/60 Hz
Potenza	6.5 kW
Velocità del mandrino (senza carico)	300-800 rpm
Velocità avanzamento	0-1.2 m/min (47"/min)
Angolo smusso (β, Fig. 1)	15-60°
Larghezza dello smusso (b, Fig.1)	50 mm (2")
Profondità massima di taglio (d, Fig.1) ottenibile in una passata	6 mm (1/4")
Spessore lamiera	8-80 mm (5/16"-3 1/8")
Temperatura ambiente richiesta	0-40 °C (34-104°F)
Peso	320 kg (700 lbs)
Codice prodotto:	UKS-0627-10-40-00-0

β	b
15°	66 mm (2 5/8")
30°	52 mm (2")
45°	50 mm (2")
60°	51 mm (2")

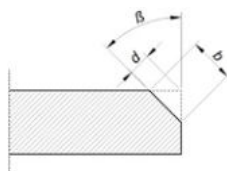


Fig. 1

larghezza dello smusso
sino a 50 mm (2") / 45°
sino a 66 mm (2-5/8") / 15°

Spessore minimo della lamiera
8 mm (5/16")
Spessore massimo della lamiera
80 mm (3-1/8")

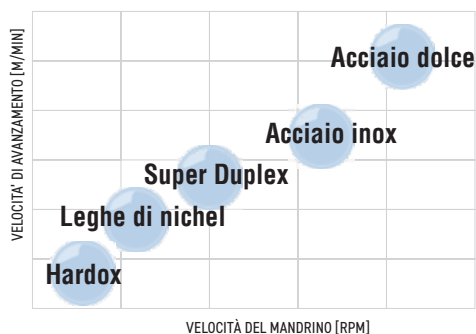
Angoli smusso
superiore 15° - 60°
inferiore 15° - 60°

Smusso superiore

Smusso inferiore

**Centinaia di macchine
ABM-50 già installate
in tutti i continenti!**

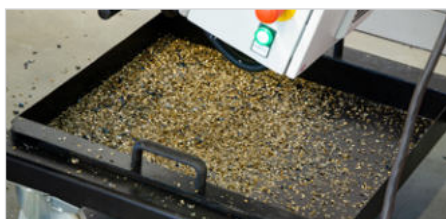
- Regolazione precisa della velocità del mandrino e dell'avanzamento per ottimizzare le condizioni di taglio a seconda del tipo di materiale, compresi acciaio inossidabile, duplex, leghe, hardox e molti altri.



- ABM-50 può eseguire smussature lungo il bordo della lamiera d'acciaio eliminando il duro lavoro fisico dell'operatore. Smusso massimo a 45° sino a spessore 50 mm (2")



- La rotazione a 180° dell'ABM-50 permette di eseguire uno smusso su entrambe i lati eliminando la necessità di capovolgere lamiere lunghe e pesanti.



- ABM-50 può essere usata senza carrello se necessario, per esempio quando la superficie del pavimento è significativamente irregolare.

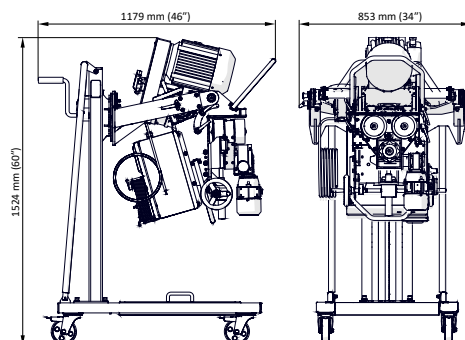


- ABM-50 ha dimostrato di essere una smussatrice affidabile ed efficiente nelle condizioni di lavoro più impegnative, comprese le alte temperature e l'umidità.



Fornitura standard:

- Smussatrice con testa di fresatura e 8 inserti di taglio
- Box di legno con base e staffe di montaggio
- Chiave speciale
- Chiave esagonale con impugnatura a T da 10 mm con punta a sfera
- Chiave esagonale 3,5 mm
- Cacciavite torx T15
- Grasso per viti
- Manuale operatore



Accessori:



Testa di fresatura
(necessari 8 inserti da taglio)
Codice prodotto: GLW-000053

Inserto da taglio 1 pezzo
(venduti in confezioni da 10 pezzi)
Codice prodotto: PLY-000282

Inserto da taglio HD per tutti i tipi di materiale incl. metalli duri 1 pezzo
(venduti 10 pezzi/confezione)
Codice prodotto: PLY-000591

Vite per inserti da taglio
Codice prodotto: SRB-000485

PRO-2 PB | SMUSSATRICE COMPATTA PER TUBI



PRO-2 PB è una smussatrice per tubi compatta e maneggevole idonea per acciaio al carbonio, acciaio inossidabile, leghe di alluminio e rame-nichel. La macchina può spianare e smussare tubi da diametri interni (ID) di 19.5 mm (0.77") a diametri esterni (OD) di 48 mm (1.89").

I tubi da ID 15,5 mm (0,61") fino a OD 29 mm (1,14") possono essere smussati con un mandrino ridotto opzionale.

PRO-2 PB è in grado di fresare anche tubi da ID 38 mm (1,50") a OD 60,3 mm (2,37") mediante un set di prolunghe opzionale.

Il corpo macchina con dimensioni ridotte (solo 48 mm di larghezza) la rende perfettamente adatta a spazi ristretti come scambiatori di calore a pannello

PRO-2 PB è provvista di sistemi contro il sovraccarico che include la frizione multi-disco per evitare danni all'ingranaggio se lo strumento si blocca.



Set standard fornitura:

- Smussatrice (senza motore, utensili da taglio)
- Box in metallo
- Mandrino espandibile autocentrante standard per tubo ID Ø 19.5 - 38 mm (0.77-1.50")
- 4 set di espansori
- Maniglia
- Box utensili
- Porta utensile
- Set di utensili
- Contenitore liquido refrigerante
- Manuale operatore

Codice prodotto: UKS-0731-10-00-00-0



SPECIFICHE TECNICHE	PRO 2 PB con motore pneumatico	PRO 2 PB con motore elettrico	PRO 2 PB con motore a batteria
Aria richiesta	0.6 MPa (87 psi)	-	-
Consumo aria	1600 l/min (56.5 CFM)	-	-
Tensione	-	1 ~ 220-240 V, 50-60 Hz	18 V DC, 5.2 Ah
Potenza	800 W	1100 W	-
Connessione	CEJN 410 DN 10.4 R 1/2" BSPT per attacco rapido	Presa elettrica	Connessione batteria
Velocità di rotazione nominale	105 rpm	10-134 rpm (gear 1) 30-377 rpm (gear 2)	10-60 rpm (gear 1) 30-205 rpm (gear 2)
Diametro tubo	19.5 mm ID-48 mm OD 15.5 mm ID-29 mm OD* 38 mm ID-60.3 mm OD**		
Spessore massimo del tubo	8 mm 3.5 mm*	8 mm 3.5 mm*	8 mm 3.5 mm*
Peso senza motore	7.6 kg (17 lbs)	7.4 kg (16.5 lbs)	6.5 kg (14.5 lbs), inclusa la batteria



Spessore massimo
sino a 8 mm (0,32")



ID 19.5 - 38 mm (0.77 - 1.50")
ID 15.5 - 22 mm (0.61 - 0.87") /opzionale/
ID 38 - 58 mm (1.50 - 2.28") /opzionale/



Spianatura



Smussatura esterna del tubo
sino a 48 mm (1.89")
sino a 60.3 mm (2.37") /opzionale/

* Con set mandrino ridotto opzionale (ZST-0731-03-00-00-0).

** Con set opzionale di estensioni (ZST-0731-02-00-00-0).

3 diverse fonti di energia tra cui scegliere.



Motore pneumatico



Motore elettrico



Motore a batteria

Accessori opzionali:



Adattatore e guida
Codice prodotto:
ZST-0567-24-00-00-0

Motore pneumatico
Codice prodotto:
NPD-0472-03-00-00-0



Guida
Codice prodotto:
ZBI-0567-25-00-00-0

Motore elettrico
Codice prodotto:
SLN-000238 (230 V)



Guida
Codice prodotto:
ZBI-0567-26-00-00-0

Azionamento brushless
a batteria
Codice prodotto:
WRT-000024



Utensili:

NOZ-000071 per acciaio	0° utensile corto per spianatura	
NOZ-000078 per acciaio inossidabile	0° utensile corto per spianatura*	
NOZ-000072 per acciaio	0° utensile lungo per spianatura	
NOZ-000079 per acciaio inossidabile	0° utensile lungo per spianatura*	
NOZ-000073 per acciaio	30° utensile per smusso	
NOZ-000080 per acciaio inossidabile	30° utensile per smusso*	
NOZ-000074 per acciaio	37.5° utensile per smusso	
NOZ-000081 per acciaio inossidabile	37.5° utensile per smusso*	
NOZ-000075 per acciaio	45° utensile per smusso	
NOZ-000082 per acciaio inossidabile	45° utensile per smusso*	



Batteria da 4.0 Ah
Codice prodotto:
AKM-0738-10-00-01-0



Batteria da 5.5 Ah
Codice prodotto:
AKM-0738-10-00-03-0

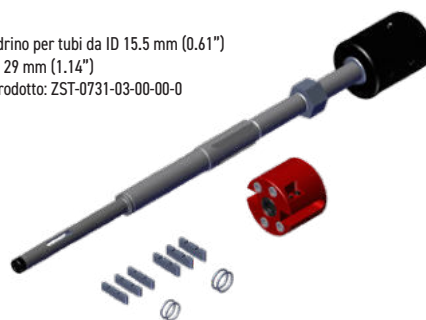


Batteria da 10.0 Ah
Codice prodotto:
AKM-0738-10-00-02-0



Caricabatterie con sistema di raffreddamento ad aria integrato
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)
Tempo di ricarica: ~ 30 min (4.0 Ah)
~ 41 min (5.5 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)

Set mandrino per tubi da ID 15.5 mm (0.61")
fino a OD 29 mm (1.14")
Codice prodotto: ZST-0731-03-00-00-0



Set espansione per tubi da ID 38 mm (1.50")
a OD 60,3 mm (2.37")
Codice prodotto: ZST-0731-02-00-00-0



* Utensili per acciaio inossidabile con rivestimento TiAlN

PRO-5 PB | SMUSSATRICE PORTATILE PER TUBI



Il modello PRO-5 PB è una smussatrice per tubi pratica e portatile, consente la fresatura di bordi di tubi in acciaio al carbonio e acciai inossidabili, leghe di alluminio e rame-nichel.

Può essere utilizzata in modo efficiente da un solo operatore. I mandrini autocentranti espandibili consentono un allineamento rapido e corretto al tubo o alla condotta prima delle operazioni di lavorazione meccanica.

A seconda della punta dell'utensile utilizzata, il modello PRO-5 PB può eseguire smussi esterni, smussi a „J”, calibrazione interna e spianatura di tubi a partire da diametri interni di 32 mm (1,26”) fino a diametri esterni di 114 mm (4,49”) o opzionalmente fino a 140 mm (5,51”).

Tutte queste operazioni di preparazione alla saldatura vengono realizzate in modo facile e veloce. Possono essere installate e utilizzate contemporaneamente fino a tre punte dell'utensile.

In base alle preferenze degli utenti e a seconda delle condizioni sul sito, la smussatrice PRO-5 PB può essere azionata mediante un potente motore pneumatico di alta qualità, un motore elettrico di alta qualità ad elevata coppia o un motore alimentato a batteria.

Il mandrino a disco piccolo e la chiave a cricchetto opzionali consentono la lavorazione meccanica di tubi in luoghi difficilmente accessibili e spazi confinati.



Fornitura standard:

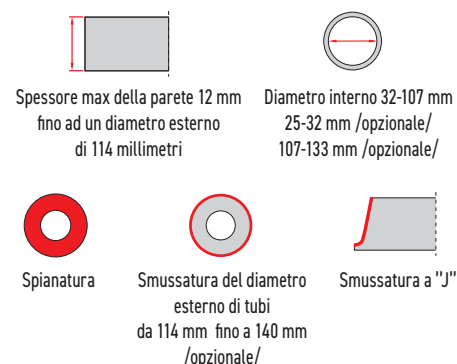
- PRO-5 PB (senza motore, punta dell'utensile)
- Valigetta metallica
- Mandrino auto-centrante espandibile standard per tubi con diametro interno Ø 32-107 mm (1,26-4,21")
- Mandrino a disco da 118 mm
- Blocchetti di serraggio (1,2,3,4,5,6) 3 set
- Set di utensili
- Contenitore per liquido refrigerante
- Manuale operatore

Codice prodotto: UKS-0472-10-00-00



Specifica tecnica		PRO 5 PB con motore elettrico	PRO 5 PB con motore pneumatico	PRO 5 PB con motore a batteria
Motore elettrico		1.100 W	-	-
Alimentazione		110-120 V / 50-60 Hz 220-240 V / 50-60 Hz	-	18 V DC, 5,2 Ah
Velocità di rotazione (nominale)		0-113 giri/min (marcia 1) 0-318 giri/min (marcia 2)	90 rpm	-
Azionamento pneumatico		-	800 W	-
Pressione d'aria		-	0,6 MPa (87 PSI)	-
Consumo d'aria		-	1600 l/min (49.4 CFM)	-
Diametro del tubo		Diametro interno 32 mm fino al diametro esterno 114 mm (1.26-4.49") Diametro interno 25-32 mm (1"-1.25") / opzionale/ Diametro interno 107-133 mm (4.21"-5.24") / opzionale/		
Spessore max della parete del tubo per il diametro esterno	fino a 114 mm OD	12 mm (0.47")	12 mm (0.47")	12 mm (0.47")
	114-124 mm* OD	10 mm (0.39")	10 mm (0.39")	10 mm (0.39")
	124-132 mm* OD	8 mm (0.31")	8 mm (0.31")	8 mm (0.31")
	132-140 mm* OD	6 mm (0.24")	6 mm (0.24")	6 mm (0.24")
Peso (con motore)		11 kg (24 lbs)	10 kg (22 lbs)	10 kg (22 lbs) batteria inclusa

* Disponibile con il set opzionale di mandrino a disco da 140 mm



Accessori opzionali:

Motore elettrico 230V con set di collegamento



Motore elettrico 230 V
Codice prodotto: SLN-000238

Set di collegamento per motore elettrico
Codice prodotto: ZST-0472-11-00-00-1



Mandrino piccolo,
diametro interno 25 - 32 mm (1" - 1-1/4")
Codice prodotto: TRZ-0472-21-00-00-0

Motore pneumatico
Codice prodotto:
NPD-0472-03-00-00-0



Set di collegamento per motore a batteria
Codice prodotto: ZST-0472-22-00-00-0



Azionamento brushless a batteria
Codice prodotto: WRT-000024



Batteria da 4.0 Ah
Codice prodotto:
AKM-0738-10-00-01-0



Batteria da 5.5 Ah
Codice prodotto:
AKM-0738-10-00-03-0

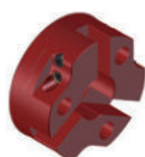
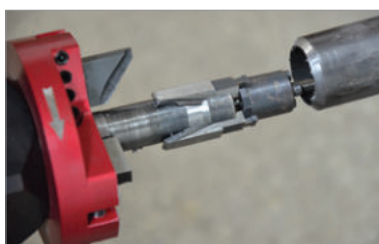


Batteria da 10.0 Ah
Codice prodotto:
AKM-0738-10-00-02-0



Caricabatterie con sistema di raffreddamento ad aria integrato
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)
LDW-0738-06-00-30-0 (AUS/NZ)

Tempo di ricarica: ~ 30 min (4.0 Ah)
~ 41 min (5.5 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)



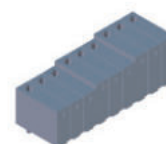
Mandrino a disco da 75 mm
Codice prodotto:
TRC-0472-12-00-00-0



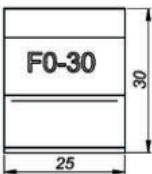
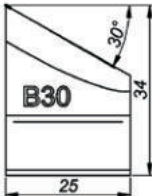
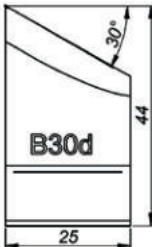
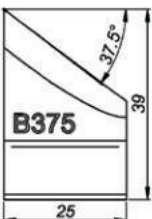
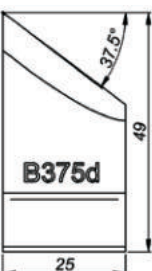
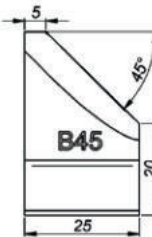
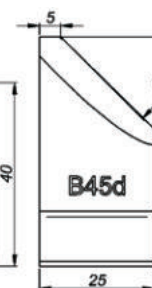
Chiave a cricchetto
Codice prodotto: KLC-000045

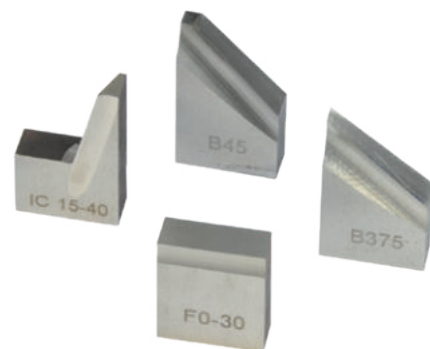


Distanza minima tra i
tubi 75mm (2,95")

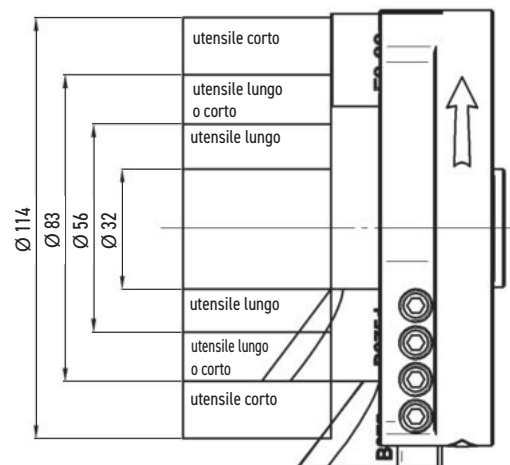


Set di prolunga per diametro esterno Ø fino a 140mm
(5,51") comprensivo di mandrino a disco da 140 mm
e blocchetti di serraggio (7, 8, 9) - 3 set
Codice prodotto: ZST-0472-15-00-00-0

NOZ-000031 per acciaio NOZ-000067 per acciaio inox	F0-30 0° utensile per spianatura	
NOZ-000032 per acciaio NOZ-000034 per acciaio inox	B30 30° utensile per smussatura*	
NOZ-000033 per acciaio NOZ-000035 per acciaio inox	B30d 30° utensile per smussatura**	
NOZ-000036 per acciaio NOZ-000038 per acciaio inox	B375 37.5° utensile per smussatura*	
NOZ-000037 per acciaio NOZ-000039 per acciaio inox	B375d 37.5° utensile per smussatura**	
NOZ-000040 per acciaio	B45 45° utensile per smussatura*	
NOZ-000041 per acciaio	B45d 45° utensile per smussatura**	



Ampia gamma di utensili per varie applicazioni.

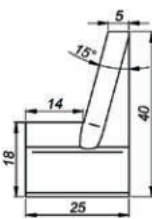
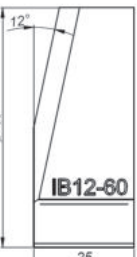
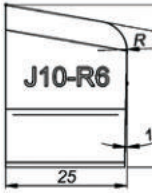
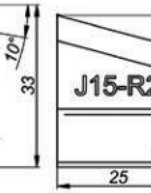


Insieme all'utensile per spianatura 0° vengono utilizzati utensili standard o lunghi a seconda del diametro del tubo

Utensili per acciaio inox dotati di rivestimento in TiAlN

* per diametri maggiori di 83 mm, se utilizzato assieme all'utensile 0° per spianatura

**per diametri inferiori a 83 mm, se utilizzato insieme alla utensile per spianatura 0°

NOZ-000052 per acciaio	IC15-40 utensile per calibrazione interna a 15°	
NOZ-000053 per acciaio	IC15-40 utensile per calibrazione interna a 15° (per diametri superiori a 56 mm)	
NOZ-000087 per acciaio	IB12-60 12° smusso interno	
NOZ-000058 per acciaio	J10-R6 10° J-utensile per smussatura	
NOZ-000057 per acciaio	J15-R2 15° J-utensile per smussatura	
NOZ-000059 per acciaio	J20-R8 20° J-utensile per smussatura	
NOZ-000088 per acciaio	J20-R1 20° J-utensile per smussatura	



La lavorazione meccanica dell'acciaio inox è possibile mediante l'uso di utensili speciali



HDCUT OIL 1 - liquido per
maschiatura, foratura e
lavorazione meccanica
Codici prodotto:
OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



Set di trattamento aria
Codice prodotto:
ZST-000021



PRO-10 PB

SMUSSATRICE PORTATILE PER TUBI

Il modello PRO-10PB è una smussatrice per tubi per impieghi gravosi, progettata per l'utilizzo portatile nella lavorazione meccanica di tubi. I mandrini autocentranti espandibili consentono un allineamento rapido e corretto al tubo o alla condotta prima delle operazioni di lavorazione meccanica.

Il modello PB-10 PRO consente l'esecuzione di smussi, spianature, calibrazione del diametro interno, svasature e smussi a „J”, rendendo semplici e veloci tutti questi lavori di preparazione alla saldatura.

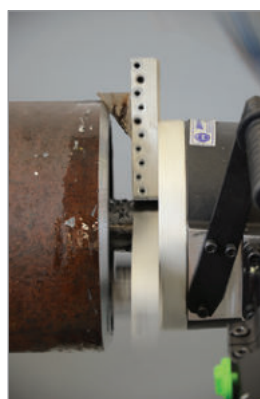
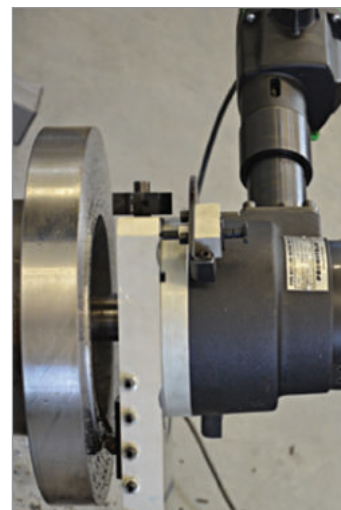
A seconda delle preferenze degli utenti e delle condizioni sul sito, la smussatrice PRO-10 PB può essere azionata con un potente motore pneumatico di alta qualità o un motore elettrico di alta qualità ad elevata coppia.



Fornitura Standard:

- PRO-10 PB (senza motore, utensile)
- Valigetta metallica
- Mandrino auto-centrante espandibile standard per tubi con diametro interno Ø 84-269mm (3,31-10,59")
- Blocchetti di serraggio (1,2,3,4,5,6) e adattatore - 3 set
- Set di utensili
- Contenitore per liquido refrigerante
- Manuale operatore

Codice prodotto: UKS-0200-10-00-01-1



Specifica tecnica	PRO 10 PB con motore elettrico	PRO 10 PB con motore pneumatico
Motore elettrico	1.8 kW	-
Alimentazione	110-120 V / 50-60 Hz or 220-240 V / 50-60 Hz	-
Velocità di rotazione (nominale)	velocità 1 da 12 a 29 giri/min velocità 2 da 41 a 96 giri/min	-
Azionamento pneumatico	-	1,8 kW
Pressione d'aria	-	0,6 MPa
Consumo d'aria	-	1750 NL/min
Velocità di rotazione (senza carico)	-	17 giri/min
Velocità di rotazione (nominale)	-	9 giri/min
Diametro interno min.	84 mm (3.31"); 38 mm - opzionale	84mm (3.31"); 38mm - opzionale
Diametro interno max	269mm (10.59"); 349mm (13.74") - opzionale	269mm (10.59"); 349mm (13.74") - opzionale
Diametro esterno max	273mm (10.75"); 355mm (13.98") - opzionale	273mm (10.75"); 355mm (13.98") - opzionale
Spessore max della parete	15 mm (0.59")	15 mm (0.59")
Peso (con motore)	35.9 kg (79 lbs)	33 kg (73 lbs)


Spessore max della parete 15mm


Diametro interno 84-269mm
38-84 mm (opzionale)
o 270-349mm (opzionale)


Spianatura


Smussatura del diametro esterno di tubi


Smussatura del diametro interno di tubi


Smussatura a „J” (opzionale)



Motore pneumatico
Codice prodotto: SLN-0200-15-00-00-0



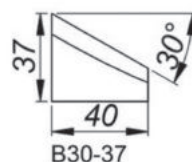
Motore elettrico 230V
Codice prodotto: SLN-000094

Motore elettrico 115V spina USA
Codice prodotto: SLN-000102

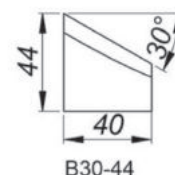
Motore elettrico 115V spina GB
Codice prodotto: SLN-000120



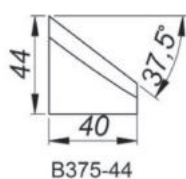
Set di collegamento per motore elettrico
Codice prodotto: ZST-0200-99-01-00-0



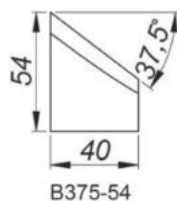
30° Utensile per smussatura,
Altezza 37 mm [B30/37]
Codice prodotto: NOZ-000019



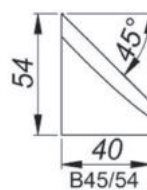
30° Utensile per smussatura,
Altezza 44 mm [B30/44]
Codice prodotto: NOZ-000018



37.5° Utensile per smussatura,
Altezza 44 mm [B375/44]
Codice prodotto: NOZ-000020



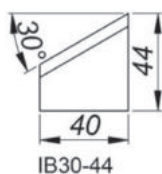
37.5° Utensile per smussatura,
Altezza 54 mm [B375/54]
Codice prodotto: NOZ-000015



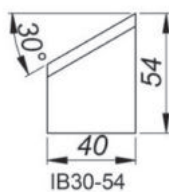
45° Utensile per smussatura,
Altezza 54 mm [B45/54]
Codice prodotto: NOZ-000021



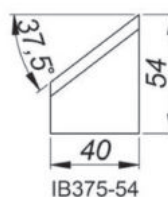
12° Utensile speciale
Altezza 60 mm
Codice prodotto: NOZ-000086



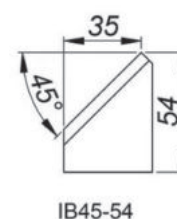
30° Utensile per smussatura interna,
Altezza 44 mm [IB30/44]
Codice prodotto: NOZ-000023



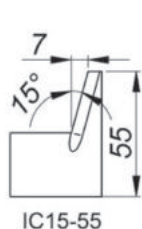
30° Utensile per smussatura interna,
Altezza 54 mm [IB30/54]
Codice prodotto: NOZ-000025



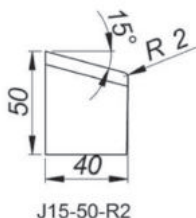
37.5° Utensile per smussatura interna,
Altezza 54 mm [IB375/54]
Codice prodotto: NOZ-000024



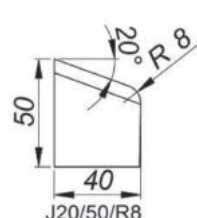
45° Utensile per smussatura interna,
Altezza 54 mm [IB45/54]
Codice prodotto: NOZ-000026


IC15-55

15° Punta dell'utensile
per calibrazione interna,
Altezza 55 mm [IC15/55]
Codice prodotto: NOZ-000001


J15-50-R2

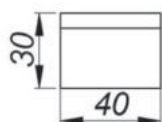
15° Punta dell'utensile
per smussatura a „J”,
Altezza 50 mm, Raggio 2mm [J15/50/R2]
Codice prodotto: NOZ-000022


J20/50/R8

20° Punta dell'utensile
per smussatura a „J”,
Altezza 50 mm, Raggio 8mm [J20/50/R8]
Codice prodotto: NOZ-000016


J20/50/R1

20° Punta dell'utensile
per smussatura a „J”,
Altezza 50 mm, Raggio 1mm [J20/50/R1]
Codice prodotto: NOZ-000085


F0-30

Punta dell'utensile per spianatura,
Altezza 30 mm [F0/30]
Codice prodotto: NOZ-000017

Versioni personalizzate degli utensili disponibili su richiesta.
Gli utensili inoltre possono essere rivestiti per aumentare la loro durata



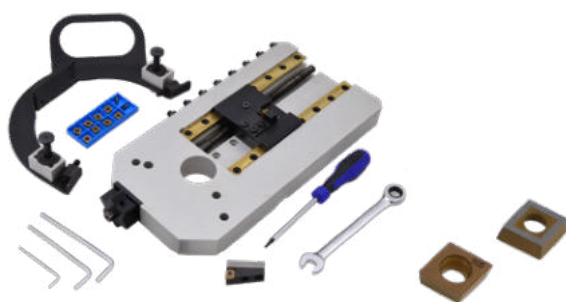
Set piccolo di espansione del mandrino comprensivo di
blocchetti di serraggio I, II, III, IV per tubi con diametro
interno Ø38 - 86mm (da 1,5 a 3,39")
Codice prodotto: ZSP-0200-05-00-02



Set di prolunga per diametro esterno Ø fino 355mm (14")
comprensivo di 3 porta utensili in acciaio e blocchetti di
serraggio 7, 8, 9, 10, 11
Consigliato per tubi con spessore delle pareti fino a 7mm (0,26")
Codice prodotto: ZST-0200-13-00-00-2



Mandrino di espansione grande per tubi
Diametro interno Ø 126 - 296mm (da 5 a 11,65") con
blocchetti di serraggio standard e per tubi con diametro
interno Ø219 - 376mm (da 8,62 a 14,80") con set di
prolunga opzionale
Codice prodotto: TRZ-0200-99-00-00-0



Attacco per spianatura di flange
Codice prodotto: PRK-0447-00-00-00-2

Inserto per spianatura
di flange
Codice prodotto: PLY-00053

Diametro flangia	90-508 mm (3.54-20")
Gamma di avanzamento automatico	180.5 mm (7.11")
Diametro delle parti rotanti	569.4 mm (22.42")
Diametro interno del tubo	84-269mm (3,31-10,59") utilizzando il mandrino ad espansione standard 219 - 376 mm (8.62 - 13,74,") utilizzando il mandrino ad espansione grande
Avanzamento per rotazione	0,33 mm (0,013", con l'impiego di un blocchetto di serraggio) 0,66 mm (0,026", con l'impiego di due blocchetti di serraggio)



Set di fissaggio ovale comprensivo di mandrino grande per tubi con diametro interno Ø 126 - 296mm (da 5 a 11-5/8")
Codice prodotto: PRK-0463-00-00-00-1



Set di trattamento aria
Codice prodotto: ZST-000021

PRO-40 PBS | SMUSSATRICE PER TUBI



Il modello PRO 40 PBS è stato progettato per la smussatura e la spianatura di tubi, serbatoi o condotte in una gamma di diametri da 200mm a 1000mm (8-40"). La testa di fresatura rotante ad alta velocità dotata di inserti sostituibili consente una lavorazione meccanica efficace ed efficiente con larghezze di smusso fino a 45 mm (1-3/4") e angoli tra 0° e 60°.

Preparazione finale con smussatura interna e smussatura a „J” disponibile opzionalmente.



Lavorazione
meccanica di
acciai inossidabili
ora possibile



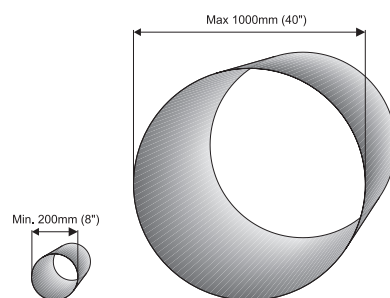
L'impiego di una testa di fresatura per impieghi gravosi nel modello PBS-40 PRO consente l'esecuzione di smussature in breve tempo rispetto alla lavorazione meccanica tradizionale a tagliente singolo. Questa soluzione, grazie alla sua efficienza, consente di risparmiare tempo e denaro.

Fornitura Standard:

- Smussatrice per tubi stazionaria
- supporto attivo (con rulli in plastica)
- supporto passivo (con rulli in acciaio)
- testa di fresatura standard con 7 inserti di taglio
- set di catene guida
- chiave esagonale 10 mm
- chiave esagonale 8 mm
- chiave esagonale 5 mm
- cacciavite torx T15P
- Manuale operatore
- Valigetta in legno



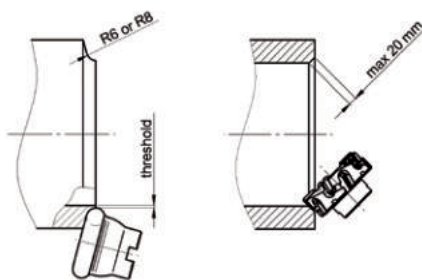
Pannello di controllo facile da usare



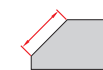
Gamma di diametri da 200 mm fino a 1000 mm (8-40")

SPECIFICA TECNICA - PRO 40 PBS	
Alimentazione	1~ 208 - 230 V, 50/60 Hz 3~ 208 - 230 V, 50/60 Hz
Gamma del diametro esterno del tubo	200 - 1000mm (8" 40") tubi di lunghezza superiore a 830mm; 200 600 mm (8" 23-5/8") tubi di lunghezza 400-830mm
Peso massimo consentito del tubo	10 000 kg (22 000 lb)*, con supporto attivo dotato di rulli in acciaio opzionali
Spessore min della parete del tubo	5 mm (3/16")
Fissaggio del tubo	meccanico, con catena
Velocità di avanzamento	100-1100 mm/min
Gamma dell'angolo di smusso	0-60° con regolazione continua dell'angolo
Larghezza max di smusso del diametro esterno	45 mm (1-3/4")
Larghezza max di smusso del diametro interno	5 mm (1/4") standard, fino a 20 mm (13/16") - opzionale
Smussatura a "J"	Sì - opzionale
Raggio di smussatura a "J"	0.24 in./6 mm or 0.31 in./8 mm
Codice prodotto	UKS-0436-10-20-00-1

* 6000 kg (13 200 lbs) per supporto attivo con rulli di plastica (standard)



Funzionamento con teste di fresatura opzionali



Larghezza max
di smusso 45mm



Spessore min
della parete 5mm



Angolo di smusso
da -60° a 60°



Diametro esterno
del tubo
200-1000mm"



Spianatura



Smussatura del
diametro interno di tubi



Smussatura del
diametro
esterno di tubi

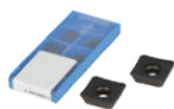


Smussatura a "J"

Smussatura - accessori standard



GLW-000013
Testa di fresatura standard
(7 inserti necessari)



PLY-000282
Inserti di taglio per smussatura
1pz. (venduti in 10 pz./scatola)



PLY-000591
Inserti di taglio per smussatura HD
1pz. (venduti in 10 pz./scatola)

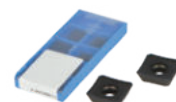


SRB-000311
Vite di fissaggio per inserti
PLY-000282

Smussatura interna - opzionale



GLW-0436-19-00-00-0
Testa di fresatura per
smussatura interna



PLY-000282
Inserti di taglio per smussatura
1pz. (venduti in 10 pz./scatola)



SRB-000311
Vite di fissaggio per inserti
PLY-000282

Smussatura a "J" - opzionale



GLW-000014
Testa di fresatura per
smussatura R6 a "J"
(6 inserti R6 necessari)



PLY-000422
Inserto di taglio per smussi R6 a "J"
preparazione terminale
1pz. (venduti in 10 pz./scatola)



SRB-000297
Vite di fissaggio per inserti
PLY-000198



GLW-000015
Testa di fresatura per
smussatura R8 a "J"
(5 inserti R8 necessari)



PLY-000424
Inserto per smussi R8 a "J" preparazione terminale
1pz. (venduti in 10 pz./scatola)



SRB-000367
Vite di fissaggio per inserti
PLY-000201

Smussatura di tubi corti - opzionale



DCS-0436-99-00-00-0
Dispositivo di serraggio per tubi corti di
lunghezza 400-830mm

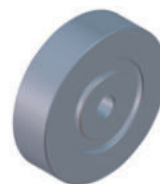


Smussatura di tubi ovali - opzionale



WSP-0436-24-00-00-0
Fissaggio della guida per tubi ovali
Disponibile sia per macchine nuove
o per retrofit

Smussatura di tubi fino a 10 tonnellate di peso - opzionale



KOL-0436-23-00-00-0
Rullo d'acciaio per supporto attivo
per tubi 1pz. (4pz. necessari)

Smussatura di acciai inossidabili - opzionale



LNC-0436-25-01-00-0
Set di catene guida
per acciaio inox



DCS-0436-25-10-00-0
Dispositivo di serraggio per tubi
corti in acciaio inox



KOL-000077
Ruota con pneumatico Vulkollan
1pz. (2pz. necessari)



RLK-0436-25-11-00-0
Rullo in acciaio inox per
fissaggio della guida per tubi ovali

Caratteristiche e vantaggi



Protezioni e incremento dell'illuminazione
interna sicurezza e comfort per l'operatore

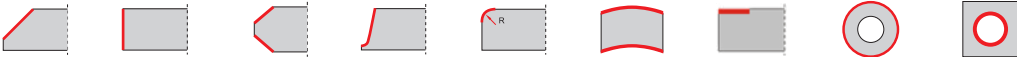


La catena regolabile
($\varnothing 200 - 1000\text{mm}$) assicura
una rotazione assiale positiva

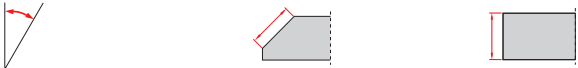


Supporto regolabile per tubi
per impieghi gravosi ($\varnothing 200 - 1000\text{mm}$)

GAMMA SMUSSATRICI PER LAMIERA



	SINGOLO	SPIANATURA	DOPPIO	SMUSSO-J	RAGGIO	CURVE	RIPORTO	DIAMETRO ESTERNO	DIAMETRO INTERNO
ABM-14	X		X					X	
ABM-28	X	X	X	X			X		
ABM-30	X	X	X						
ABM-50	X		X						
BM-18	X				X	X		X	X
BM-18A	X				X	X			X
BM-20plus	X	X				X		X	
BM-21/BM-21S	X	X						X	
BM-25	X	X					X		
SBM-500	X		X					X	



	ANGOLI SMUSSO	LARGHEZZA MASSIMA DELLO SMUSSO	SPESSORE DELLA LAMIERA	TIPO DI MOTORE
ABM-14	22.5°, 25°, 30°, 35°, 37.5° or 45°	14 mm	da 6 mm fino a 40 mm	elettrico
ABM-28	- 60° to 0°; 0° to 60°	35 mm	sino a 35 mm (70 mm opzionale)	elettrico
ABM-30	- 70° to 0°; 0° to 70°	30 mm	da 8 mm fino a 60 mm	elettrico
ABM-50	- 60° to - 15°; 15° to 60°	50 mm	da 8 mm fino a 80 mm	elettrico
BM-18	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 55° or 60°	18 mm	minimo 2 mm	elettrico
BM-18A	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55° or 60°	18 mm	minimo 2 mm	pneumatico
BM-20plus	15° to 60° or 0° (option)	21 mm	minimo 2 mm	elettrico
BM-21/BM-21S	0° to 60°	21 mm	minimo 2 mm	elettrico
BM-25	0°-90° (consigliato 15°-75°)	25 mm	minimo 2 mm	elettrico
SBM-500	15° to 60°	30 mm	da 3 mm fino a 100 mm	elettrico

GAMMA SMUSSATRICI PER TUBI

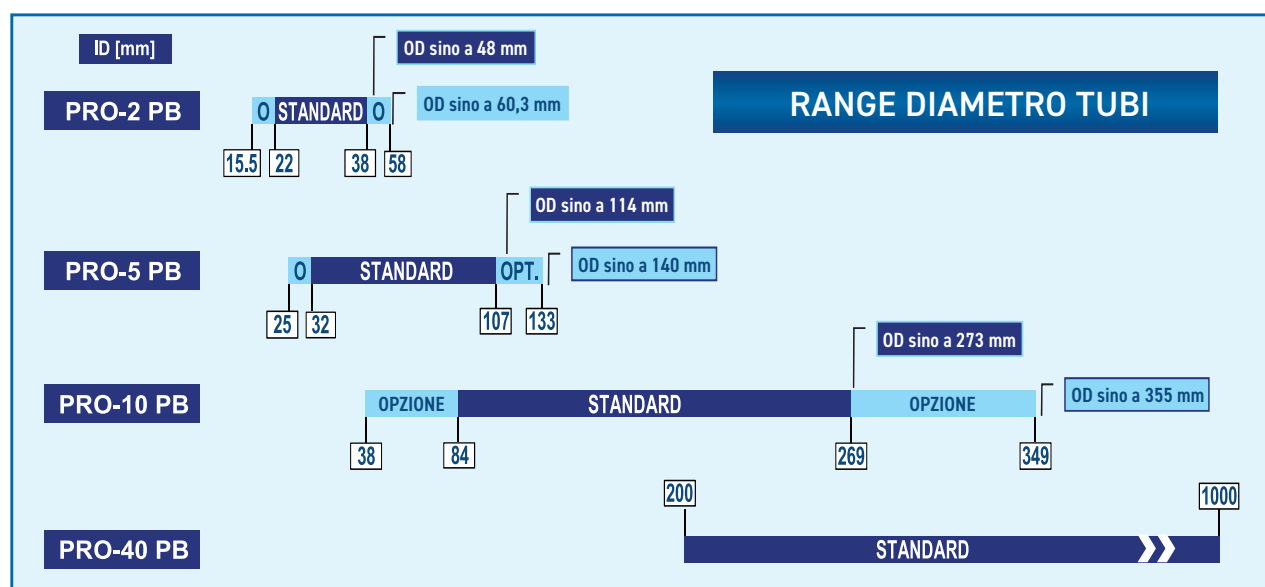


	SMUSSO DIAMETRO ESTERNO	SPIANATURA	SMUSSO DIAMETRO INTERNO	SMUSSO-J	SPIANATURA FLANGE
PRO-2 PB	X	X			
PRO-5 PB	X	X	X	X	
PRO-10 PB	X	X	X	X	X
PRO-40 PBS	X	X	X	X	



	ANGOLI SMUSSO	SPESSORE DEL TUBO	TIPO DI MOTORE
PRO-2 PB	F0°, B30°, B37.5°, B45°	sino a 8 mm	elettrico, pneumatico, motorizzazione a batteria
PRO-5 PB	F0°, J10°, IC15°, J15°, J20°, B30°, B37.5°, B45°	sino a 12 mm	elettrico, pneumatico, motorizzazione a batteria
PRO-10 PB	F0°, IC15°, J15°, J20°, B30°, IB30°, B37.5°, IB37.5°, B45°, IB45°	sino a 15 mm	elettrico, pneumatico
PRO-40 PBS	0° to 60° or -60° to 0° (opzione)	minimo 5 mm	elettrico

B - utensile per smusso, F - utensile per spianatura, IB - utensile per smussatura interna, IC - utensile calibrazione interna, J - utensile per smusso J



OD - DIAMETRO ESTERNO

HD-CUT | RAFFREDDAMENTO ECOLOGICO/PRODOTTI LUBRIFICANTI

HD-CUT SPRAY - grazie allo spruzzo multiposizione, può essere utilizzato per maschiatura, foratura e lavorazione a macchina

Caratteristiche e benefici:

- spray multi posizione per foratura, maschiatura e smussatura
- consigliato specialmente per lavori in opera
- per metalli difficili da lavorare resistenti agli acidi oppure acciaio inossidabile
- fornisce una protezione forte ed efficiente contro la corrosione degli utensili, dei pezzi e macchinari
- fluido a base d'acqua in polimero vegetale con proprietà lubrificanti eccezionali
- pronto all'uso (non è necessario diluire)
- esente da qualsiasi solvente a base di petrolio
- meno fumo e odore rispetto ai prodotti tradizionali
- non infiammabile
- lubrificante bio-degradabile
- gel schiumogeno bianco
- esente da odori
- aerosol 650 ml / volume netto 400 ml
- codice prodotto: PRE-0440-41-00-00-0



HD-CUT OIL 1 - maschiatura, foratura e lavorazione a macchina

Caratteristiche e benefici:

- olio per impieghi ad alta pressione per taglio, alesatura, smussatura, stampaggio ad alto spessore, punzonatura, lavori su acciai inossidabili, filettatura, lavorazioni meccaniche di precisione ed alesatura anche di alti spessori, trafilatura e profilatura di tutti gli acciai ad alto spessore
- composizione oleosa complessa per tutte le operazioni su metalli difficili da lavorare, resistenti agli acidi oppure acciaio inossidabile, soggetti a frequenti inconvenienti come il grippaggio e l'usura
- costruisce un film ad alta tensione superficiale per estendere la durata degli utensili e ridurre il loro intervallo di sostituzione
- facilita notevolmente la lavorazione ed aumenta la sua precisione
- prodotto eccellente per applicazioni manuale
- deposizione sugli utensili tramite un pennello o con oliatore
- facile da rimuovere con metodi standard
- olio scuro e denso
- peso 0.5 kg oppure 1.0 kg oppure 5.0 kg
- codice prodotto:
 - OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
 - OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
 - OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



HD-CLEAN SPRAY - multiuso sgrassatore industriale

Caratteristiche e benefici:

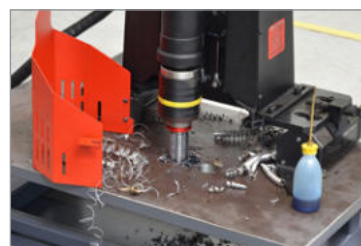
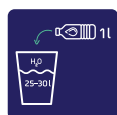
- perfetto detergente industriale per la lavorazione dei metalli
- contribuisce all'eliminazione di grassi, olii, fanghi e altri fluidi chimici o petroliferi
- perfettamente adatto per tutte le operazioni di sgrassaggio su tutti i tipi di parti meccaniche
- non infiammabile
- biodegradabile
- bomboletta 650 ml / volume netto 400 ml
- codice prodotto: ZMY-0440-40-00-00-0



HD-CUT BIO - micro emulsione concentrata per varie applicazioni

Caratteristiche e benefici:

- micro emulsione eco-compatibile concentrata per varie operazioni di asportazione truciolo
- adatto per sistemi di raffreddamento per es. trapani, seghe a nastro o macchine CNC
- fornisce una protezione efficace contro la corrosione di parti meccaniche, utensili e macchine
- deve essere diluito con acqua
- rapporto di miscelazione raccomandato 25-30 parti di acqua in 1 parte di concentrato
- riduce drasticamente il consumo rispetto alle solite emulsioni
- formulato con poliestere ad alto peso molecolare e indice di alta viscosità che consente un'elevata stabilità termica e ottime qualità lubrificanti
- fumi ridotti che comportano un'elevato punto di infiammabilità
- bio-degradabile
- liquido color ambra (aspetto lattiginoso al 5% di diluizione)
- quasi del tutto inodore
- volume netto 1000 ml
- codice prodotto: CHL-0440-42-00-00-0



PROMOTECH®

FORATURA CON FRESE A CORONA



FORATURA CON PUNTA ELICOIDALE



MASCHIATURA



PUNZONATURA



*smart tools
for heavy tasks*

**Macchine
per foratura**

PROMOTECH è un'azienda innovativa ISO 9001: 2015 produttrice di elettrooutensili professionali, apparecchiature per l'automazione della saldatura e sistemi industriali. Sono realizzati su misura per costruttori di strutture in acciaio, produttori di macchinari pesanti, cantieri navali ed altre aziende specializzate nella lavorazione dei metalli.

Gamma di prodotti:

- Perforatori a base magnetica, perforatori pneumatici, perforatori per rotaie e punzonatrici idrauliche
- Smussatrici portatili e stazionarie dedicate alla preparazione della saldatura di lamiere e tubi
- Carrelli per saldatura e taglio
- Sistemi automatici per la saldatura ed il taglio

I prodotti Promotech:

- Offrono soluzioni per ridurre i costi ed aumentare la produttività
- Sono progettati ed ingegnerizzati per avere una lunga durata nelle più critiche condizioni lavorative
- Soddisfano i requisiti dei clienti e dei mercati più esigenti in tutto il mondo
- Sono costruiti in Polonia in accordo con i più elevati standard qualitativi
- Sono realizzati con componenti di altissima qualità
- Sono sottoposti a test molto rigidi per soddisfare i requisiti qualitativi
- Si sono dimostrati estremamente affidabili e molto versatili per i diversi impieghi applicativi e per le condizioni climatiche alle quali sono sottoposti.



Mitglied im DVS – Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



American Welding Society
Supporting Company Member



TABELLA DEI CONTENUTI

<i>PERFORATORI A BASE MAGNETICA</i>		<i>PAGINA</i>		<i>PAGINA</i>
PRO-16		2	PRO-51	12
PRO-36		4	PRO-55	14
PRO-40		9	PRO-55 TCT	15
PRO-50		10	PRO-62	18
PRO-50 TCT		11	PRO-72	19
<i>MASCHIATURA E FORATURA</i>				
PRO-52T		26	PRO-122T	30
PRO-72T		28	PRO-152T	32
<i>PERFORATORI ATEX</i>				
PRO-35 ADA ATEX		35	PRO-200 ATEX	37
PRO-45/2 ADA ATEX		36		
<i>PERFORATORI PER APPLICAZIONI SPECIALI</i>				
PRO-30 BATTERY		3	PRO-36 AD	6
PRO-36 SPECIAL		5	PRO-36 AUTO	7
<i>PERFORATORI PER ROTAIE</i>				
PRO-36R		8	PRO-36RH	8
<i>PUNZONATRICI</i>				
HP 60		39	HP 110	39
<i>ACCESSORI</i>				
HD-CUT PRODOTTI LUBRIFICANTI		13	FRESE A CORONA	20
PAD PER SOTTOVUOTO		16	ACCESSORI PER MASCHIATURA	23

FORATURA

**pagine
1-40**

www.promotech.eu



PRO-16 | PERFORATORE A DOPPIA VELOCITÀ

PRO-16 con motore appositamente progettato e riduzione giri a 2 velocità 390/780 rpm è ottimizzato per fornire una velocità appropriata per il lavoro con punte elicoidali fino a Φ 16 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm. Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera.

PRO-16 offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-16, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 390/780 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con filetto da 1/2"
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi selezionati:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x 1/2" - 20 UNF
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Elettore ad aria compressa

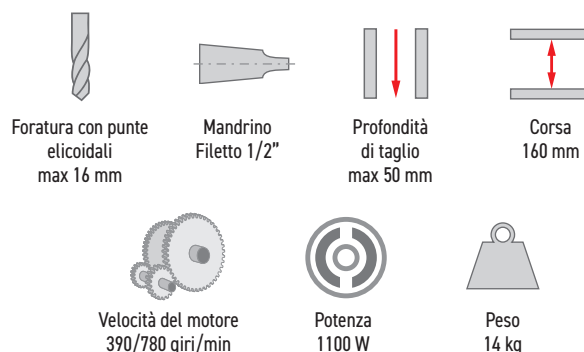


Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 16 mm



Foratura in opera

PRO-16 SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	390/780 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	14 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	-
Foratura con punta elicoidale	16 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	50 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 x 168 x 41.5 (mm)
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	Filetto 1/2"
Porta utensile	come mandrino
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0740-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0740-10-10-00-0



PRO-30 BATTERY | PERFORATORE A BATTERIA



PRO-30 Battery è un perforatore progettato per praticare fori con frese a corona fino a 30 mm.

La macchina può anche praticare fori di diametro fino a 12 mm utilizzando punte elicoidali.

Perforatore senza fili dotato di un esclusivo sistema di monitoraggio a LED che indica le condizioni attuali del perforatore e fornisce ulteriori informazioni diagnostiche e di sicurezza.

Il pannello di controllo è dotato dei cosiddetti interruttori di avvio/arresto illuminati „anti-vandalo” (verde/rosso)



Caratteristiche e benefici:

- Il sistema di monitoraggio a LED indica le condizioni attuali del perforatore e fornisce informazioni di sicurezza
- Il sistema di monitoraggio a LED lampeggia in verde quando viene rilevata un'adesione del magnete inadeguata dovuta allo spessore ridotto, a materiale isolante sulla superficie, ecc.
- Il sistema di guida con doppia barra assicura una straordinaria rigidità e non richiede manutenzione
- Protezione contro sovraccarichi
- Il sensore di inclinazione arresta il motore nel caso in cui il magnete perda il contatto con il pezzo
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- La base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto

Sistema di monitoraggio a LED

Questa esclusiva interfaccia LED genera segnali nei colori verde e rosso per indicare le condizioni attuali del perforatore e fornire informazioni di sicurezza. Fornisce un rapido scambio di informazioni tra la macchina e l'operatore in caso di emergenza.

CONDIZIONI DEL PERFORATORE		Superficie idonea. Pronto per funzionare. <i>Verde fisso</i>
		Arresto di emergenza (sovraccarico, perdita di adesione). 4 lampeggi rossi tra il verde
		Il motore non si accende. Sostituire la batteria scarica. <i>Rosso fisso</i>
INFORMAZIONI DI SICUREZZA		Bassa forza di adesione. <i>Verde lampeggiante</i>

Accessori aggiuntivi selezionati:

- AKM-0738-10-00-01-0 Batteria da 4.0 Ah
- AKM-0738-10-00-02-0 Batteria da 10.0 Ah
- LDW-0738-10-00-30-0 Caricabatterie ASC 145 (EU)
- LDW-0738-04-00-30-0 Caricabatterie ASC 145 (UK)
- LDW-0738-06-00-30-0 Caricabatterie ASC 145 (AUS/NZ)
- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri di 80-250 mm
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-20-00-0 Pompa per sottovuoto (230 V CEE)
- AGR-0541-10-10-00-0 Pompa per sottovuoto (115 V UK)
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



Batteria da 4.0 Ah



Batteria da 10.0 Ah



Caricabatterie

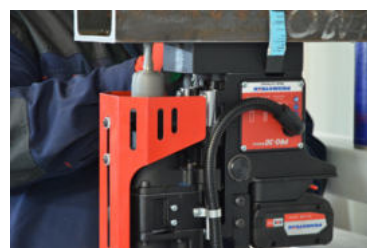
Tempo di ricarica
~ 30 min (4.0 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)



Foratura con frese a corona sino a 30 mm
• Profondità max. sino a 50 mm



Maniglia ergonomica per un facile trasporto



Lavorazioni in opera



La batteria PRO-30 si adatta a spazi ristretti

PRO-30 BATTERY SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	300 giri/min
Potenza	450 W
Peso con batteria da 4.0 Ah	11.5 kg
Foratura con frese a corona max	30 mm
Foratura con punta elicoidale	12 mm
Corsa	70 mm
Massima profondità di taglio	50 mm
Tensione	18 V DC
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Sì
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	866 kgf (8 500 N)
Dimensioni base magnetica	80 mm × 160 mm × 38 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto	WRT-0688-10-00-00-0

Fornitura standard:

- Perforatore a batteria
- Valigia di plastica
- Batteria da 4,0 Ah
- Impugnatura (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 4 mm con impugnatura
- Manuale operatore



Foratura con frese a corona max 30 mm



Punta elicoidale: max 12 mm con attacco Weldon 19.05 mm



Profondità di taglio 50 mm



Corsa 70 mm



Velocità del motore 300 giri/min



Potenza 450 W



Peso 11,5 kg (con batteria da 4.0 Ah)



Protezione contro sovraccarichi



Sistema protezione distacco magnete



PRO-36 | PERFORATORE COMPATTO

Il dispositivo più compatto progettato dalla Promotech ed uno dei dispositivi più piccoli al mondo.

Il modello PRO-36 è dotato di una base elettromagnetica di ultima generazione con sistema di controllo della forma del campo magnetico (MFSC) e modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), che rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dal lavoro su particolari troppo sottili.

Caratteristiche e benefici:

- dispositivo ultraleggero
- riduttore e sistema di scorrimento in un unico blocco
- motore appositamente progettato dotato di riduttore per impieghi gravosi
- struttura di facile manutenzione
- sistema di guida senza manutenzione

Standard kit:

- Perforatore a base magnetica
- Valigia in plastica
- Protezione contro sfridi/Copri fresa
- Flacone per liquido di raffreddamento
- Catena di sicurezza con moschettone
- Chiave esagonale s=4 mm
- Manuale operatore
- Peso della confezione standard - 16,7 kg

Accessori aggiuntivi selezionati:

- PDS-0110-03-00-01-0 Attacco per tubo DMP0251
- UKL-0440-16-00-00-0 Sistema di raffreddamento da 2l
- PDS-0587-00-00-00-0 Ventosa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



Max
Ø 36 mm

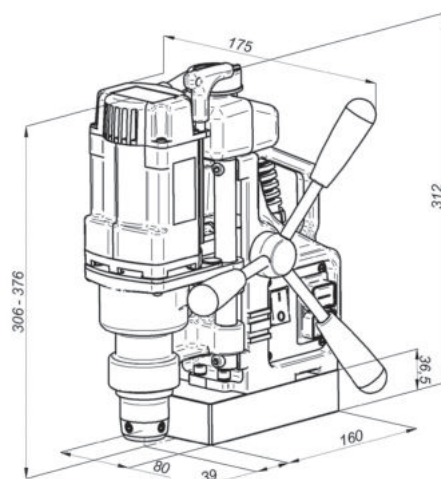


Max
Ø 40 mm



Max
Ø 12 mm

SPECIFICA TECNICA PRO-36	
Velocità del motore (sotto carico)	350 rpm
Potenza	1020 W
Peso	10 kg
Foratura con frese a corona max	36 mm
Foratura con punta elicoidale	12 mm
Svasatura max	40 mm
Corsa	70 mm
Massima profondità di taglio	51 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	sì
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	917 kgf (9000 N)
Dimensioni base magnetica	80 x 161 x 36,5 [mm]
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Porta utensile	Weldon 19 mm
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0440-10-20-00-0



Fresa a corona
max 36 mm



Punta elicoidale:
max 12 mm con attacco
Weldon 19 mm (3/4")



Profondità di taglio
51 mm



Corsa
70 mm



Velocità
350 giri/min



Potenza
1020 W



Peso
10 kg

PRO-36 | PERFORATORE PER APPLICAZIONI SPECIALI



PRO-36 MS

La macchina con magneti orientabili è dedicata al funzionamento con materiali convessi (diametro minimo - 300 mm) e concavi (diametro minimo 1000 mm).

Quattro magneti orientabili singolarmente si adattano a basi di appoggio in modo che la macchina non richieda l'utilizzo di superfici perfettamente piane.

Inoltre ogni magnete è dotato di una forza di adesione variabile.

Ciò consente un facile posizionamento della macchina mentre i magneti sono parzialmente inseriti.

La base magnetica non richiede energia elettrica, quindi garantisce maggiore sicurezza in situazioni di perdita di potenza.

PRO-36 PM

La macchina con base a magnete permanente è dedicata all'utilizzo in quelle applicazioni in cui è presente il rischio di perdita di potenza (ad esempio perforazione a parete).

La base magnetica è dotata di magneti al neodimio molto potenti e non richiede l'uso di elettricità.

La funzione di forza di adesione commutabile consente un posizionamento facile e preciso dell'utensile, mentre la base magnetica è parzialmente inserita.



PRO-36 T3

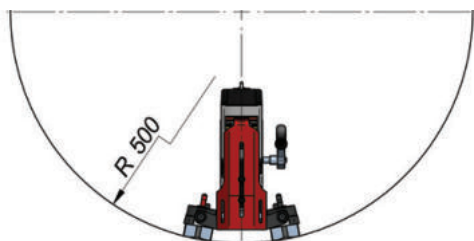
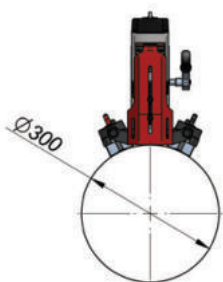
La macchina con base elettromagnetica è dedicata al funzionamento con profili in acciaio.

Spessore minimo della parete: 3 mm.

Il design esclusivo consente una distribuzione ottimale del campo magnetico, quindi la forza di tenuta è paragonabile alla base tradizionale posizionata su un materiale che è due volte più spesso.

Adatto a lavorare su materiali con spessore molto ridotto.

SPECIFICHE TECNICHE	PRO-36 MS	PRO-36 PM	PRO-36 T3
Velocità motore (sotto carico)	350 rpm	350 rpm	350 rpm
Potenza	1020 W	1020 W	1020 W
Peso	14 kg	13 kg	11 kg
Capacità di foratura max. con fresa a corona	36 mm	36 mm	36 mm
Svasatura max.	40 mm	40 mm	40 mm
Corsa	70 mm	70 mm	70 mm
Profondità massima di taglio	35 mm	45 mm	51 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz	1~ 220-240 V, 50-60 Hz	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	-	-	Sì
Forza di tenuta magnetica	612 kgf (6 000 N)	612 kgf (6 000 N)	918 kgf (9 000 N)
Dimensioni della base magnetica	243mm × 218 mm × 96 mm	98 mm × 237 mm × 100 mm	100 mm × 200 mm × 38 mm
Spessore min. del pezzo da lavorare	5 mm	5 mm	3 mm per profili rigidi in acciaio 3-6 mm fare attenzione
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto (220-240V)	WRT-0440-10-20-05-4	WRT-0440-10-20-06-4	WRT-0440-10-20-04-4





PRO-36 AD

PERFORATORE A BASE MAGNETICA A PROFILO ULTRA BASSO

Il modello PRO-36 AD è un perforatore a base magnetica con profilo ultra-basso, che consente il raggiungimento dei luoghi più stretti.

Soluzione ideale per tutte le applicazioni in spazi confinati dove i normali trapani a base magnetica sono troppo grandi.

Il motore potente e la robusta base elettromagnetica consentono l'esecuzione di fori fino a 36 mm di diametro ad una profondità fino a 30 mm.

Il modello PRO-36 AD consente l'impiego di frese TCT e HSS, nonché punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4").

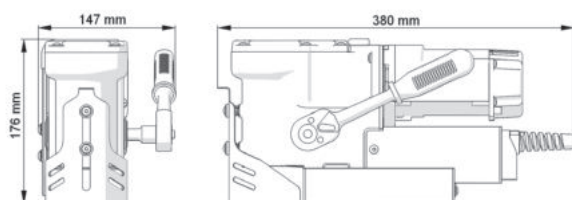


Caratteristiche e benefici:

- Perforatore a base magnetica a profilo ultra-basso con soli 176 mm di altezza
- Peso estremamente basso di soli 9,5 kg
- Capacità di fresatura fino a 36 mm
- Supporta anche punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4")
- Corsa - 39 mm
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Protezione contro gli sfidri integrata
- La leva d'avanzamento sganciabile (dotata di cricchetto) può essere fissata su entrambi i lati
- Maniglia di sollevamento per un facile trasporto
- Raffreddamento manuale mediante flacone liquido refrigerante

Standard kit:

- Perforatore
- Valigetta in plastica
- Impugnatura
- Adattatore per impugnatura
- Perno guida 6,34 x 74 mm
- Perno guida 7,98 x 85 mm
- Cinghia di sicurezza
- Chiave esagonale 4 mm
- Manuale operatore



Il modello PRO-36 AD raggiunge i punti più stretti



Valigetta in plastica



Design compatto per luoghi dall'altezza limitata. La leva d'avanzamento scollegabile (dotata di cricchetto) può essere fissata su entrambi i lati.



Capacità max di fresatura fino a 36 mm



Possibilità di impiego in diverse posizioni



Maniglia di sollevamento per un facile trasporto

Accessori opzionali:



- ZSP-0521-04-00-00-0
Gruppo canotto lungo



- PJM-000003 Flacone di liquido refrigerante con ugello

Foratura con diversi utensili:

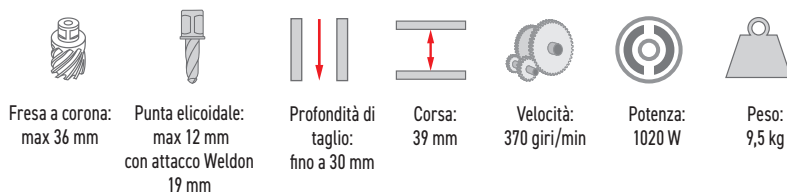


• Canotto standard

• Canotto lungo opzionale

SPECIFICA TECNICA PRO-36 AD	
Velocità del motore (sotto carico)	370 giri/min (per 230 V)
Potenza	1020 W
Peso	9,5 kg
Capacità di foratura max. con fresa a corona	36 mm
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	12 mm
Svasatura max	40 mm
Corsa	39 mm
Profondità di taglio massima	30 mm con frese TCT 20 mm con frese HSS*
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	Sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	908 kgf (8900 N)
Dimensioni del magnete	90 x 180 x 38.5 mm;
Spessore min. del pezzo da lavorare	6 mm
Porta utensili	Weldon 19 mm (3/4")
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0521-10-20-01-0

* Fino a 25 mm se utilizzato con un gruppo canotto lungo opzionale (ZSP-0521-04-00-00-0)



PRO-36 AUTO

PERFORATORE AD AVANZAMENTO AUTOMATICO CON SISTEMA DI MONITORAGGIO A LED



Il nuovo PRO-36 AUTO è dotato di un esclusivo sistema di monitoraggio a LED che indica le condizioni attuali del perforatore e fornisce ulteriori informazioni diagnostiche e di sicurezza.

Il nuovo sistema Smart Drive ottimizza i parametri per ogni operazione di taglio / fresatura, quando il trapano funziona in modalità automatica.

Il controller del trapano continua a scegliere le condizioni di lavoro più efficaci in base alla correlazione tra carico del motore, velocità di avanzamento e gamma di parametri di taglio consentiti per un dato tipo di utensile e diametro del foro.

Si traduce in una maggiore durata delle frese HSS e TCT ed in un aumento delle prestazioni.

Quando il LED indica che la forza di adesione magnetica è bassa (verde lampeggiante), la svasatura e la foratura su spessori sottili sono possibili solo in modalità manuale.

Una cinghia di sicurezza protegge la macchina e l'operatore dalla caduta in caso di perdita di adesione magnetica.

Caratteristiche e benefici:

- Il sistema di monitoraggio a LED indica le condizioni attuali del trapano e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza
- Il sistema di monitoraggio a LED lampeggia in verde quando viene rilevata un'adesione del magnete inadeguata dovuta allo spessore ridotto, a materiale isolante sulla superficie, ecc.
- Il sistema Smart Drive ottimizza i parametri di lavorazione per ogni utensile individualmente a seconda del tipo (HSS o TCT) e del diametro del foro da 12 mm fino a 36 mm, prolungando notevolmente la durata dell'utensile
- Il sensore di inclinazione arresta il motore nel caso in cui il magnete perda il contatto con il pezzo
- Il sistema di guida con doppia barra assicura una straordinaria rigidità e non richiede manutenzione
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su spessori sottili
- Il controllo automatico dell'avanzamento arresta il dispositivo dopo la fuoriuscita della fresa e l'espulsione dello scarto
- Protezione contro il riavviamento automatico dopo eventuali interruzioni dell'alimentazione
- Struttura compatta, rigida ed ultra-leggera dal peso di 13,5 kg



Sistema di monitoraggio a LED:

Questa esclusiva interfaccia LED genera segnali nei colori verde e rosso per indicare le condizioni attuali del perforatore e fornire informazioni diagnostiche e di sicurezza. Fornisce un rapido scambio di informazioni tra la macchina e l'operatore in caso di emergenza.

CONDIZIONI DEL PERFORATORE		Superficie idonea. Pronto per funzionare. (Verde fisso)
		Arresto di emergenza. La base non è sufficientemente in contatto con la superficie. (3 lampeggi rossi tra il verde)
		Arresto di emergenza. Inclinazione o vibrazioni della macchina. (4 lampeggi rossi tra il verde)
		Arresto di emergenza. Sovraccarico motore. (5 lampeggi rossi tra il verde)
		Arresto di emergenza. Sovraccarico alimentazione motore. (6 lampeggi rossi tra il verde)
INFORMAZIONI DI SICUREZZA		Weak surface. Low clamping force. (Flashing Green)
INFORMAZIONI DIAGNOSTICHE		Defective control system. (7 Red Flashes between Green)

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigetta metallica
- Cinghia di sicurezza
- Serbatoio per sistema di raffreddamento
- Protezione contro gli sfidri
- Chiave esagonale 4 mm
- Manuale operatore

SPECIFICA TECNICA PRO-36 AUTO

Velocità del motore	350 rpm (sotto carico) 580 rpm (a vuoto)
Potenza	1020 W
Peso	13.5 kg
Foratura con frese a corona max	36 mm
Svasatura max	40 mm
Corsa	70 mm
Massima profondità di taglio	51 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	917 kgf (9 000 N)
Dimensioni base magnetica	80 mm × 160 mm × 38 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0672-10-20-00-0



Foratura con frese a corona max 36 mm



Massima profondità di taglio 51 mm



Corsa 70 mm



Velocità 350 rpm



Potenza 1020 W



Peso 13.5 kg



Protezione contro sovraccarichi



Sistema protezione distacco magnete



PRO-36R | PERFORATORE CON MOTORE ELETTRICO

Dispositivo molto potente, compatto e leggero per la foratura di rotaie.

I meccanismi di posizionamento veloce, bloccaggio rapido e sblocco immediato rendono il dispositivo facile da usare e sicuro.

Il dispositivo PRO-36R consente l'esecuzione di fori in rotaie di qualsiasi standard mediante 2 dime per rotaia opzionali e 1 posizionatore di centraggio del foro, a scelta del cliente tra una gamma completa di accessori ausiliari dedicati per diversi tipi di rotaie.

Il sistema di raffreddamento a pressione comprensivo di serbatoio da 5l consente l'alimentazione forzata di refrigerante in qualsiasi posizione di foratura.

Soluzione ideale quando i sistemi gravitazionali non possono essere utilizzati.

Il modello PRO-36R inoltre può essere ordinato nella versione con un motore a scoppio a 4 tempi di produzione Honda, con codice PRO 36RH.



PRO-36RH | PERFORATORE A BENZINA

Dispositivo molto potente e dal peso contenuto, dotato di motore a benzina a 4 tempi Honda per la foratura di rotaie.

I meccanismi di posizionamento veloce, bloccaggio rapido e sblocco immediato rendono il dispositivo facile da usare e sicuro.

Il dispositivo PRO-36RH consente l'esecuzione di fori in rotaie di qualsiasi standard mediante 2 dime per rotaia opzionali e 1 posizionatore di centraggio del foro, a scelta del cliente tra una gamma completa di accessori ausiliari dedicati per diversi tipi di rotaie.

Il sistema di raffreddamento a pressione comprensivo di serbatoio da 5l consente l'alimentazione forzata di refrigerante in qualsiasi posizione di foratura.

Soluzione ideale quando i sistemi gravitazionali non possono essere utilizzati.

Il modello PRO-36RH inoltre può essere ordinato con motore elettrico, con codice PRO-36R. Pesa solo 18,5 kg.



Peso 18,5 kg

Standard kit:

- Perforatore per rotaie
- Valigetta metallica
- Spruzzatore a pressione con pompa da 5l per liquido refrigerante
- Set di utensili
- Manuale d'uso
- Peso della confezione standard - 33,6 kg PRO-36R
- 40,0 kg PRO-36RH

Accessori aggiuntivi selezionati:

- UST-0275-00-01-00-0 Dima per rotaia con profilo S49
- UST-0275-00-02-00-0 Dima per rotaia con profilo UIC 60
- WZR-0275-13-00-00-0 Posizionatore per centraggio del foro S49
- WZR-0275-14-00-00-0 Posizionatore per centraggio del foro UIC 60
- ZSP-0275-38-00-00-0 Utensile svasatore doppio lato Ø 36mm

Dime per profili di rotaia e posizionatori da ordinare separatamente.



Su richiesta del cliente possono essere realizzate dime per qualsiasi profilo rotaia e posizionatori per il centraggio del foro per qualsiasi standard di rotaia richiesto.

SPECIFICA TECNICA	PRO-36R	PRO-36RH
Mandrino / Porta utensili	Codolo 19 mm; 3/4" Weldon	Codolo 19 mm; 3/4" Weldon
Capacità di foratura max. con fresa a corona	36 mm	36 mm
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	16 mm	16 mm
Corsa	40 mm	39 mm
Profondità di taglio max	30 mm	30 mm
Tensione	Electrico 1~ 220-240 V, 50-60 Hz	a benzina a 4 tempi
Potenza totale	1020 W	1500 W
Velocità	350 rpm	225 rpm
Peso	14,5 kg	18.5 kg
Product Code	WRT-0676-10-20-00-0	WRT-0565-10-00-00-0



Max
Ø 36 mm



Max
Ø 16 mm

PRO-40 | PERFORATORE PRATICO



PRO-40 con motore appositamente progettato e riduzione giri a 1 velocità 440 giri/min è ottimizzato per fornire una velocità adeguata per il lavoro con frese HSS fino a Φ 40 mm e punte elicoidali fino a Φ 16 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera.

PRO-40 offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-40, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 440 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con Weldon $\frac{3}{4}$
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi selezionati:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- TRZ-000027 Adattatore Weldon 3/4" x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x 1/2" - 20 UNF
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 16 mm



Foratura con frese a corona sino a 40 mm
Profondità massima fino a 50 mm

PRO-40 SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	440 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	13 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	40/40 mm
Foratura con punta elicoidale	16 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	50 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 x 168 x 41.5 (mm)
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	19 mm (3/4") Weldon
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0723-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0723-10-10-00-0



Fresa a corona
max 40 mm



Foratura con punte
elicoidali
max 16 mm



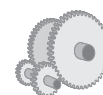
Mandrino
19 mm (3/4")
Weldon



Profondità di
taglio
max 50 mm



Corsa
160 mm



Velocità del motore
440 giri/min



Potenza
1100 W



Peso
13 kg



PRO-50 | PERFORATORE A DOPPIA VELOCITÀ

PRO-50 con motore appositamente progettato e riduzione giri a 2 velocità 240/480 giri/min è ottimizzato per fornire la velocità adeguata per il lavoro con frese HSS fino a Φ 45 mm e punte elicoidali fino a Φ 23 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera. PRO-50 offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili PRO-50, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 240/480 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con MT2
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT2 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubo di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi selezionati:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- TRZ-000008 Adattatore MT2 x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-0220-00-00-04 Albero AMT2-C19/2-3 per 75 mm (3") profondità taglio
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa

PRO-50 SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	240/480 giri/min
Potenza	1150 W
Peso	15,5 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	50/45 mm
Foratura con punta elicoidale	23 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	50 mm 75 mm / opzionale/
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 mm x 168 mm x 48 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	MT2
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0684-10-10-00-0



Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 23 mm



Foratura con frese a corona sino a 50 mm
Profondità massima fino a 75 mm



PRO-50 TCT | PERFORATORE A DOPPIA VELOCITÀ



PRO-50 TCT con motore appositamente progettato e cambio a 2 velocità 320/640 giri/min è ottimizzato per fornire la velocità adeguata per il lavoro con frese TCT fino a Φ 45 mm e punte elicoidali fino a Φ 18 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera. PRO-50 TCT offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-50 TCT, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 320/640 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con MT2
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT2 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubo di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi selezionati:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- TRZ-000008 Adattatore MT2 x 1/2" 20 UNF
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x 1/2" - 20 UNF
- UCW-0220-00-00-00-4 Albero AMT2-C19/2-3 per 75 mm (3") profondità taglio
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 18 mm



Foratura con frese a corona sino a 45 mm
Profondità massima fino a 75 mm - /opzionale/

PRO-50 TCT SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	320/640 giri/min
Potenza	1150 W
Peso	15,5 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	45/40 mm
Foratura con punta elicoidale	18 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	50 mm 75 mm /opzionale/
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 mm x 168 mm x 48 mm
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	MT2
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0742-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0742-10-10-00-0





PRO-51 | PERFORATORE UNIVERSALE

Il modello PRO 51 è un perforatore a base magnetica di nuova generazione dotato di cono Morse n° 2

L'originale sistema di regolazione semiautomatico delle guide di scorrimento (in attesa di brevetto) consente una regolazione fine semplice, veloce e sempre corretta, senza la necessità di conoscenze avanzate o esperienza. La linguetta sostituibile all'estremità della struttura dell'albero elimina la necessità di interventi di manutenzione laboriosi e costosi. La struttura compatta permette all'operatore di praticare fori in luoghi molto vicini a angoli e pareti laterali.

Il modello PRO 51 è dotato di una base elettromagnetica di ultima generazione con sistema di controllo della forma del campo magnetico (MFSC) e modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), che rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore contro l'impiego su particolari troppo sottili.

Caratteristiche e benefici:

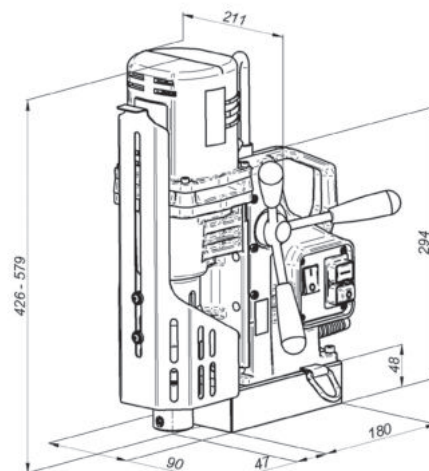
- struttura compatta
- riduttore e sistema di scorrimento in un unico blocco
- eccellente rapporto peso / potenza
- struttura di facile manutenzione
- motore appositamente progettato dotato di riduttore per impieghi gravosi
- sistema di guide senza manutenzione

Standard kit:

- Perforatore a base magnetica
- Valigetta metallica
- Codolo MT2 con foro 19mm Weldon - con anello di raffreddamento
- Protezione contro sfridi/Guida fresa
- Flacone per liquido di raffreddamento
- Catena di sicurezza con moschettone
- Set di utensili con chiave di estrazione
- Manuale operatore
- Peso della confezione standard - 26,1 kg

Accessori aggiuntivi selezionati:

- UCW-0285-03-00-00 Codolo a sostituzione rapida per raffreddamento continuo AMTE2-C19/2-2 con anello
- PDS-0110-03-00-01-0 Attacco per tubo DMP0251
- PDS-0111-10-00-01-0 Attacco per tubo DMP0500
- KNC-0399-09-00-00-0 Attacco di raffreddamento per punta elicoidale
- PDS-0587-00-00-00-0 Ventosa
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



SPECIFICA TECNICA PRO-51

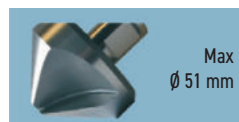
Velocità motore (sotto carico)	200, 400 rpm
Potenza	1300 W
Peso	16,5 kg
Capacità di foratura max. con fresa a corona	51 mm
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	23 mm
Svasatura max	51 mm
Corsa	153 mm
Profondità di taglio	51 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Regolazione semiautomatica delle guide di scorrimento	Sì
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	Sì
MFSC (Controllo della forma del campo magnetico)	Sì
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1224 kgf (12000 N)
Dimensioni della base magnetica	90 x 180 x 48 mm
Spessore minimo del pezzo da lavorare	8 mm
Mandrino	MT2
Portautensili	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0399-10-20-00-0



Max
Ø 51 mm



Max
Ø 23 mm



Max
Ø 51 mm



Fresa a
corona 51 mm



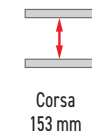
Punta elicoidale
23 mm



Mandrino
MT2



Profondità di taglio
51 mm



Corsa
153 mm



Velocità
200 giri/min,
400 giri/min



Potenza
1300 W



Peso
16,5 kg

HD-CUT | RAFFREDDAMENTO ECOLOGICO/PRODOTTI LUBRIFICANTI

HD-CUT SPRAY - grazie allo spruzzo multiposizione, può essere utilizzato per maschiatura, foratura e lavorazione a macchina

Caratteristiche e benefici:

- spray multi posizione per foratura, maschiatura e smussatura
- consigliato specialmente per lavori in opera
- per metalli difficili da lavorare resistenti agli acidi oppure acciaio inossidabile
- fornisce una protezione forte ed efficiente contro la corrosione degli utensili, dei pezzi e macchinari
- fluido a base d'acqua in polimero vegetale con proprietà lubrificanti eccezionali
- pronto all'uso (non è necessario diluire)
- esente da qualsiasi solvente a base di petrolio
- meno fumo e odore rispetto ai prodotti tradizionali
- non infiammabile
- lubrificante bio-degradabile
- gel schiumogeno bianco
- esente da odori
- aerosol 650 ml / volume netto 400 ml
- codice prodotto: PRE-0440-41-00-00-0



HD-CUT OIL 1 - maschiatura, foratura e lavorazione a macchina

Caratteristiche e benefici:

- olio per impieghi ad alta pressione per taglio, alesatura, smussatura, stampaggio ad alto spessore, punzonatura, lavori su acciai inossidabili, flettatura, lavorazioni meccaniche di precisione ed alesatura anche di alti spessori, trafilatura e profilatura di tutti gli acciai ad alto spessore
- composizione oleosa complessa per tutte le operazioni su metalli difficili da lavorare, resistenti agli acidi oppure acciaio inossidabile, soggetti a frequenti inconvenienti come il grippaggio e l'usura
- costruisce un film ad alta tensione superficiale per estendere la durata degli utensili e ridurre il loro intervallo di sostituzione
- facilita notevolmente la lavorazione ed aumenta la sua precisione
- prodotto eccellente per applicazioni manuale
- deposizione sugli utensili tramite un pennello o con oliatore
- facile da rimuovere con metodi standard
- olio scuro e denso
- peso 0.5 kg oppure 1.0 kg oppure 5.0 kg
- codice prodotto:
 - OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
 - OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
 - OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



HD-CLEAN SPRAY - multiuso sgrassatore industriale

Caratteristiche e benefici:

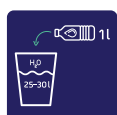
- perfetto detergente industriale per la lavorazione dei metalli
- contribuisce all'eliminazione di grassi, olii, fanghi e altri fluidi chimici o petroliferi
- perfettamente adatto per tutte le operazioni di sgrassaggio su tutti i tipi di parti meccaniche
- non infiammabile
- biodegradabile
- bomboletta 650 ml / volume netto 400 ml
- codice prodotto: ZMY-0440-40-00-00-0



HD-CUT BIO - micro emulsione concentrata per varie applicazioni

Caratteristiche e benefici:

- micro emulsione eco-compatibile concentrata per varie operazioni di asportazione truciolo
- adatto per sistemi di raffreddamento per es. trapani, seghe a nastro o macchine CNC
- fornisce una protezione efficace contro la corrosione di parti meccaniche, utensili e macchine
- deve essere diluito con acqua
- rapporto di miscelazione raccomandato 25-30 parti di acqua in 1 parte di concentrato
- riduce drasticamente il consumo rispetto alle solite emulsioni
- formulato con poliestere ad alto peso molecolare e indice di alta viscosità che consente un'elevata stabilità termica e ottime qualità lubrificanti
- fumi ridotti che comportano un'elevato punto di infiammabilità
- bio-degradabile
- liquido color ambra (aspetto lattiginoso al 5% di diluizione)
- quasi del tutto inodore
- volume netto 1000 ml
- codice prodotto: CHL-0440-42-00-00-0





PRO-55

PERFORATORE CON FRESE A CORONA

PRO-55 con motore appositamente progettato e cambio a 2 velocità 200/400 giri/min è ottimizzato per fornire una velocità adeguata per il lavoro con frese HSS fino a Φ 50 mm e punte elicoidali fino a Φ 16 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera.

PRO-55 offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-55, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 200/400 rpm (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con Weldon $\frac{3}{4}$ "
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi selezionati:

- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
- TRZ-000027 Adattatore Weldon $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ " 20 UNF
- UCW-000059 Mandrino 1,5-13 x $\frac{1}{2}$ " - 20 UNF
- UCW-000061 Mandrino 3-16 x $\frac{1}{2}$ " - 20 UNF
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
- PDS-0587-10-00-00-0 Pad per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK) Pompa per sottovuoto
- ZSP-0587-11-00-00-0 Eiettore ad aria compressa



Capacità di foratura con punte elicoidali sino a 16 mm



Foratura con frese a corona sino a 55 mm
Profondità massima fino a 75 mm

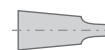
PRO-55 SPECIFICHE TECNICHE	
Velocità del motore (sotto carico)	200/400 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	15 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	55/50 mm
Foratura con punta elicoidale	16 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	75 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 x 168 x 41.5 (mm)
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	19 mm (3/4") Weldon
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0741-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0741-10-10-00-0



Fresa a corona
max 55 mm



Foratura con punte
elicoidali
max 16 mm



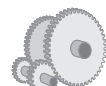
Mandrino
19 mm (3/4")
Weldon



Massima
profondità di taglio
75 mm



Corsa
160 mm



Velocità del motore
200/400 giri/min



Potenza
1100 W



Peso
15 kg

PRO-55 TCT | PERFORATORE CON FRESE A CORONA



PRO-55 TCT con motore appositamente progettato e cambio a 2 velocità 320/640 giri al minuto è ottimizzato per fornire la velocità adeguata per il lavoro con frese TCT fino a Φ 45 mm e punte elicoidali fino a Φ 16 mm. Il design rigido, ottimizzato per mezzo del software FEA (analisi degli elementi finiti), prolunga la vita dell'utensile e permette una profondità di taglio fino a 75 mm.

Il design compatto insieme all'innovativo magnete intelligente, con peso ridotto, ne fanno una macchina leggera. PRO-55 TCT offre la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al controllo della forma del campo magnetico (MFSC). Grazie al sistema di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC), il perforatore e l'operatore sono protetti in fase di foratura su spessori sottili. PRO-55 TCT, grazie alla funzione di risparmio energetico del magnete (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- Design compatto con un eccellente rapporto peso/prestazioni
- Motore appositamente progettato
- Velocità del motore 320/640 giri/min (sotto carico)
- Mandrino equipaggiato con Weldon $\frac{3}{8}$ "
- Innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- Design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- La corsa maggiorata permette l'uso di utensili lunghi
- Cavo del motore con copertura protettiva aggiuntiva
- Il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- Controllo Potenza Adesione Elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dalla foratura su spessori sottili.
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione

Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Accessori aggiuntivi selezionati:

- PDS-0110-03-00-01-0
 - PDS-0111-03-00-01-0
 - TRZ-000027
 - UCW-000059
 - UCW-000061
 - UKL-0440-16-00-00-0
 - PDS-0587-10-00-00-0
 - AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK)
 - AGR-0541-10-10-00-0 (115 V UK)
 - ZSP-0587-11-00-00-0
- Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm (3-10")
 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm (3-10")
 Adattatore Weldon $\frac{3}{4}$ " x $\frac{1}{2}$ " 20 UNF
 Mandrino 1,5-13 x $\frac{1}{2}$ " - 20 UNF
 Mandrino 3-16 x $\frac{1}{2}$ " - 20 UNF
 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile
 Pad per sottovuoto
 Pompa per sottovuoto
 Pompa per sottovuoto
 Eiettore ad aria compressa



Foratura con frese a corona sino a 45 mm
Profondità massima fino a 75 mm



Possibilità di forare fino a 50 mm sotto il livello della lamiera tramite una fresa lunga 100 mm

PRO-55 TCT SPECIFICHE TECNICHE

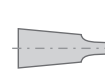
Velocità del motore (sotto carico)	320/640 giri/min
Potenza	1100 W
Peso	15 kg
Foratura con frese a corona TCT/HSS	45/40 mm
Foratura con punta elicoidale	16 mm
Corsa	160 mm
Massima profondità di taglio	75 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
MFSC Controllo forma campo magnetico	Si
MPAC (Modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1009 kgf (9900 N)
Dimensioni base magnetica	84 x 168 x 41.5 (mm)
Spessore minimo della lamiera	6 mm
Mandrino	19 mm (3/4") Weldon
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0716-10-20-00-0
Codice prodotto 110-120 V, 50-60 Hz	WRT-0716-10-10-00-0



Fresa a corona
max 45 mm



Foratura con punte
elicoidali
max 16 mm



Mandrino
19 mm (3/4")
Weldon



Massima
profondità di taglio
75 mm



Corsa
160 mm



Velocità del motore
320/640 giri/min



Potenza
1100 W



Peso
15 kg



PAD PER SOTTOVUOTO DEDICATO AI PERFORATORI

Il PAD è uno speciale dispositivo di fissaggio dedicato ai perforatori magnetici. Consente ai perforatori di operare efficacemente su materiali non ferrosi, dove è impossibile l'adesione della base magnetica direttamente sul pezzo.

La ventosa offre la possibilità di forare su superfici e materiali non magnetici, di spessore sottile oppure su superfici che presentano irregolarità. E' indicato all'utilizzo su acciaio inossidabile, alluminio, acciaio al carbonio di spessore sottile.

A seconda delle esigenze e delle condizioni operative, il pad può essere alimentato dall'unità sotto vuoto o dall'aria compressa.



Caratteristiche e benefici:

- consente la foratura di materiali piani non ferrosi
- per l'utilizzo con i perforatori: PRO-36, PRO-40, PRO-51
- include un tubo di collegamento lungo 2 metri per la pompa
- 2 possibili configurazioni:
 - unità sotto vuoto (standard)
 - alimentazione aria compressa (opzione)

UNITA' PER SOTTOVUOTO (configurazione standard)



Pompa portatile sotto vuoto con riserva di sicurezza soluzione ideale per lavorare assieme al PAD

- AGR-0541-10-20-00-0 for 230 V
- AGR-0541-10-10-00-0 for 115 V con spina UK

SPECIFICHE TECNICHE DEL PAD PER FORATRICI MAGNETICHE - UNITA' PER SOTTOVUOTO

Indicatore pressione *	-0.8 bar (-11.5 psig)	
Connessione	Attacco rapido DN 7.2	
Capacità	4 m³/h	
Forza di tenuta (alla pressione di -0,8 bar / -11,5 psig)	0 m sopra il livello del mare	4800 N
	1500 m sopra il livello del mare	3800 N
Spessore minimo del pezzo	5 mm	
Diminuzione della profondità di foratura	40 mm	
Dimensioni	488 mm × 214 mm × 107 mm	
Lunghezza tubo alimentazione	2 m	
Temperatura ambiente richiesta	1-40 °C	
Peso	7.5 kg	
Codice prodotto	PDS-0587-10-00-00-0	



ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESSA (configurazione opzionale)



Ventosa dotata di espulsore ad aria compressa



Eiettore per sottovuoto
ZSP-0587-11-00-00-0

Configurazione opzionale - alimentazione aria compressa

L'eiettore opzionale genera un vuoto grazie all'elevata velocità di flusso dell'aria secondo il principio di Bernoulli.

Il PAD dotato di espulsore ad aria compressa può essere una soluzione efficace in numerosi impianti industriali ed officine, dove il sistema di tubi ad aria compressa è ampiamente utilizzato.

SPECIFICHE TECNICHE DEL PAD PER FORATRICI MAGNETICHE - ALIMENTAZIONE ARIA COMPRESSA

Alimentazione	6 bar (87 psi)	
Connessione	Attacco rapido DN 7.2	
Consumo aria	4 m³/h	
Lunghezza tubo alimentazione	2 m	
Forza di tenuta a pressione manometrica di -0.8 bar / -11.5 psig)	0 m sopra il livello del mare	4800 N
	1500 m sopra il livello del mare	3800 N
Temperatura ambiente richiesta	1-40 °C	
Diametro dell'estensione del tubo (se necessaria)	8 mm	
Lunghezza massima totale del tubo (incluso l'estensione del tubo)	10 m	



Configurazione dell'attrezzatura

L'utilizzo della ventosa riduce la profondità di taglio regolare di 40 mm.

La profondità di taglio massima dipende dalla configurazione in uso.

PROFONDITA' MASSIMA DEL TAGLIO [mm]	TAGLIO CON FRESA A CORONA		ATTREZZATURA IN USO	
	tipo	lunghezza [mm]	Pad sottovuoto	taglio con fresa 50 mm estensione + espulsore
N/A	HSS	25	•	
25	HSS	25	•	•
10	HSS	50	•	
50	HSS	50	•	•
35	HSS	75	•	
50	HSS	100	•	
N/A	TCT	35	•	
35	TCT	35	•	•
10	TCT	50	•	
50	TCT	50	•	•
35	TCT	75	•	
50	TCT	100	•	

Codice prodotto	Espulsore lunghezza [mm]	Tipo di fresa a corona	Lunghezza fresa [mm]	Diametro foro [mm]
PLT-000020	127	HSS - Ø 6,34 mm espulsore	25	12-50
PLT-000023	153	HSS - Ø 6,34 mm espulsore	50	12-50
PLT-000021	140	TCT - Ø 6,34 mm espulsore	35	12-17
PLT-000022	145	TCT - Ø 7,98 mm espulsore	35	18-50
PLT-000023	153	TCT - Ø 6,34 mm espulsore	50	12-17
PLT-000025	160	TCT - Ø 7,98 mm espulsore	50	18-50



Espulsore

Fresa a corona con prolunga da 50 mm

- Codice prodott: PRD-000004
- Richiesto espulsore (vedi tabella)



PRO-62 | PERFORATRICE CON FRESE A CORONA

La PRO-62 è dotata di attacco Weldon 19 (3/4") per l'impiego di frese a corona HSS e TCT.

Il potente e robusto motore da 1600 W permette di forare sino a diametro 65 mm con un'aprofondità sino a 75 mm.

L'utilizzo delle due barre guida per la salita e discesa elimina interventi di manutenzione.

Caratteristiche e benefici:

- Potente motore con riduzione giri a due velocità per impieghi gravosi
- Assenza di manutenzione del sistema di guida grazie all'utilizzo delle due barre
- Il magnete innovativo comporta una riduzione del peso
- Il nuovo design rende la struttura più rigida ed allunga la vita dell'utensile
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dal lavoro su particolari troppo sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- Il motore si ferma automaticamente quando le spazzole sono consumate (è necessario sostituire le spazzole per riavviare il motore)
- Foratura con frese a corona TCT oppure HSS
- Foratura con punte elicoidali ad attacco Weldon
- Ampio serbatoio per liquido raffreddamento

Fornitura standard:

- Perforatrice a base magnetica
- Valigia di plastica
- Serbatoio per liquido di raffreddamento
- Manopole (3 pcs)
- Cinghia di sicurezza
- Chiave esagonale 4 mm con impugnatura
- Manuale operatore



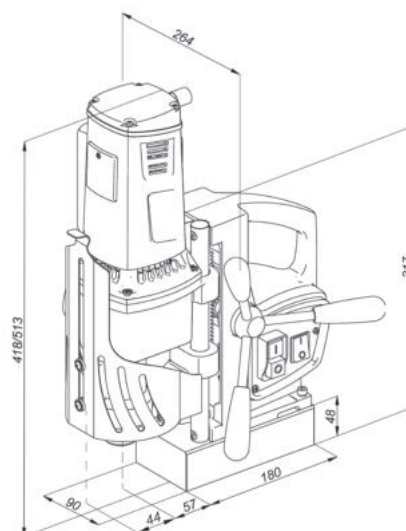
Capacità foratura con frese a corona sino a 65 mm



Profondità massima foratura sino a 75 mm



Dimensioni:



SPECIFICA TECNICA PRO-62

Velocità del motore (sotto carico)	160 rpm (range I) 390 rpm (range II)
Potenza	1600 W
Peso	17 kg
Capacità foratura max. con frese a corona	65 mm
Corsa	95 mm
Profondità di taglio max.	75 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Sì
MPAC (Controllo dell'adesione elettromagnetica)	Sì
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Sì
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1122 kgf (11 000 N)
Dimensioni base magnetica	90 mm x 180 mm x 48 mm
Spessore minimo del pezzo da lavorare	8 mm
Porta utensili	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0630-10-20-00-0



Frese a corona max. 65 mm



Attacco Weldon 19 mm



Profondità di taglio 75 mm



Corsa 95 mm



Velocità 160 rpm, 390 rpm



Potenza 1600 W



Peso 17 Kg



Spazzole usurate Auto-Stop

PRO-72 | PERFORATORE A DOPPIA VELOCITÀ



PRO-72 è un potente perforatore a base magnetica a 2 velocità che consente una capacità di foratura con frese a corona sino a 70 mm e forature con punte elicoidali sino a 25 mm.

Grazie all'innovativo magnete intelligente e più leggero, la PRO-72 pesa solo 18,0 kg.

Il suo design rigido prolunga la durata dell'utensile e la regolazione semiautomatica delle guide, consente un funzionamento semplice, veloce e corretto in pochi semplici passaggi.

PRO-72 fornisce la massima potenza di tenuta su materiali sottili grazie al Controllo della Forma del Campo Magnetico (MFSC).

La funzione Controllo Adesione Potenza Elettromagnetica (MPAC) preserva la macchina e l'incolumità dell'operatore nel caso in cui lo spessore risulta inferiore al limite minimo consentito.

PRO-72 è inoltre dotato della funzione Base Magnetica con Risparmio Energetico (ESB) che utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione.

Caratteristiche e benefici:

- potente motore dotato di 2 riduzioni giri per impieghi pesanti
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- modulo di controllo dell'adesione elettromagnetica (MPAC) rileva la forza di tenuta della base elettromagnetica e protegge sia il dispositivo che l'operatore dal lavoro su particolari troppo sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- Il motore si ferma automaticamente quando le spazzole sono consumate (è necessario sostituire le spazzole per riavviare il motore)
- Sistema semi-automatico di regolazione
- Design leggero

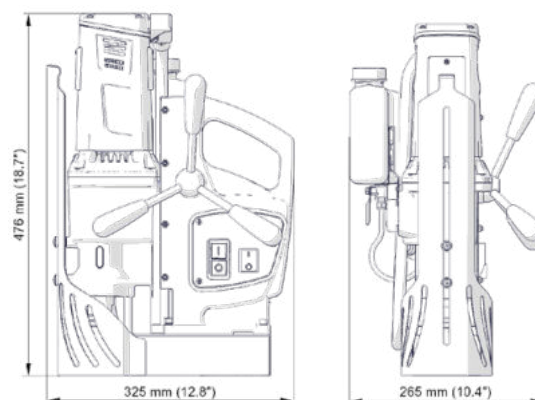
Fornitura standard:

- Perforatrice a base magnetica
- Valigia di plastica
- Manopole (3 pcs)
- Cambio a 2 velocità per impieghi gravosi
- Cinghia di sicurezza
- Serbatoio per liquido di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino MT2
- Chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- Chiave esagonale 4 mm
- Chiave esagonale 2.5 mm
- Chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore



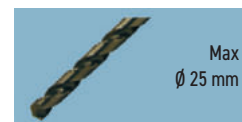
Accessori opzionali

- UCW-0686-08-00-00-0 Mandrino MT3 x 32 mm Weldon per diametro di foratura oltre 60 mm fino a 50 mm di profondità
- PDS-0110-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri 80-250 mm
- PDS-0111-03-00-01-0 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per diametri 150-500 mm
- UKL-0440-16-00-00-0 Spruzzatore a pressione con capacità 2 litri



SPECIFICA TECNICA PRO-72	
Velocità del motore (sotto carico)	160 rpm (gear I), 390 rpm (gear II)
Potenza	1600 W
Peso	18 kg
Foratura con frese a corona max	70 mm*
Foratura con punta elicoidale	25 mm
Corsa	190 mm
Massima profondità di taglio	70 mm*
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
MPAC (Controllo adesione potenza elettromagnetica)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1122 kgf (11 000 N)
Dimensioni base magnetica	92 mm x 180 mm x 54 mm
Spessore minimo della lamiera	8 mm
Cono morse	MT3
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0687-10-20-00-0

* Se superiore a 60 mm, utilizzare un mandrino MT3 con portautensile Weldon da 32 mm (UCW-0686-08-00-00-0)



Foratura con frese a corona max 70 mm



Foratura con punte elicoidali max 25 mm



Mandrino MT3



Profondità di taglio 75 mm



Corsa 190 mm



Velocità 160 rpm, 390 rpm



Potenza 1600 W



Peso 18 kg



Spazzole usurate Auto-Stop

FRESE A CORONA | HSS & TCT

Le frese HSS sono realizzate in acciaio super rapido con geometria multi-tagliente per ottenere una miglior asportazione del truciolo e ridurre lo sforzo.

Le frese TCT incorporano punte in metallo duro speciali aventi geometria multitaglio allo scopo di ridurre l'attrito, la torsione e l'usura della fresa stessa. Entrambi i tipi di frese hanno l'attacco Weldon che garantisce un bloccaggio più stabile e offre maggior definizione in fase di taglio.

Vantaggi delle frese a corona rispetto alle punte elicoidali:

- risparmio di tempo e denaro eliminando costosi pre-fori e forature non precise
- taglio del materiale solo nella periferia del foro, mentre le punte elicoidali asportano totalmente il materiale
- foratura 3 volte più veloce rispetto alle punte elicoidali
- foratura su superfici curve come tubi, o lamiere convesse
- tagli sovrapposti su fori esistenti
- produzione di fori con qualità elevata, senza sbavature e simile ad alesatura
- riduzione delle dimensioni della macchina e potenza richiesta
- taglienti riaffilabili (HSS)

Le più importanti linee guida:

- non utilizzare le frese a corona senza l'apposito espulsore
- non è sicuro o produttivo utilizzare utensili danneggiati o non affilati
- segnare il centro del foro da praticare quindi effettuare la centratura con la punta di centraggio
- controllare che la valvola del refrigerante sia aperta e quindi effettuare una pressione della fresa a corona per verificare il flusso del refrigerante che contribuisce ad allungare la durata dell'utensile.
- mantenere una velocità di avanzamento stabile e non troppo lenta per prolungare ulteriormente la durata della fresa
- prestare attenzione nella fase finale del taglio; lo scarto verrà espulso con forza
- dopo aver praticato il primo foro, accertarsi che il diametro dello stesso sia conforme alla marcatura sulla fresa
- utilizzare i parametri di lavoro raccomandati (velocità del mandrino e velocità di avanzamento) in base al diametro della fresa ed alla durezza del materiale

La rettificatrice SM-101 consente di risparmiare tempo e denaro nell'effettuare un'efficace affilatura delle frese HSS, in particolare se il cliente non può permettersi di fermare la lavorazione. Grazie alla sua costruzione solida, al basso consumo energetico, alle ridotte dimensioni, la macchina può essere utilizzata in qualsiasi luogo e richiede tempi ridotti per essere installata.



Caratteristiche e benefici:

- semplici operazioni di set up - semplice posizionamento dell'utensile da taglio
- economica - molto meno costosa rispetto ad un'apparecchiatura più pesante
- leggera e portatile - ideale per lavori sul posto, oppure in una piccola officina
- disco diamantato - crea un'affilatura perfetta
- semplice regolazione dell'angolo - allineamento semplice rispetto alla geometria dell'angolo originale
- Allineamento della fresa tramite guida laser - assicura il corretto posizionamento del tagliente sul disco diamantato
- riaffilatura delle frese a partire da diametro 12 mm siano a 50 mm e profondità di taglio a partire da 25 mm sino a 50 mm



Frese a corona HSS



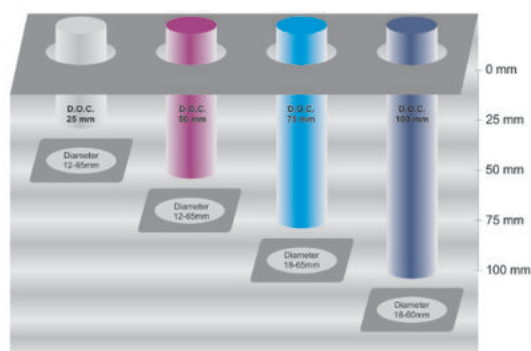
Frese a corona TCT



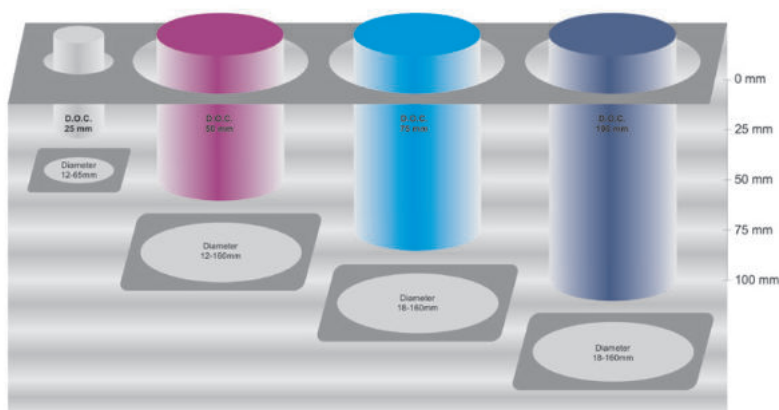
SPECIFICA TECNICA SM-101

Dimensions L x W x H		465 x 399 x 355 mm
Net weight		15.5 kg
Supply [V]		1-230 V, 50-60 Hz
Motor power / speed		0.18 kW / 2820 rpm
Movement length	Motor guide	70 mm
	Guiding slide	162 mm
Noise level		<70 dB(A)
Grinding disc		Mola diamantata Ø 125 mm con placatura elettrica
Cutter's clamping		19.05 mm (attacco Weldon)
Max cutter's length		50 mm
Scope of the cutter's diameter		Ø 12 mm - Ø 50 mm

Frese HSS



Frese TCT

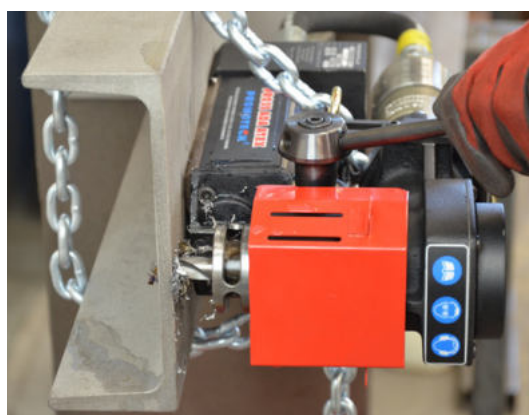


VELOCITA' DEL MANDRINO RACCOMANDATA PER FRESE HSS

Materiale	Acciaio al carbonio 700 N/mm ²	Leghe di acciaio 1000 N/mm ²	Ghisa 250 N/mm ²
Velocità di avanzamento Vf=mm/rev	0.08-0.12	0.08-0.10	0.12-0.20
Velocità di fresatura Vc=m/min	27	18	9
Refrigerante	emulsione refrigerante al 5-10%	emulsione refrigerante al 5-10%	Aria compressa
Ø mm	rpm	rpm	rpm
12	716	478	239
14	614	410	204
18	478	319	159
22	391	261	131
24	358	239	120
26	330	221	110
28	307	204	103
36	239	159	79
38	226	151	76
40	215	143	72
45	191	128	64
50	172	114	58
55	157	103	52
60	143	94	48
65	132	87	44
70	123	80	41
75	114	75	38
80	107	70	36
85	101	66	34
90	96	63	32
95	91	59	30
100	86	56	29

VELOCITA' DEL MANDRINO RACCOMANDATA PER FRESE TCT

Materiale	Acciaio al carbonio 700 N/mm ²	Leghe di acciaio 1000 N/mm ²	Ghisa 250 N/mm ²
Velocità di avanzamento Vf=mm/rev	0.08-0.12	0.08-0.10	0.12-0.20
Velocità di fresatura Vc=m/min	45	32	36
Refrigerante	emulsione refrigerante al 5-10%	emulsione refrigerante al 5-10%	Aria compressa
Ø mm	rpm	rpm	rpm
14	1023	716	819
18	797	557	637
22	652	456	521
24	597	418	478
26	551	386	441
32	448	313	358
34	421	295	338
40	358	251	286
45	319	223	255
50	286	201	230
55	261	183	209
60	239	167	191
65	221	154	176
70	204	143	164
75	191	134	153
80	179	125	143
85	168	118	135
90	159	112	128
95	151	105	121
100	143	100	114
110	130	90	102
120	119	83	93



Una gamma di punte elicoidali con attacco Weldon 19,05 mm (3/4") ampliano l'ambito delle possibili applicazioni di perforazione

Codice Prodotto	Descrizione
WRL-000011	Punta elicoidale Ø 6 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000012	Punta elicoidale Ø 8 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000013	Punta elicoidale Ø 9.8 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000009	Punta elicoidale Ø 10 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000014	Punta elicoidale Ø 11 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000010	Punta elicoidale Ø 12 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000015	Punta elicoidale Ø 13 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000016	Punta elicoidale Ø 13.5 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000017	Punta elicoidale Ø 14 mm (attacco Weldon 19.05 mm)
WRL-000018	Punta elicoidale Ø 16 mm (attacco Weldon 19.05 mm)

Frese a corona HSS				
Dia- metro metri- co	25 mm D.O.C. Codice Prodotto	50 mm D.O.C. Codice Prodotto	75 mm D.O.C. Codice Prodotto	100 mm D.O.C. Codice Prodotto
12 mm	FRZ-001000	FRZ-001054	N/A	N/A
13 mm	FRZ-001001	FRZ-001055	N/A	N/A
14 mm	FRZ-001002	FRZ-001056	N/A	N/A
15 mm	FRZ-001003	FRZ-001057	N/A	N/A
16 mm	FRZ-001004	FRZ-001058	N/A	N/A
17 mm	FRZ-001005	FRZ-001059	N/A	N/A
18 mm	FRZ-001006	FRZ-001060	FRZ-001108	FRZ-001156
19 mm	FRZ-001007	FRZ-001061	FRZ-001109	FRZ-001157
20 mm	FRZ-001008	FRZ-001062	FRZ-001110	FRZ-001158
21 mm	FRZ-001009	FRZ-001063	FRZ-001111	FRZ-001159
22 mm	FRZ-001010	FRZ-001064	FRZ-001112	FRZ-001160
23 mm	FRZ-001011	FRZ-001065	FRZ-001113	FRZ-001161
24 mm	FRZ-001012	FRZ-001066	FRZ-001114	FRZ-001162
25 mm	FRZ-001013	FRZ-001067	FRZ-001115	FRZ-001163
26 mm	FRZ-001014	FRZ-001068	FRZ-001116	FRZ-001164
27 mm	FRZ-001015	FRZ-001069	FRZ-001117	FRZ-001165
28 mm	FRZ-001016	FRZ-001070	FRZ-001118	FRZ-001166
29 mm	FRZ-001017	FRZ-001071	FRZ-001119	FRZ-001167
30 mm	FRZ-001018	FRZ-001072	FRZ-001120	FRZ-001168
31 mm	FRZ-001019	FRZ-001073	FRZ-001121	FRZ-001169
32 mm	FRZ-001020	FRZ-001074	FRZ-001122	FRZ-001170
33 mm	FRZ-001021	FRZ-001075	FRZ-001123	FRZ-001171
34 mm	FRZ-001022	FRZ-001076	FRZ-001124	FRZ-001172
35 mm	FRZ-001023	FRZ-001077	FRZ-001125	FRZ-001173
36 mm	FRZ-001024	FRZ-001078	FRZ-001126	FRZ-001174
37 mm	FRZ-001025	FRZ-001079	FRZ-001127	FRZ-001175
38 mm	FRZ-001026	FRZ-001080	FRZ-001128	FRZ-001176
39 mm	FRZ-001027	FRZ-001081	FRZ-001129	FRZ-001177
40 mm	FRZ-001028	FRZ-001082	FRZ-001130	FRZ-001178
41 mm	FRZ-001029	FRZ-001083	FRZ-001131	FRZ-001179
42 mm	FRZ-001030	FRZ-001084	FRZ-001132	FRZ-001180
43 mm	FRZ-001031	FRZ-001085	FRZ-001133	FRZ-001181
44 mm	FRZ-001032	FRZ-001086	FRZ-001134	FRZ-001182
45 mm	FRZ-001033	FRZ-001087	FRZ-001135	FRZ-001183
46 mm	FRZ-001034	FRZ-001088	FRZ-001136	FRZ-001184
47 mm	FRZ-001035	FRZ-001089	FRZ-001137	FRZ-001185
48 mm	FRZ-001036	FRZ-001090	FRZ-001138	FRZ-001186
49 mm	FRZ-001037	FRZ-001091	FRZ-001139	FRZ-001187
50 mm	FRZ-001038	FRZ-001092	FRZ-001140	FRZ-001188
51 mm	FRZ-001039	FRZ-001093	FRZ-001141	FRZ-001189
52 mm	FRZ-001040	FRZ-001094	FRZ-001142	FRZ-001190
53 mm	FRZ-001041	FRZ-001095	FRZ-001143	FRZ-001191
54 mm	FRZ-001042	FRZ-001096	FRZ-001144	FRZ-001192
55 mm	FRZ-001043	FRZ-001097	FRZ-001145	FRZ-001193
56 mm	FRZ-001044	FRZ-001098	FRZ-001146	FRZ-001194
57 mm	FRZ-001045	FRZ-001099	FRZ-001147	FRZ-001195
58 mm	FRZ-001046	FRZ-001100	FRZ-001148	FRZ-001196
59 mm	FRZ-001047	FRZ-001101	FRZ-001149	FRZ-001197
60 mm	FRZ-001048	FRZ-001102	FRZ-001150	FRZ-001198
61 mm	FRZ-001049	FRZ-001103	FRZ-001151	
62 mm	FRZ-001050	FRZ-001104	FRZ-001152	
63 mm	FRZ-001051	FRZ-001105	FRZ-001153	
64 mm	FRZ-001052	FRZ-001106	FRZ-001154	
65 mm	FRZ-001053	FRZ-001107	FRZ-001155	

Frese a corona TCT				
Dia- metro metri- co	35 mm D.O.C. Codice Prodotto	50 mm D.O.C. Codice Prodotto	75 mm D.O.C. Codice Prodotto	100 mm D.O.C. Codice Prodotto
12 mm	FRZ-001199	FRZ-001253	N/A	N/A
13 mm	FRZ-001200	FRZ-001254	N/A	N/A
14 mm	FRZ-001201	FRZ-001255	N/A	N/A
15 mm	FRZ-001202	FRZ-001256	N/A	N/A
16 mm	FRZ-001203	FRZ-001257	N/A	N/A
17 mm	FRZ-001204	FRZ-001258	N/A	N/A
18 mm	FRZ-001205	FRZ-001259	FRZ-001362	FRZ-001465
19 mm	FRZ-001206	FRZ-001260	FRZ-001363	FRZ-001466
20 mm	FRZ-001207	FRZ-001261	FRZ-001364	FRZ-001467
21 mm	FRZ-001208	FRZ-001262	FRZ-001365	FRZ-001468
22 mm	FRZ-001209	FRZ-001263	FRZ-001366	FRZ-001469
23 mm	FRZ-001210	FRZ-001264	FRZ-001367	FRZ-001470
24 mm	FRZ-001211	FRZ-001265	FRZ-001368	FRZ-001471
25 mm	FRZ-001212	FRZ-001266	FRZ-001369	FRZ-001472
26 mm	FRZ-001213	FRZ-001267	FRZ-001370	FRZ-001473
27 mm	FRZ-001214	FRZ-001268	FRZ-001371	FRZ-001474
28 mm	FRZ-001215	FRZ-001269	FRZ-001372	FRZ-001475
29 mm	FRZ-001216	FRZ-001270	FRZ-001373	FRZ-001476
30 mm	FRZ-001217	FRZ-001271	FRZ-001374	FRZ-001477
31 mm	FRZ-001218	FRZ-001272	FRZ-001375	FRZ-001478
32 mm	FRZ-001219	FRZ-001273	FRZ-001376	FRZ-001479
33 mm	FRZ-001220	FRZ-001274	FRZ-001377	FRZ-001480
34 mm	FRZ-001221	FRZ-001275	FRZ-001378	FRZ-001481
35 mm	FRZ-001222	FRZ-001276	FRZ-001379	FRZ-001482
36 mm	FRZ-001223	FRZ-001277	FRZ-001380	FRZ-001483
37 mm	FRZ-001224	FRZ-001278	FRZ-001381	FRZ-001484
38 mm	FRZ-001225	FRZ-001279	FRZ-001382	FRZ-001485
39 mm	FRZ-001226	FRZ-001280	FRZ-001383	FRZ-001486
40 mm	FRZ-001227	FRZ-001281	FRZ-001384	FRZ-001487
41 mm	FRZ-001228	FRZ-001282	FRZ-001385	FRZ-001488
42 mm	FRZ-001229	FRZ-001283	FRZ-001386	FRZ-001489
43 mm	FRZ-001230	FRZ-001284	FRZ-001387	FRZ-001490
44 mm	FRZ-001231	FRZ-001285	FRZ-001388	FRZ-001491
45 mm	FRZ-001232	FRZ-001286	FRZ-001389	FRZ-001492
46 mm	FRZ-001233	FRZ-001287	FRZ-001390	FRZ-001493
47 mm	FRZ-001234	FRZ-001288	FRZ-001391	FRZ-001494
48 mm	FRZ-001235	FRZ-001289	FRZ-001392	FRZ-001495
49 mm	FRZ-001236	FRZ-001290	FRZ-001393	FRZ-001496
50 mm	FRZ-001237	FRZ-001291	FRZ-001394	FRZ-001497
51 mm	FRZ-001238	FRZ-001292	FRZ-001395	FRZ-001498
52 mm	FRZ-001239	FRZ-001293	FRZ-001396	FRZ-001499
53 mm	FRZ-001240	FRZ-001294	FRZ-001397	FRZ-001500
54 mm	FRZ-001241	FRZ-001295	FRZ-001398	FRZ-001501
55 mm	FRZ-001242	FRZ-001296	FRZ-001399	FRZ-001502
56 mm	FRZ-001243	FRZ-001297	FRZ-001400	FRZ-001503
57 mm	FRZ-001244	FRZ-001298	FRZ-001401	FRZ-001504
58 mm	FRZ-001245	FRZ-001299	FRZ-001402	FRZ-001505
59 mm	FRZ-001246	FRZ-001300	FRZ-001403	FRZ-001506
60 mm	FRZ-001247	FRZ-001301	FRZ-001404	FRZ-001507
61 mm	FRZ-001248	FRZ-001302	FRZ-001405	FRZ-001508
62 mm	FRZ-001249	FRZ-001303	FRZ-001406	FRZ-001509
63 mm	FRZ-001250	FRZ-001304	FRZ-001407	FRZ-001510
64 mm	FRZ-001251	FRZ-001305	FRZ-001408	FRZ-001511
65 mm	FRZ-001252	FRZ-001306	FRZ-001409	FRZ-001512

Frese a corona TCT				
Dia- metro metrico	35 mm D.O.C. Codice Prodotto	50 mm D.O.C. Codice Prodotto	75 mm D.O.C. Codice Prodotto	100 mm D.O.C. Codice Prodotto
66 mm	N/A	FRZ-001307	FRZ-001410	FRZ-001513
67 mm	N/A	FRZ-001308	FRZ-001411	FRZ-001514
68 mm	N/A	FRZ-001309	FRZ-001412	FRZ-001515
69 mm	N/A	FRZ-001310	FRZ-001413	FRZ-001516
70 mm	N/A	FRZ-001311	FRZ-001414	FRZ-001517
71 mm	N/A	FRZ-001312	FRZ-001415	FRZ-001518
72 mm	N/A	FRZ-001313	FRZ-001416	FRZ-001519
73 mm	N/A	FRZ-001314	FRZ-001417	FRZ-001520
74 mm	N/A	FRZ-001315	FRZ-001418	FRZ-001521
75 mm	N/A	FRZ-001316	FRZ-001419	FRZ-001522
76 mm	N/A	FRZ-001317	FRZ-001420	FRZ-001523
77 mm	N/A	FRZ-001318	FRZ-001421	FRZ-001524
78 mm	N/A	FRZ-001319	FRZ-001422	FRZ-001525
79 mm	N/A	FRZ-001320	FRZ-001423	FRZ-001526
80 mm	N/A	FRZ-001321	FRZ-001424	FRZ-001527
81 mm	N/A	FRZ-001322	FRZ-001425	FRZ-001528
82 mm	N/A	FRZ-001323	FRZ-001426	FRZ-001529
83 mm	N/A	FRZ-001324	FRZ-001427	FRZ-001530
84 mm	N/A	FRZ-001325	FRZ-001428	FRZ-001531
85 mm	N/A	FRZ-001326	FRZ-001429	FRZ-001532
86 mm	N/A	FRZ-001327	FRZ-001430	FRZ-001533
87 mm	N/A	FRZ-001328	FRZ-001431	FRZ-001534
88 mm	N/A	FRZ-001329	FRZ-001432	FRZ-001535
89 mm	N/A	FRZ-001330	FRZ-001433	FRZ-001536
90 mm	N/A	FRZ-001331	FRZ-001434	FRZ-001537
91 mm	N/A	FRZ-001332	FRZ-001435	FRZ-001538
92 mm	N/A	FRZ-001333	FRZ-001436	FRZ-001539
93 mm	N/A	FRZ-001334	FRZ-001437	FRZ-001540
94 mm	N/A	FRZ-001335	FRZ-001438	FRZ-001541
95 mm	N/A	FRZ-001336	FRZ-001439	FRZ-001542
96 mm	N/A	FRZ-001337	FRZ-001440	FRZ-001543
97 mm	N/A	FRZ-001338	FRZ-001441	FRZ-001544
98 mm	N/A	FRZ-001339	FRZ-001442	FRZ-001545
99 mm	N/A	FRZ-001340	FRZ-001443	FRZ-001546
100 mm	N/A	FRZ-001341	FRZ-001444	FRZ-001547
101 mm	N/A	FRZ-001342	FRZ-001445	FRZ-001548
102 mm	N/A	FRZ-001343	FRZ-001446	FRZ-001549
103 mm	N/A	FRZ-001344	FRZ-001447	FRZ-001550
104 mm	N/A	FRZ-001345	FRZ-001448	FRZ-001551
105 mm	N/A	FRZ-001346	FRZ-001449	FRZ-001552
106 mm	N/A	FRZ-001347	FRZ-001450	FRZ-001553
107 mm	N/A	FRZ-001348	FRZ-001451	FRZ-001554
108 mm	N/A	FRZ-001349	FRZ-001452	FRZ-001555
109 mm	N/A	FRZ-001350	FRZ-001453	FRZ-001556
110 mm	N/A	FRZ-001351	FRZ-001454	FRZ-001557
115 mm	N/A	FRZ-001352	FRZ-001455	FRZ-001558
120 mm	N/A	FRZ-001353	FRZ-001456	FRZ-001559
125 mm	N/A	FRZ-001354	FRZ-001457	FRZ-001560
130 mm	N/A	FRZ-001355	FRZ-001458	FRZ-001561
135 mm	N/A	FRZ-001356	FRZ-001459	FRZ-001562
140 mm	N/A	FRZ-001357	FRZ-001460	FRZ-001563
145 mm	N/A	FRZ-001358	FRZ-001461	FRZ-001564
150 mm	N/A	FRZ-001359	FRZ-001462	FRZ-001565
155 mm	N/A	FRZ-001360	FRZ-001463	FRZ-001566
160 mm	N/A	FRZ-001361	FRZ-001464	FRZ-001567

Sezione espulsore	Abbinamento frese a corona HSS	Codice Prodotto
Ø6.34/5.3 x 77 mm	Ø12 - 65 mm with 25 mm D.O.C.	PLT-000100
Ø6.34/5.3 x 102 mm	Ø12 - 65 mm with 50 mm D.O.C.	PLT-000101
Ø7.98 x 130 mm	Ø18 - 65 mm with 75 mm D.O.C.	PLT-000102
Ø7.98 x 160 mm	Ø18 - 60 mm with 100 mm D.O.C.	PLT-000103



D.O.C. - profondità di taglio
N/A - non applicabile

Sezione espulsore	Abbinamento frese a corona TCT	Codice Prodotto
Ø6.34/5.3 x 90 mm	Ø12 - 17 mm in 35 mm D.O.C.	PLT-000105
Ø7.98 x 90 mm	Ø18 - 65 mm in 35 mm D.O.C.	PLT-000106
Ø6.34/5.3 x 106 mm	Ø12 - 17 mm in 50 mm D.O.C.	PLT-000107
Ø7.98 x 108 mm	Ø18 - 60 mm in 50 mm D.O.C.	PLT-000108
Ø7.98 x 115 mm	Ø61 - 160 mm in 50 mm D.O.C.	PLT-000109
Ø7.98 x 130 mm	Ø18 - 60 mm in 75 mm D.O.C.	PLT-000102
Ø7.98 x 145 mm	Ø61 - 160 mm in 75 mm D.O.C.	PLT-000110
Ø7.98 x 160 mm	Ø18 - 60 mm in 100 mm D.O.C.	PLT-000103
Ø7.98 x 175 mm	Ø61 - 160 mm in 100 mm D.O.C.	PLT-000111

ACCESSORI PER MASCHIATURA



Promotech introduce un sistema di maschiatura a cambio rapido che include un'ampia gamma di accessori:



- TC - Mandrini per maschiatura MT2, MT3, MT4 con ghiera di fissaggio (8 modelli complessivamente)
I nostri mandrini per maschiatura sono compatibili con vari perforatori. Raccomandiamo tuttavia di utilizzare i mandrini per maschiatura a marchio Promotech sulle macchine PRO-52T, PRO-72T, PRO-122T e PRO-152T allo scopo di beneficiare totalmentedella ghiera di serraggio.
- TA - Adattatori di maschiatura senza frizione di sicurezza per utensili di maschiatura da M3 a M42 per fori passanti (26 modelli complessivamente)
- TASC - Adattatori per maschiatura con frizione di sicurezza per utensili di maschiatura da M3 a M42 per fori ciechi (26 modelli complessivamente)
- RA - Adattatori con riduzione per estendere la portata degli utensili di maschiatura per l'uso con particolari mandrini di maschiatura (5 modelli complessivamente)

Gamma degli accessori Promotech

TC - Mandrini per maschiatura Codice prodotto		Adattatori per maschiatura sia TA che TASC (applicabili per metrico ed imperiale)			
		19 mm [1]	31 mm [2]	48 mm [3]	60 mm [4]
MT2	OPR-0584-06-00-00-1	●	N/A	N/A	N/A
	OPR-0584-10-00-00-1	solo con RDC-000008	●	N/A	N/A
MT3	OPR-0584-11-00-00-1	●	N/A	N/A	N/A
	OPR-0584-08-00-00-1	solo con RDC-000008	●	N/A	N/A
	OPR-0584-02-00-00-1	solo con RDC-000009	solo con RDC-000010	●	N/A
MT4	OPR-0584-09-00-00-1	solo con RDC-000008	●	N/A	N/A
	OPR-0584-04-00-00-1	solo con RDC-000009	solo con RDC-000010	●	N/A
	OPR-0584-07-00-00-1	N/A	solo con RDC-000011	solo con RDC-000012	●

TC - Mandrini per maschiatura con ghiera di fissaggio

Codice prodotto	Tipo	Descrizione
OPR-0584-06-00-00-1	MT2-19	Mandrino per maschiatura MT2 x 19 mm
OPR-0584-10-00-00-1	MT2-31	Mandrino per maschiatura MT2 x 31 mm
OPR-0584-11-00-00-1	MT3-19	Mandrino per maschiatura MT3 x 19 mm
OPR-0584-08-00-00-1	MT3-31	Mandrino per maschiatura MT3 x 31 mm
OPR-0584-02-00-00-1	MT3-48	Mandrino per maschiatura MT3 x 48 mm
OPR-0584-09-00-00-1	MT4-31	Mandrino per maschiatura MT4 x 31 mm
OPR-0584-04-00-00-1	MT4-48	Mandrino per maschiatura MT4 x 48 mm
OPR-0584-07-00-00-1	MT4-60	Mandrino per maschiatura MT4 x 60 mm



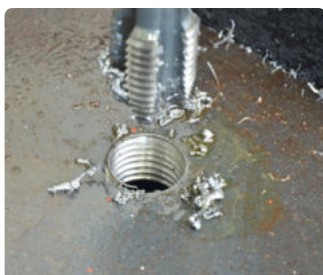


Mandrino per maschiatura
con ghiera di fissaggio

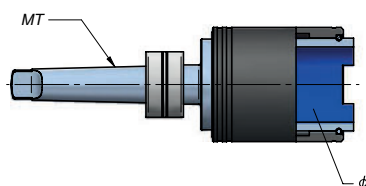
Incluso nella fornitura del
mandrino per maschiatura, olio
refrigerante HD-CUT OIL1



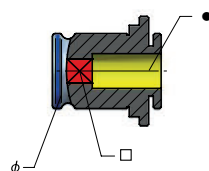
Maschiatura foro passante sino a M42



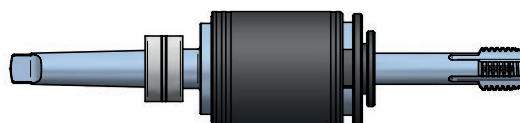
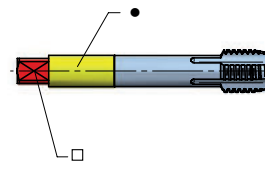
Mandrino per maschiatura - TC



Adattatore per maschiatura - TA



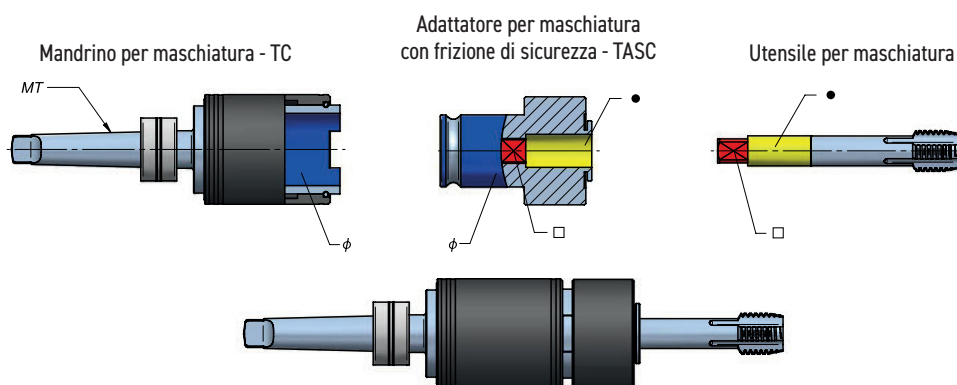
Utensile per maschiatura



TA - adattatori per maschiatura

Codice prodotto	Tipo	Descrizione	Ø [mm]	Dimensione del filetto	● [mm]	□ [mm]
WKL-000066	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M3	19	M3	3,5	2,7
WKL-000067	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M4	19	M4	4,5	3,4
WKL-000068	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M5/M6	19	M5, M6	6	4,9
WKL-000069	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000070	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000071	TA-1	Adattatore per maschiatura 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000072	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000073	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000074	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000075	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000076	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000077	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000078	TA-2	Adattatore per maschiatura 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000079	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000080	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000081	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000082	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000083	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000084	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000085	TA-3	Adattatore per maschiatura 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000086	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000087	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000088	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000089	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000090	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000091	TA-4	Adattatore per maschiatura 60 mm x M42	60	M42	32	24

Maschiatura per fori ciechi sino a M33



TASC - Adattatori per maschiatura con frizione di sicurezza

Codice prodotto	Tipo	Descrizione	Ø [mm]	Dimensione del filetto	● [mm]	□ [mm]
WKL-000092	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M3	19	M3	3,5	2,7
WKL-000093	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M4	19	M4	4,5	3,4
WKL-000094	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M5/M6	19	M5, M6	6	4,9
WKL-000095	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M8	19	M8	8	6,2
WKL-000098	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M10	19	M10	10	8
WKL-000099	TASC-1	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 19 mm x M12	19	M12	9	7
WKL-000100	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M8	31	M8	8	6,2
WKL-000101	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M10	31	M10	10	8
WKL-000102	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M12	31	M12	9	7
WKL-000103	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M14	31	M14	11	9
WKL-000104	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M16	31	M16	12	9
WKL-000105	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M18	31	M18	14	11
WKL-000106	TASC-2	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 31 mm x M20	31	M20	16	12
WKL-000107	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M14	48	M14	11	9
WKL-000108	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M16	48	M16	12	9
WKL-000109	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M18	48	M18	14	11
WKL-000110	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M20	48	M20	16	12
WKL-000111	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M22/M24	48	M22, M24	18	14,5
WKL-000112	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M27	48	M27	20	16
WKL-000113	TASC-3	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 48 mm x M30	48	M30	22	18
WKL-000114	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M24	60	M24	18	14,5
WKL-000115	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M27	60	M27	20	16
WKL-000116	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M30	60	M30	22	18
WKL-000117	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M33	60	M33	25	20
WKL-000118	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M36	60	M36	28	22
WKL-000119	TASC-4	Adattatore per maschiatura con frizione di sicurezza 60 mm x M42	60	M42	32	24

RA - Adattatori per riduzione

Codice prodotto	Tipo	Descrizione
RDC-000008	RA 2/1	Adattatore per riduzione 2/1 (31 mm / 19 mm)
RDC-000009	RA 3/1	Adattatore per riduzione 3/1 (48 mm / 19 mm)
RDC-000010	RA 3/2	Adattatore per riduzione 3/2 (48 mm / 31 mm)
RDC-000011	RA 4/2	Adattatore per riduzione 4/2 (60 mm / 31 mm)
RDC-000012	RA 4/3	Adattatore per riduzione 4/3 (60 mm / 48 mm)





PRO-52T

MACCHINA UNIVERSALE PER FORATURA E MASCHIATURA

La PRO-52T è adatta per applicazioni di foratura e maschiatura.

Il potente motore con velocità variabile permette la foratura con frese a corona sino a diametro 50 mm e foratura con punte elicoidali sino a 23 mm.

La reversibilità del senso di rotazione, orario ed antiorario, permette la maschiatura sino a M20 con i nuovi accessori originali Promotech.

La riduzione giri unita alla regolazione elettronica della velocità consente di impostare la velocità ottimale in relazione al diametro, grado di durezza dell'acciaio oppure alle condizioni dell'utensile.

Il sistema intelligente del controllo velocità mantiene costante il numero di giri del motore in relazione ai cambi di carico dovuti alla variazione dell'intensità dello sforzo in fase di foratura.

L'innovativo indicatore LED ad anello aiuta ad utilizzare la macchina in maniera appropriata ed incrementa la sicurezza in corso d'opera.



Rotazione antioraria (CCW)
Controllo semplice ed intuitivo
del sistema di sgancio rapido
per la maschiatura

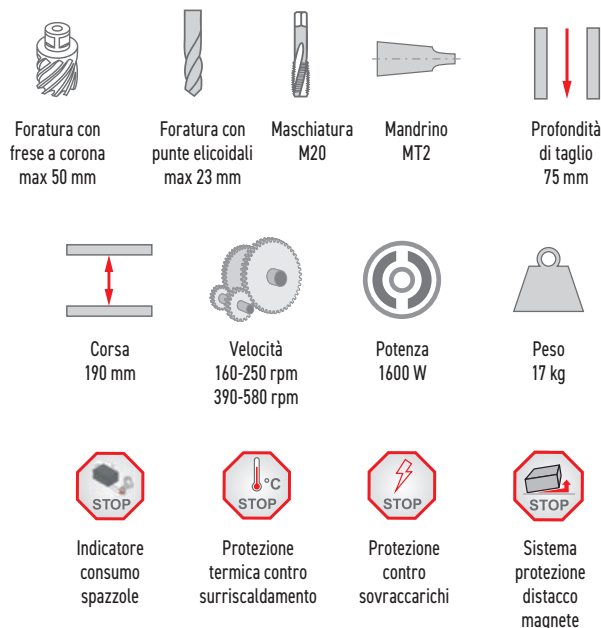
Caratteristiche e benefici:

- potente motore dotato di 2 riduzioni giri per impieghi pesanti
- il sistema elettronico di stabilizzazione della velocità (ESSS) mantiene una velocità stabile indipendentemente dalle variazioni di carico
- maschiatura di fori passanti e ciechi
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- frizione elettronica
- protezione contro sovraccarichi e surriscaldamento
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- il sensore di inclinazione arresta il motore in caso di anomalia della macchina
- il sistema di monitoraggio LED visivo a 360 gradi indica le condizioni attuali della perforatrice e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza, ad es. spazzole consumate
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- la regolazione semiautomatica della slitta di scorrimento, consente regolazioni semplici, veloci, precise e ripetibili senza la necessità di avere alcuna esperienza in ambito meccanico.
- pannello di controllo intuitivo nella parte superiore del motore
- serbatoio liquido raffreddamento con maggior capacità



SPECIFICA TECNICA PRO-52T

Velocità del motore (sotto carico)	160-250 rpm (range I) 390-580 rpm (range II)
Potenza	1600 W
Peso	17 kg (
Foratura con frese a corona max	50 mm
Foratura con punta elicoidale	23 mm
Misura massima maschiatura	M20
Corsa	190 mm
Massima profondità di taglio	75 mm *
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Protezione contro sovraccarico	Si
Protezione contro surriscaldamento	Si
Regolazione continua della velocità	Si
ESSS (Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità)	Si
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Protezione contro il distacco del magnete	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1122 kgf (11 000 N)
Dimensioni base magnetica	90 mm x 180 mm x 48 mm
Spessore minimo della lamiera	8 mm
Cono morse	MT2
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0600-10-20-00-0



* Se maggiore di 51 mm (2"), usare AMT2-C19/2-3 Mandrino (UCW-0220-00-00-00-4).



Maschiatura fori passanti sino a M20



Maschiatura fori ciechi sino a M20


 Foratura con frese a corona sino a 50 mm
 · Profondità max. sino a 75 mm

 Foratura con punte elicoidali max 23 mm)
 · Corsa 190 mm

Il sistema di maschiatura Promotech include:



- TC – Mandrini per maschiatura con chiusura di sicurezza
- TA – Adattatori per maschiatura per fori passanti
- TASC – Adattatori per maschiatura con frizione di sicurezza per fori ciechi
- RA – adattatore con riduzione

Fornitura standard:

- Perforatrice
- Valigia in plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT2 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino

- chiave esagonale 6 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Contenitore per gli utensili
- Connettore di bloccaggio (solo in 115 V version)
- Manuale operatore

Altri accessori opzionali:

Albero AMT2-C19/2-3 per 75 mm (3")
 profondità taglio
 Codice prodotto: UCW-0220-00-00-4



Pad per sottovuoto
 Codice prodotto: PDS-0587-00-00-0



Eiettore ad aria compressa
 Codice prodotto: ZSP-0587-11-00-00



Dispositivo per fissaggio su tubi
 DMP 251 per diametri
 di 80-250 mm (3-10")
 Codice prodotto:
 PDS-0110-03-00-01-0



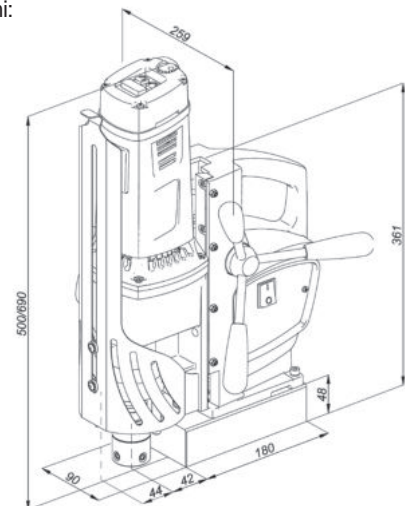
Dispositivo per fissaggio su tubi
 DMP 501 per tubi con diametri
 di 150-500 mm (6-20")
 Codice prodotto:
 PDS-0111-03-00-01-0

Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile con capacità 2L
 Codice prodotto: UKL-0440-16-00-00-0



Utensile per maschiatura	Mandrini per maschiatura	
	MT2-19	MT2-31
M8	TA-1 oppure TASC-1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 2/1
M10		
M12		
M8	TA-2 oppure TASC-2	
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		
Configurazione standard per maschiatura		Configurazione opzionale per maschiatura

Dimensioni:





PRO-72T

LA VERSATILITA' PER FORATURA E MASCHIATURA

La PRO-72T è adatta per applicazioni di foratura e maschiatura.

Il potente motore con velocità variabile permette la foratura con frese a corona sino a diametro 70 mm e foratura con punte elicoidali sino a 25 mm.

La reversibilità del senso di rotazione, orario ed antiorario, permette la maschiatura sino a M20 con i nuovi accessori originali Promotech.

La riduzione giri unita alla regolazione elettronica della velocità consente di impostare la velocità ottimale in relazione al diametro, grado di durezza dell'acciaio oppure alle condizioni dell'utensile.

Il sistema intelligente del controllo velocità mantiene costante il numero di giri del motore in relazione ai cambi di carico dovuti alla variazione dell'intensità dello sforzo in fase di foratura.

L'innovativo indicatore LED ad anello aiuta ad utilizzare la macchina in maniera appropriata ed incrementa la sicurezza in corso d'opera.

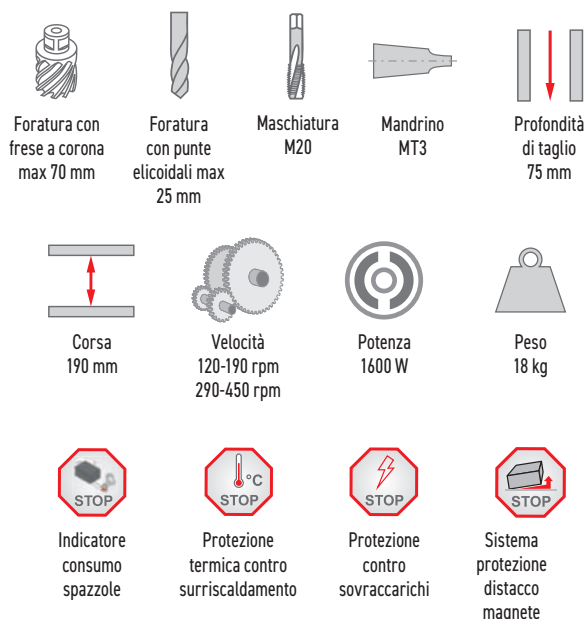
Caratteristiche e benefici:

- potente motore dotato di 2 riduzioni giri per impieghi pesanti
- il sistema elettronico di stabilizzazione della velocità (ESSS) mantiene una velocità stabile indipendentemente dalle variazioni di carico
- maschiatura di fori passanti e ciechi
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- frizione elettronica
- protezione contro sovraccarichi e surriscaldamento
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- il sensore di inclinazione arresta il motore in caso di anomalia della macchina
- il sistema di monitoraggio LED visivo a 360 gradi indica le condizioni attuali della perforatrice e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza, ad es. spazzole consumate
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- la regolazione semiautomatica della slitta di scorrimento, consente regolazioni semplici, veloci, precise e ripetibili senza la necessità di avere alcuna esperienza in ambito meccanico.
- pannello di controllo intuitivo nella parte superiore del motore
- serbatoio liquido raffreddamento con maggior capacità



SPECIFICA TECNICA PRO-72T

Velocità del motore (sotto carico)	120-190 rpm (gear I) 290-450 rpm (gear II)
Potenza	1600 W
Peso	18 kg
Foratura con frese a corona	max 70 mm *
Foratura con punta elicoidale	25 mm
Misura massima maschiatura	M20
Corsa	190 mm
Massima profondità di taglio	75 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Protezione contro sovraccarico	Si
Protezione contro surriscaldamento	Si
Regolazione continua della velocità	Si
ESSS (Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità)	Si
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Protezione contro il distacco del magnete	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1122 kgf (11 000 N)
Dimensioni base magnetica	92 mm x 180 mm x 54 mm
Spessore minimo della lamiera 8 mm	8 mm
Cono morse MT3	MT3
Porta utensile	19 mm (3/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0686-10-20-00-0



* If more than 60 mm (2-3/8"), use an MT3 arbor with 32 mm Weldon tool holder (UCW-0686-08-00-00-0)



Maschiatura fori passanti sino a M20



Maschiatura fori cechi sino a M20

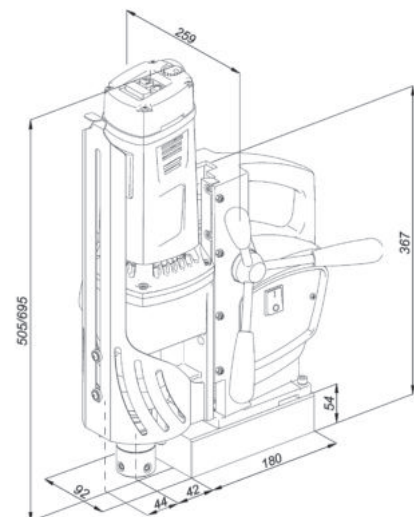

 Foratura con frese a corona sino a 70 mm
Profondità max. sino a 75 mm

 Foratura con punte elicoidali max 25 mm
Corsa 190 mm


PRO-72T - Configurazioni di maschiatura disponibili

Utensile per maschia- tura	Mandrini per maschiatura	
	MT3-19	MT3-31
M8	TA-1 oppure TASC-1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 2/1
M10		
M12		
M8	TA-2 oppure TASC-2	
M10		
M12		
M14		
M16		
M18		
M20		
Configurazione standard per maschiatura		Configurazione opzionale per maschiatura

Dimensioni:


Fornitura standard:

- Perforatore
- Valigia di plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT3 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave esagonale 4 mm
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Manuale operatore

Altri accessori opzionali:

 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 251 per diametri di 80-250 mm
Codice prodotto: PDS-0110-03-00-01-0

 Dispositivo per fissaggio su tubi DMP 501 per tubi con diametri di 150-500 mm
Codice prodotto: PDS-0111-03-00-01-0

 Mandrino MT3 x 32 mm Weldon per diametro di foratura oltre 60 mm fino a 50 mm di profondità
Codice prodotto: UCW-0686-08-00-00-0

 Spruzzatore a pressione per raffreddamento dell'utensile con capacità 2L
Codice prodotto: UKL-0440-16-00-00-0




PRO-122T

PERFORATURA E MASCHIATURA PER IMPIEGHI INDUSTRIALI

La PRO 122T è ideata per foratura e maschiatura in ambito industriale.

Il potente motore con velocità variabile permette di praticare fori con frese a corona sino a 120 mm e forare con punte elicoidali sino a 31.75 mm.

La reversibilità del senso di rotazione, orario ed antiorario, permette la maschiatura sino a M30 con i nuovi accessori originali Promotech.

La riduzione giri con 4 range di velocità, unita alla regolazione elettronica, consente di impostare la velocità ottimale in relazione al diametro, grado di durezza dell'acciaio oppure alle condizioni dell'utensile.

Il sistema intelligente del controllo velocità mantiene costante il numero di giri del motore in relazione ai cambi di carico dovuti alla variazione dell'intensità dello sforzo in fase di foratura. L'innovativo indicatore LED ad anello aiuta ad utilizzare la macchina in maniera appropriata ed incrementa la sicurezza in corso d'opera.

Caratteristiche e benefici:

- il motore più potente della sua categoria (tra i perforatori con attacco MT3) con cambio a 4 velocità per impieghi gravosi
- il sistema elettronico di stabilizzazione della velocità (ESSS) mantiene una velocità stabile indipendentemente dalle variazioni di carico
- maschiatura di fori passanti e cechi
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- frizione elettronica
- protezione contro sovraccarichi e surriscaldamento
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- il sensore di inclinazione arresta il motore in caso di anomalia della macchina
- il sistema di monitoraggio LED visivo a 360 gradi indica le condizioni attuali della perforatrice e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza, ad es. spazzole consumate
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- la regolazione semiautomatica della slitta di scorrimento, consente regolazioni semplici, veloci, precise e ripetibili senza la necessità di avere alcuna esperienza in ambito meccanico.
- pannello di controllo intuitivo nella parte superiore del motore
- serbatoio liquido raffreddamento con maggior capacità



SPECIFICA TECNICA PRO-122T

Velocità del motore (sotto carico)	75-110 rpm (range I), 135-200 rpm (range II) 220-320 rpm (range III), 390-570 rpm (range IV)
Potenza	2300 W
Peso	25 kg
Foratura con frese a corona max	120 mm
Foratura con punta elicoidale	31.75 mm
Misura massima maschiatura	M30
Corsa	225 mm
Massima profondità di taglio	100 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Protezione contro sovraccarico	Si
Protezione contro surriscaldamento	Si
Regolazione continua della velocità	Si
ESSS (Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità)	Si
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Protezione contro il distacco del magnete	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	1835 kgf (18 000 N)
Dimensioni base magnetica	110 mm x 220 mm x 50 mm
Spessore minimo della lamiera	10 mm
Cono morse	MT3
Porta utensile	19 mm (3/4") oppure 32 mm (1-1/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0563-10-20-01-0

Se superiore a 60 mm (2.36"), utilizzare un mandrino MT3 con un porta utensile Weldon 32 mm (UCW-0563-22-00-00-0).



Foratura con
frese a corona
max 120 mm



Foratura con punte
elicoidali
max 31.75 mm



Mandrino
MT3



Profondità
di taglio
100 mm



Corsa
225 mm



Velocità
75-110 rpm
135-200 rpm
220-320 rpm
390-570 rpm



Potenza
2300 W



Peso
25 kg



Maschiatura
M30



Indicatore
consumo
spazzole



Protezione
termica contro
surriscaldamento



Protezione
contro
sovraccarichi



Sistema
protezione
distacco magnete

PRO-122T - Configurazioni disponibili per maschiatura



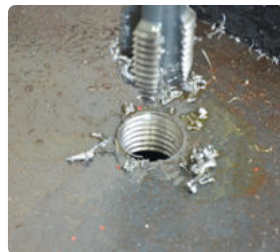
Capacità di foratura con frese a corona sino a 120 mm


 Foratura con punte elicoidali max 31.75 mm
Corsa 225 mm

Utensile per maschiatura	Mandrini per maschiatura		
	MT3-19	MT3-31	MT3-48
M8	TA-1 oppure TASC-1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 2/1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 3/1
M10			
M12			
M8	TA-2 oppure TASC-2	TA-2 oppure TASC-2	TA-2 oppure TASC-2 assieme alla riduzione opzionale RA 3/2
M10			
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14	TA-3 oppure TASC-3	TA-3 oppure TASC-3	TA-3 oppure TASC-3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			

Configurazione standard per maschiatura

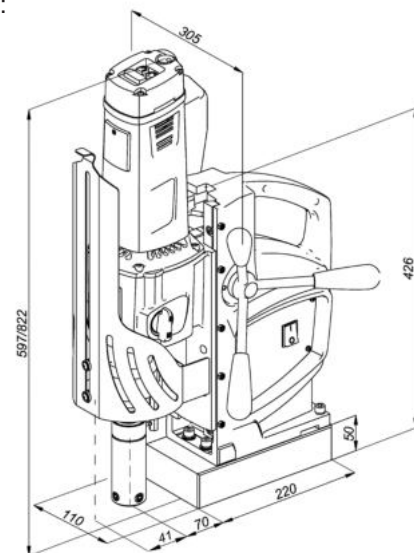
Configurazione opzionale per maschiatura

Maschiatura foro passante sino a M30

Maschiatura foro ceco sino a M30

Fornitura standard:

- Perforatrice
- Valigia in plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT3 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino MT3
- chiave esagonale 6 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Contenitore per gli utensili
- Connettore di bloccaggio (solo in 115 V version)
- Manuale operatore

Dimensioni:



Profondità max. sino a 100 mm



PRO-152T

PERFORATURA E MASCHIATURA PER IMPIEGHI GRAVOSI

La PRO-152T è adatta per applicazioni di foratura e maschiatura di grandi dimensioni

Il potente motore con velocità variabile permette la foratura con frese a corona sino a diametro 150 mm e foratura con punte elicoidali sino a 47 mm

La reversibilità del senso di rotazione, orario ed antiorario, permette la maschiatura sino a M42 con i nuovi accessori originali Promotech

La riduzione giri unita alla regolazione elettronica della velocità consente di impostare la velocità ottimale in relazione al diametro, grado di durezza dell'acciaio oppure alle condizioni dell'utensile

Il sistema intelligente del controllo velocità mantiene costante il numero di giri del motore in relazione ai cambi di carico dovuti alla variazione dell'intensità dello sforzo in fase di foratura.

L'innovativo indicatore LED ad anello aiuta ad utilizzare la macchina in maniera appropriata ed incrementa la sicurezza in corso d'opera.

Caratteristiche e benefici:

- potente motore dotato di riduzione giri a 4 range di velocità per impieghi pesanti
- il sistema elettronico di stabilizzazione della velocità (ESSS) mantiene una velocità stabile indipendentemente dalle variazioni di carico
- maschiatura di fori passanti e ciechi
- foratura con frese HSS e TCT oppure punte elicoidali
- frizione elettronica
- protezione contro sovraccarichi e surriscaldamento
- design rigido per prolungare la vita dell'utensile
- il sensore di inclinazione arresta il motore in caso di anomalia della macchina
- il sistema di monitoraggio LED visivo a 360 gradi indica le condizioni attuali della perforatrice e fornisce informazioni diagnostiche e di sicurezza, ad es. spazzole consumate
- innovativo magnete intelligente con peso ridotto
- il controllo del campo magnetico (MFSC) offre la massima potenza di adesione magnetica su materiali sottili
- la base magnetica, grazie alla funzione di risparmio energetico (ESB), utilizza solo il 50% della sua potenza quando il motore non è in funzione
- la regolazione semiautomatica della slitta di scorrimento, consente regolazioni semplici, veloci, precise e ripetibili senza la necessità di avere alcuna esperienza in ambito meccanico.
- pannello di controllo intuitivo nella parte superiore del motore
- serbatoio liquido raffreddamento con maggior capacità



SPECIFICA TECNICA PRO-152T

Velocità del motore (sotto carico)	55-85 rpm (range I), 100-150 rpm (range II), 200-300 rpm (range III), 350-520 rpm (range IV)
Potenza	2300 W
Peso	31 kg
Foratura con frese a corona max	150 mm
Foratura con punta elicoidale	47 mm
Misura massima maschiatura	M42
Corsa	260 mm
Massima profondità di taglio	100 mm
Tensione	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Protezione contro sovraccarico	Si
Protezione contro surriscaldamento	Si
Regolazione continua della velocità	Si
ESSS (Sistema elettronico di stabilizzazione della velocità)	Si
Gib Sistema semi-automatico di regolazione	Si
MFSC (Controllo forma campo magnetico)	Si
ESB (Base magnetica con risparmio energetico)	Si
Protezione contro il distacco del magnete	Si
Forza adesione magnetica (spessore 25 mm e rugosità Ra=1.25)	2550 kgf (25 000 N)
Dimensioni base magnetica	105 mm x 315 mm x 50 mm
Spessore minimo della lamiera	10 mm
Cono morse	MT4
Porta utensile	19 mm (3/4") oppure 32 mm (1-1/4") Weldon
Codice prodotto 220-240 V, 50-60 Hz	WRT-0583-10-20-01-0

* Se maggiore di 60 mm (2.36"), usare mandrino MT4 con porta utensile Weldon (UCW-583-13-00-00-0).



Foratura con
frese a corona
max 150 mm



Foratura con
punte elicoidali
max 47 mm



Mandrino
MT4



Profondità
di taglio
100 mm



Corsa
260 mm



Velocità
55-85 rpm
100-150 rpm
200-300 rpm
350-520 rpm



Potenza
2300 W



Peso
31 kg



Maschiatura
M42



Indicatore
consumo
spazzole



Protezione
termica contro
surriscaldamento



Protezione
contro
sovraccarichi



Sistema
protezione
distacco magnete

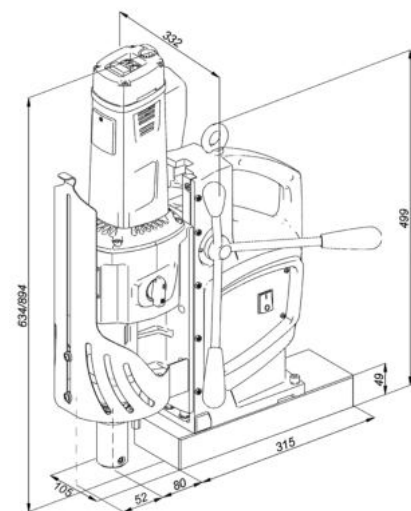
PRO-152T - Configurazioni disponibili per maschiatura

Utensile per maschiatura	Mandrini per maschiatura		
	MT4-31	MT4-48	MT4-60
M8	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 2/1	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 3/1	
M10			
M12			
M8			
M10	TA-2 oppure TASC-2	TA-2 oppure TASC-2 assieme alla riduzione opzionale RA 3/2	TA-1 oppure TASC-1 assieme alla riduzione opzionale RA 4/1
M12			
M14			
M16			
M18			
M20			
M14		TA-3 oppure TASC-3	TA-3 oppure TASC-3 assieme alla riduzione opzionale RA 4/3
M16			
M18			
M20			
M22, M24			
M27			
M30			
M24			TA-4 oppure TASC-4
M27			
M30			
M33			
M36			TA-4
M42			

Configurazione standard per maschiatura

Configurazione opzionale per maschiatura

Dimensioni:



Foratura con frese a corona max 150 mm



Foratura con punte elicoidali max 47 mm
Corsa 260 mm

Maschiatura foro passante sino a M42



Maschiatura fori ciechi sino a M33



Fornitura standard:

- Perforatrice
- Valigia in plastica
- Impugnatura (3 pcs)
- Mandrino MT4 con porta utensile Weldon 19 mm (3/4")
- Cinghia di sicurezza
- Sistema di raffreddamento
- Molla protettiva per tubi di raffreddamento
- Cuneo per estrazione mandrino MT4
- chiave esagonale 6 mm
- chiave esagonale 5 mm con impugnatura
- chiave esagonale 2.5 mm
- chiave combinata 8 mm
- Contenitore per gli utensili
- Connettore di bloccaggio (solo in 115 V version)
- Manuale operatore



Profondità di taglio 100 mm

Caratteristiche e vantaggi dei perforatori PRO-52T, PRO-72T, PRO-122T e PRO-152T adatti alla maschiatura



Sistema Monitoraggio Visivo-VMS



CONDIZIONI DEL PERFORATORE		pronta a lavorare (illuminazione colore verde)
		in funzione (illuminazione colore bianco)
		surriscaldamento (illuminazione colore rosso)
		stop emergenza/sovraccarico (illuminazione colore blu)
		stop emergenza/oscillazione della macchina a causa di vibrazioni o superficie non idonea (illuminazione colore viola)
INFORMAZIONI DI SICUREZZA		bassa forza di adesione (colore verde lampeggiante)
		rischio sovraccarico (colore blu lampeggiante)
INFORMAZIONI DIAGNOSTICHE		stop emergenza/caduta di tensione (cambiamento colore da rosso a blu)
		stop emergenza/spazzole consumate (cambiamento colore da rosso a verde)



Rotazione antioraria (CCW)
Controllo semplice ed intuitivo del sistema di sgancio rapido per la maschiatura



Mandrino per maschiatura con ghiera di sicurezza

PRO-35 ADA ATEX

PERFORATORE PNEUMATICO



Perforatore pneumatico portatile estremamente piccolo per la realizzazione di fori con diametri fino a 35 mm e profondità 25 mm, per l'impiego in cantieri o impianti industriali dove gli apparecchi elettrici sono vietati per motivi di sicurezza.

La presenza dell'azionamento pneumatico e della base magnetica permanente elimina la necessità dell'alimentazione elettrica.

PRO-35 ADA ATEX è ideale per l'impiego in spazi limitati e in ambienti potenzialmente esplosivi quali piattaforme petrolifere, cantieri navali o industria petrolchimica.

Caratteristiche e vantaggi:

- non necessita di alimentazione elettrica
- compatto e leggero
- elevata sicurezza
- forte base magnetica permanente
- ideale per aree con pericolo di esplosione
- protezione contro l'avviamento del motore quando la base magnetica non è attiva



Funziona con diversi utensili

Standard kit:

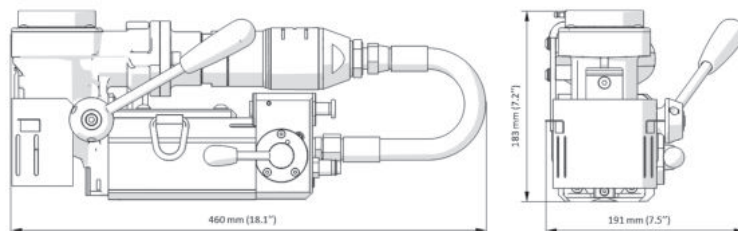
- perforatore pneumatico
- valigetta metallica
- leva di avanzamento
- sistema di raffreddamento con flacone da 0,5 l
- perno guida
- catena di sicurezza
- chiave esagonale 4 mm
- chiave esagonale 5 mm
- manuale operatore



Il modello PRO-35 ADA ATEX soddisfa i requisiti della norma ATEX II 2 G/D c IIC T6/T4 per le apparecchiature utilizzate in ambienti potenzialmente esplosivi

www.atexdrilling.com

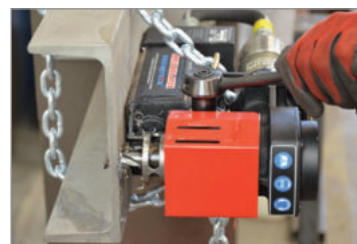
Dimensioni:



Struttura compatta per l'impiego in spazi ristretti



Protezione contro l'avviamento del motore quando la base magnetica non è attiva



Possibilità di impiego in diverse posizioni



Sistema di raffreddamento attraverso il mandrino



Portatile e facile da trasportare



Leva d'avanzamento fissabile su entrambi i lati

SPECIFICA TECNICA PRO-35 ADA ATEX

Velocità del motore (sotto carico)	240 giri/min
Potenza del motore	800 W
Peso	17 kg
Capacità di foratura max. con fresa a corona	35 mm
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	16 mm
Corsa	39 mm
Profondità di taglio max	25 mm
Portautensili	19 mm Weldon (0.75")
Consumo d'aria	1400 l/min (50 CFM)
Sistema di raffreddamento	Attraverso il mandrino
Tipo di liquido di raffreddamento	Olio o solubile in acqua
Forza di tenuta della base magnetica	663 kgf (6500 N)
Dimensioni della base magnetica	80 mm x 80 mm x 143 mm
Dimensioni Lung. x Larg. x Alt.	460 x 134 (191 con impugnatura) x 183
Product Code	WRT-0520-10-00-00-0



Fresa a corona:
max 35 mm



Punta elicoidale:
max 16 mm con
attacco Weldon
19 mm



Profondità di
taglio:
25 mm



Corsa:
39 mm



Velocità:
240 giri/min



Potenza del
motore:
800 W



Peso:
17 kg



PRO-45/2 ATEX | PERFORATORE PNEUMATICO

Il modello PRO 45/2 ATEX è un piccolo perforatore pneumatico che consente l'esecuzione di fori con diametro fino a 45 mm).

La presenza dell'azionamento pneumatico e della base magnetica permanente eliminano la necessità di utilizzo dell'alimentazione elettrica, rendendo questa soluzione ideale in molti ambienti potenzialmente esplosivi come cantieri navali, piattaforme petrolifere, raffinerie di petrolio, impianti petrolchimici e industria petrolchimica, in cui gli apparecchi elettrici sono vietati per motivi di sicurezza.

Caratteristiche e vantaggi:

- destinato all'uso in atmosfere potenzialmente esplosive
- non necessita di alimentazione elettrica
- forte base magnetica permanente
- elevata sicurezza
- protezione contro l'avviamento del motore quando la base magnetica non è attiva
- riduttore a 2 velocità

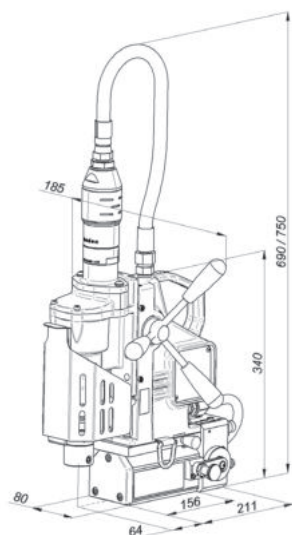
Standard kit:

- perforatore pneumatico
- valigetta metallica
- impugnature di avanzamento
- mandrino MT2
- catena di sicurezza
- sistema di raffreddamento
- molla di protezione per tubo di raffreddamento
- set di utensili
- manuale operatore



PRO 45/2 ATEX soddisfa i requisiti della norma ATEX II 2 G/D c IIC T6/T4 per le apparecchiature utilizzate in ambienti potenzialmente esplosivi

www.atexdrilling.com



SPECIFICA TECNICA PRO-45/2 ATEX

Velocità motore (sotto carico)	190 rpm (gear I) 290 rpm (gear II)
Potenza del motore	800 W
Peso	26.5 kg
Capacità di foratura max. con fresa a corona	45 mm
Capacità di foratura max. con punta elicoidale	20 mm
Corsa	150 mm
Profondità di taglio	51 mm
Portautensili	19 mm (3/4") Weldon
Consumo d'aria	1400 l/min (50 CFM)
Pressione	6 bar (87 psi)
Collegamento aria con attacco a innesto rapido	CEJN 410 DN 10.4 R 3/8" BSPT
Mandrino	MT2
Spessore minimo del pezzo da lavorare	10 mm
Temperatura ambiente richiesta	0-40°C
Forza di tenuta della base magnetica	765 kgf (7 500 N)
Dimensioni della base magnetica	80 mm x 80 mm x 143 mm
Dimensioni	424 mm x 268 mm x 703 mm
Codice prodotto	WRT-0632-10-00-00-0



Fresa a corona
45 mm



Punta elicoidale
20 mm



Profondità di taglio
51 mm



Corsa
150 mm



Velocità
190 giri/min,
290 giri/min



Potenza del motore
800 W



Peso
26,5 kg

PRO-200A ATEX | PERFORATORE PNEUMATICO



Il perforatore pneumatico per impieghi gravosi con capacità di fresatura/taglio fino a 200 mm di diametro e capacità di maschiatura fino a M48, è estremamente utile per applicazioni molto speciali in cantieri e impianti industriali, dove l'uso di apparecchi elettrici è vietato per motivi di sicurezza.

Le due basi magnetiche permanenti, motore pneumatico e mandrino a cono Morse n° 5 rendono questo dispositivo uno dei perforatori magnetici portatili più utili sul mercato.

Caratteristiche e vantaggi:

- L'azionamento pneumatico e la base magnetica permanente eliminano la necessità dell'alimentazione elettrica.
- destinato all'uso in atmosfere potenzialmente esplosive
- motore pneumatico per impieghi gravosi
- magneti permanenti forti
- Perforatore certificato ATEX
- protezione contro l'attivazione accidentale del motore
- i dispositivi autobloccanti impediscono qualsiasi disattivazione accidentale dei magneti permanenti
- sistema di slitte a croce per un preciso centraggio del foro



PRO-200A ATEX soddisfa i requisiti della norma ATEX II 2 G/D c IIC T6/T4 per le apparecchiature utilizzate in ambienti potenzialmente esplosivi

www.atexdrilling.com

Per atmosfera potenzialmente esplosiva si intende quando una miscela di aria/gas, vapori, nebbie o polveri si combinano in modo tale da costituire un pericolo di ignizione in determinate condizioni. La fonte di ignizione può essere di origine elettrica o meccanica.

La conduzione di lavori in ambienti potenzialmente esplosivi comporta l'adozione di numerosi accorgimenti, prima di tutto legati alla sicurezza dei lavoratori. Pertanto il modello PRO-200A ATEX è conforme alla direttiva ATEX (atmosfere esplosive) ed è destinato all'impiego nell'industria del petrolio, del gas e dell'energia.

Caratteristiche del modello PRO-200A ATEX:

Capacità di fresatura max 200 mm

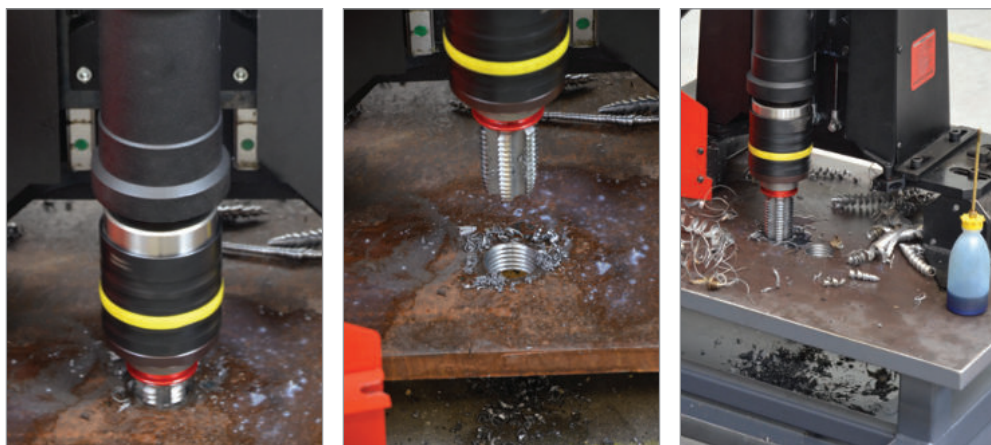


Capacità di foratura max 45 mm



ATTENZIONE: Il copri fresa non è in posizione solo a scopo dimostrativo

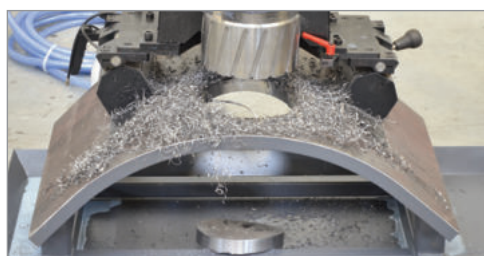
Maschiatura fino a M48



Utilizzabile su superfici curve

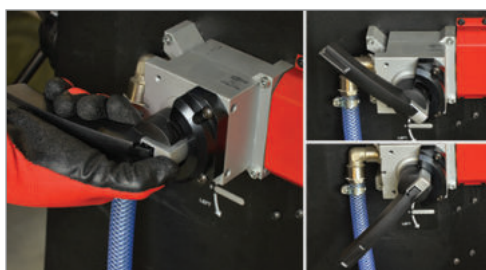


Il modello PRO-200A ATEX può essere fissato su tubi di diametro min 950 mm



La base con magneti permanenti può essere adattata alla curvatura del particolare

Caratteristiche di sicurezza:



Nessuna possibile attivazione accidentale del motore. L'operatore per consentire l'avviamento del motore deve premere simultaneamente il pulsante alla base della leva e ruotare la leva della valvola fino all'arresto della stessa



I magneti permanenti non necessitano di alimentazione elettrica. Il dispositivo autobloccante impedisce qualsiasi possibile movimento accidentale dell'impugnatura e la disattivazione del magnete.

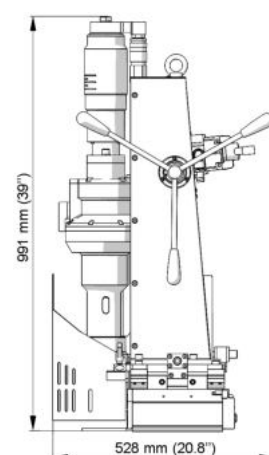
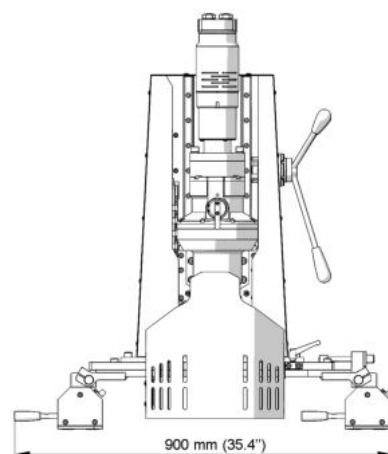
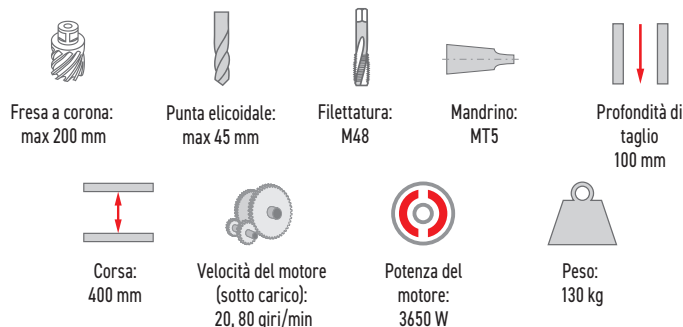
ATTENZIONE: la protezione per i trucioli non è solo per uso dimostrativo

SPECIFICA TECNICA PRO-200A ATEX	
Velocità del motore (sotto carico)	20 giri/min (velocità I) 80 giri/min (velocità II)
Potenza del motore	3650 W
Consumo d'aria	3500 l/min (125 CFM)
Pressione	6.5 bar
Attacco aria	G1/2" filettatura esterna
Mandrino	MT5
Portautensili	31.75 mm Weldon (1-1/4")
Capacità di fresatura	200 mm
Capacità di foratura	45 mm
Maschiatura fino a	M48
Corsa	400 mm
Profondità di taglio	100 mm
Forza di tenuta magnetica	2 x 1530 kgf (2 x 15000 N)
Spessore min. del pezzo da lavorare	13 mm (1/2")
Temperatura ambiente richiesta	0-40°C
Peso	130 kg
Codice prodotto	WRT-0490-10-00-01-0

Il modello PRO-200A ATEX è ideale per l'impiego in ambienti potenzialmente esplosivi quali piattaforme petrolifere, stabilimenti petrolchimici, cantieri navali o industria petrolchimica.

Il set standard comprende:

- perforatore pneumatico
- codolo MT5
- 3 leve d'avanzamento
- sistema di raffreddamento da 5l
- protezione contro gli sfridi
- estraattore per MT5
- chiave esagonale 4 mm
- chiave esagonale 5 mm
- chiave esagonale 6 mm
- chiave esagonale 8 mm
- chiave esagonale 10 mm
- chiave piatta da 13 mm
- manuale operatore



PRO-60 HP PRO-110 HP

PUNZONATRICI OLEODINAMICHE PORTATILI



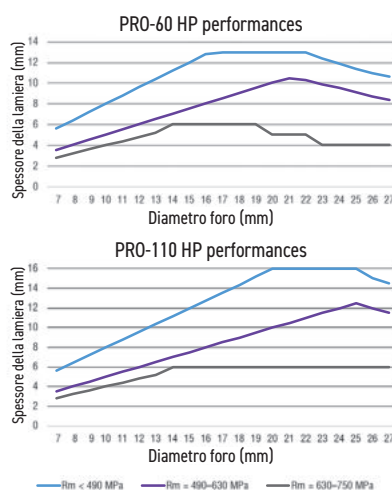
Caratteristiche principali e vantaggi:

- Cilindro Doppio Effetto- Processo completamente automatizzato di punzonatura e ritorno
- Vasta gamma di diametri di punzoni fino a 27 mm.
- Moderna costruzione
- Sistema di controllo intelligente con impulsi e rilevamento automatico del carico
- Spia modalità
- Protezione contro avviamenti fortuiti
- Facile da maneggiare in qualsiasi posizione
- Tutti gli attacchi situati sul retro
- Vasta gamma di punzoni e matrici speciali
- Compatta centralina idraulica mobile in attesa di brevetto
- Cavalletto di supporto che aumenta sia la produttività che il comfort dell'operatore



Ergonomic location of ports at the back

Specifiche Tecniche della Punzonatrice Portatile Oleodinamica Doppio Effetto	modello PRO 60 HP	modello PRO 110 HP
Massima profondità gola	60 mm	110 mm
Massimo foro	Ø 27 mm	Ø 27 mm
Massimo Foro ovale	25 x 18 mm	25 x 18 mm
Tempo di ciclo	5 sec	8 sec
Spessore massimo	13 mm	16 mm
Potenza massima	35 ton	47 ton
Pressione massima	700 bar	700 bar
Peso	20 kg	35 kg
Codice per ordinazione	GLW-0522-10-00-00-1	GLW-0507-10-00-00-0

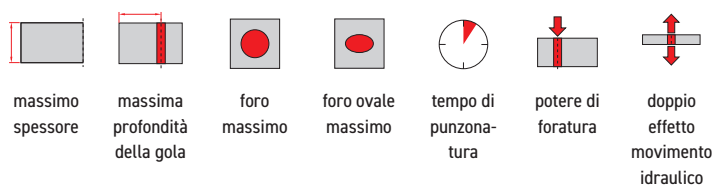


Bilanciatore per PRO 60 HP
Codice prodotto: BLN-000004

Bilanciatore per PRO 110 HP
Codice prodotto: BLN-000005

CENTRALINA OLEODINAMICA DOPPIO EFFETTO MODELLO HPP 700/1,5	
Alimentazione Elettrica*	230V/50Hz; 115V/60Hz
Potenza	2000 W
Pressione di lavoro	700 bar
Pompa Oleodinamica	1.5 L/min
Capacità serbatoio olio	10 L
Codice per ordinazione	ZSL-0517-10-20-00-0 HPP-700/1,5 /220-240V/50Hz

*Contattateci per altre opzioni di tensione



PRO-60 HP	13 mm	60 mm	27 mm	25 x 18 mm	5 sec	35 ton	YES
PRO-110 HP	16 mm	110 mm	27 mm	25 x 18 mm	8 sec	47 ton	YES

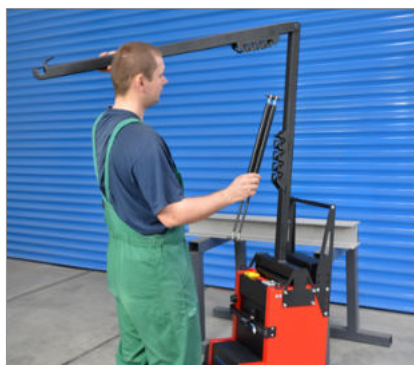


Centralina con ripiano per il trasporto.

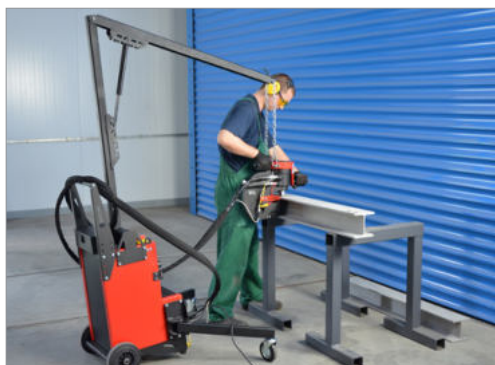
Accessori per personalizzare il vostro lavoro.

Set paranco

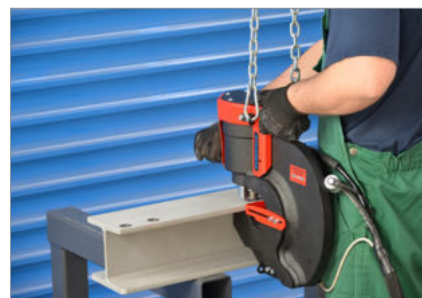
Codice per ordinazione: ZUR-0517-15-00-00-0



Semplice configurazione e facile regolazione di altezza.



Braccio di sollevamento e 2 supporti con ruote consentono la facile movimentazione della punzonatrice e dell'unità oleodinamica.



Un'unica soluzione per farti lavorare in modo più efficiente e confortevole.

Supporto da banco con comando a pedale

Codice per ordinazione: ZST-0507-91-00-00-0



La punzonatrice può essere appoggiata su un banco e comandata da pedaliera.

Riscontro lineare con cuscinetti

Codice per ordinazione: PRW-0507-90-00-00-0



Permette un movimento lineare ed efficiente lungo il pezzo.



Punzoni e matrici

Utensili punzonatura		
Ovali [mm]	Punzone - codice prodotto	Matrice - codice prodotto
16x8	STM-0507-30-13-00-0	MTY-0507-70-13-00-0
18x9	STM-0507-30-12-00-0	MTY-0507-70-12-00-0
18x11	STM-0507-30-11-00-0	MTY-0507-70-11-00-0
20x10	STM-0507-30-10-00-0	MTY-0507-70-10-00-0
20x12	STM-0507-30-09-00-0	MTY-0507-70-09-00-0
20x14	STM-0507-30-08-00-0	MTY-0507-70-08-00-0
22x11	STM-0507-30-07-00-0	MTY-0507-70-07-00-0
22x14	STM-0507-30-06-00-0	MTY-0507-70-06-00-0
24x12	STM-0507-30-05-00-0	MTY-0507-70-05-00-0
25x9	STM-0507-30-04-00-0	MTY-0507-70-04-00-0
25x12	STM-0507-30-03-00-0	MTY-0507-70-03-00-0
25x13	STM-0507-30-02-00-0	MTY-0507-70-02-00-0
25x14	STM-0507-30-01-00-0	MTY-0507-70-01-00-0
25x16	STM-0507-30-17-00-0	MTY-0507-70-17-00-0
25x18	STM-0507-30-00-00-0	MTY-0507-70-00-00-0

A richiesta sono disponibili punzoni e matrici con misure speciali

Utensili punzonatura			
Diametri [mm]	Punzone - codice prodotto	Matrice - codice prodotto	Matrice 5° - codice prodotto
7	STM-0507-20-18-00-0	MTY-0507-40-18-00-0	-
8	STM-0507-20-17-00-0	MTY-0507-40-17-00-0	-
9	STM-0507-20-16-00-0	MTY-0507-40-16-00-0	MTY-0507-50-16-00-0
10	STM-0507-20-15-00-0	MTY-0507-40-15-00-0	MTY-0507-50-15-00-0
11	STM-0507-20-14-00-0	MTY-0507-40-14-00-0	MTY-0507-50-14-00-0
12	STM-0507-20-13-00-0	MTY-0507-40-13-00-0	MTY-0507-50-13-00-0
13	STM-0507-20-12-00-0	MTY-0507-40-12-00-0	MTY-0507-50-12-00-0
14	STM-0507-20-11-00-0	MTY-0507-40-11-00-0	MTY-0507-50-11-00-0
15	STM-0507-20-10-00-0	MTY-0507-40-10-00-0	MTY-0507-50-10-00-0
16	STM-0507-20-09-00-0	MTY-0507-40-09-00-0	MTY-0507-50-09-00-0
17	STM-0507-20-08-00-0	MTY-0507-40-08-00-0	MTY-0507-50-08-00-0
18	STM-0507-20-07-00-0	MTY-0507-40-07-00-0	MTY-0507-50-07-00-0
19	STM-0507-20-06-00-0	MTY-0507-40-06-00-0	MTY-0507-50-06-00-0
20	STM-0507-20-05-00-0	MTY-0507-40-05-00-0	MTY-0507-50-05-00-0
21	STM-0507-20-04-00-0	MTY-0507-40-04-00-0	MTY-0507-50-04-00-0
22	STM-0507-20-03-00-0	MTY-0507-40-03-00-0	MTY-0507-50-03-00-0
23	STM-0507-20-02-00-0	MTY-0507-40-02-00-0	MTY-0507-50-02-00-0
24	STM-0507-20-01-00-0	MTY-0507-40-01-00-0	MTY-0507-50-01-00-0
25	STM-0507-20-00-00-0	MTY-0507-40-00-00-0	MTY-0507-50-00-00-0
26	STM-0507-20-19-00-0	MTY-0507-40-19-00-0	MTY-0507-50-19-00-0
27	STM-0507-20-20-00-0	MTY-0507-40-20-00-0	MTY-0507-50-20-00-0

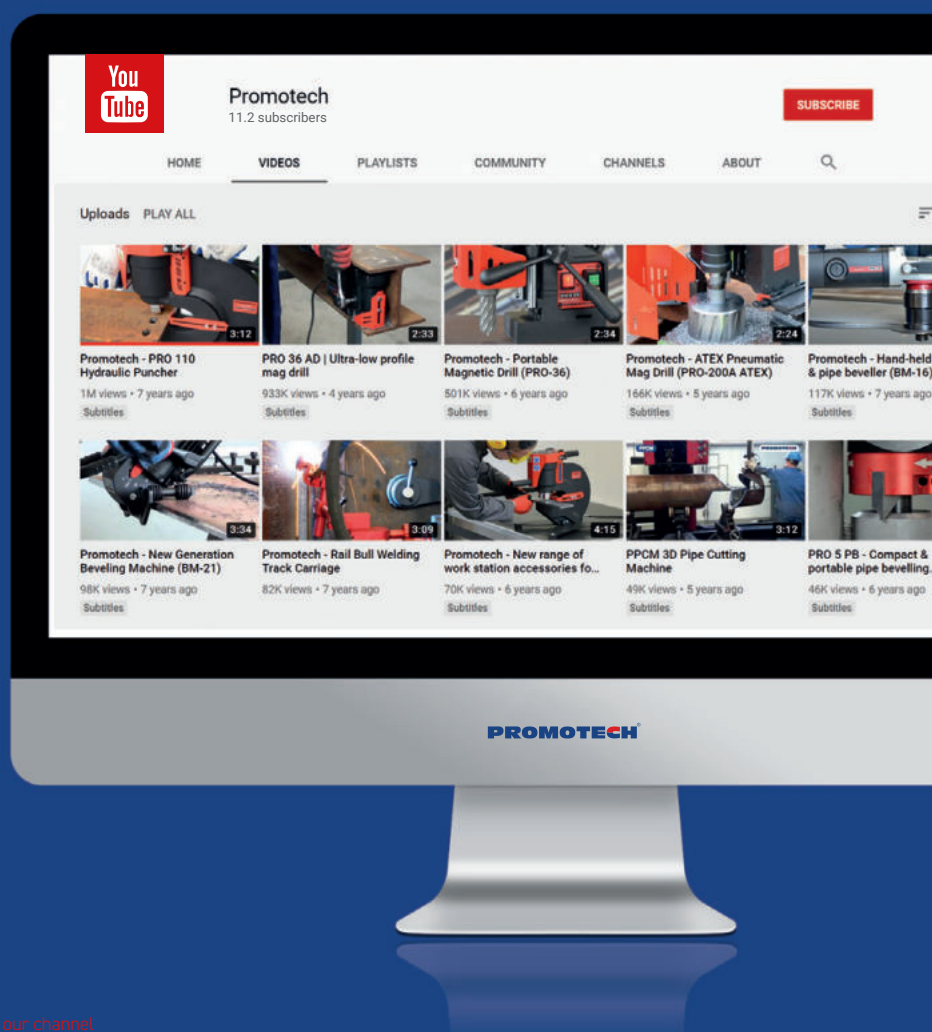


Con il comando a pedale l'operatore può lavorare con le mani libere.

PROMOTECH®

PROMOTECH Sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620 Białystok, Poland
tel. (+48 85) 678 34 95, fax (+48 85) 662 78 77
marketing@promotech.eu, www.promotech.eu

smart tools for heavy tasks



WATCH US ON YOUTUBE

Visit our channel



www.promotech.eu

Distributore per l'Italia



SSQ srl
Via della Resistenza, 34/F 20090 Buccinasco (Milano)
Tel : +39 - 02.84571800
Fax : +39 - 02.84571839
promotech@ssqmotori.it

Rivenditore locale: